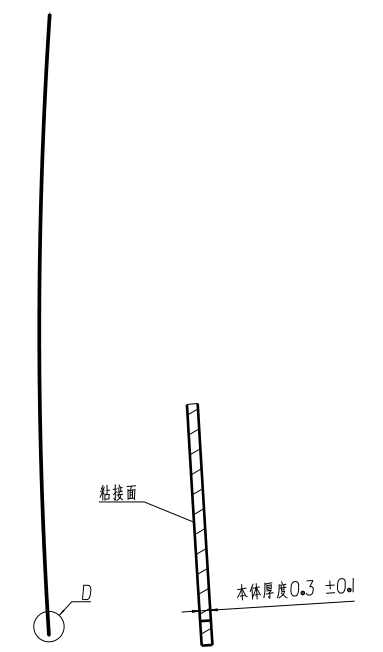
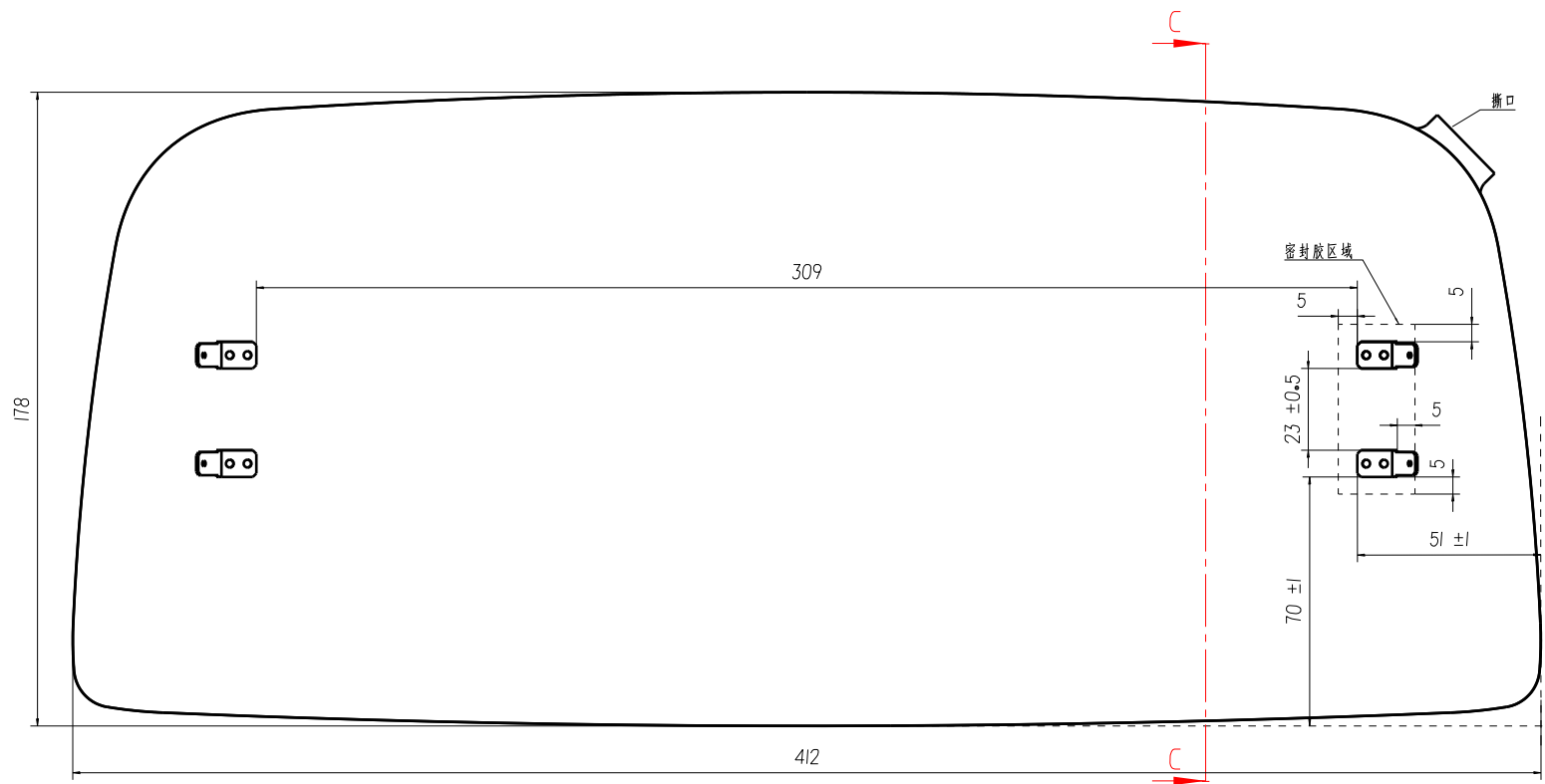


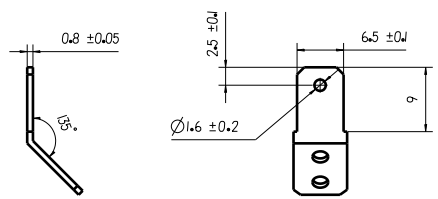
区域	更改日期	图样版本	标记	更改描述	文件号	工程师



正视图  
缩放: 1:1

截面分割C-C  
缩放: 1:1

详图D  
缩放: 10:1



技术要求:  
 1、测试电压24V;  
 2、表面温度:  
 要求:当电加热在+35℃+2℃静止空气下激活8分钟时,镜子玻璃的表面温度不得超过+75℃。  
 3、除雾:  
 要求:电加热器启动后1分钟内至少75%的镜面玻璃表面无雾。  
 安装在车辆上的后视镜应在+1℃至+3℃环境温度下存放4小时。然后应增加湿度,以便在最高10℃环境温度下在镜子上形成雾。电加热器启动后1分钟内,至少75%的镜面玻璃表面应无雾。  
 4、除霜:  
 要求:应启动加热装置,并在8分钟内将75%的镜子玻璃区域除霜。试验方法符合SAE J902b。  
 安装在车辆上的后视镜应在-40℃温度下存放4小时。然后,用1 ml+7℃水/dm²镜面玻璃喷涂镜面玻璃5次,间隔10分钟。在喷涂过程中,可将镜子从冷洗液中取出但不超过20秒。  
 施加冰涂层后,应将待测反射镜在-20℃下存放2小时。除霜过程中,应关闭冷室内的风扇。  
 5、粘接面不得产生腐蚀物质;腐蚀镜片镀层。  
 6、发热片和镜片剥离力;粘接的性能在常温下和玻璃或塑料的粘接力不小于1000N(1),  
 高温实验后不小于400N(2)—镜片不能脱开和开裂等不良。  
 7、电流:和广角镜合并测量,小于7.5A

第一角投影视图	一般公差		GOLDARE	北京光华荣昌汽车部件有限公司	
	线性			材料	名称
	角度				
	形位				
特殊特性符号: DS/U 安全性: KC[2] 关键特性			阶段标记	重量(g)	比例
设计	石磊	2023/09	标准化	A	40
校对	范蒙涛	2023/09	审核	沈文彬	2023/09
工艺	郑宇翔	2023/09	批准	刘永聚	2023/09
共 1 张			第 1 张		
			件号(图号) REM0010603		