



工作联系函



Of202503180011

基本信息

申请人:	李喜庆	岗位:	
日期:	2025/03/18 18:42:16	申请人部门:	智能气控产品开发部
邮箱:	lixiqing@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	新规格拉线采购申请		
编码:	GZLXH-20250318-072	申请人:	李喜庆
组织架构:	工程研究院	部门:	智能气控产品开发部
职位:	开发工程师	申请类型:	申请
内容说明:	解决拉线断问题, 钢丝绳采用1.2-7*19, 尺寸及要求完全按照SHT001318 5。因样件试验验证用的华骏样件, 但华骏拉线价格略高, 故小批试装华骏和亿泽各采购30根。	审批人:	葛雁宇, 刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李喜庆	发起		新建申请	2025/03/18 18:50:34
2	葛雁宇	审批一		同意	2025/03/19 11:27:18
3	刘海英	审批二		同意	2025/03/20 11:00:55



样件采购/制作申请单(外部采购)

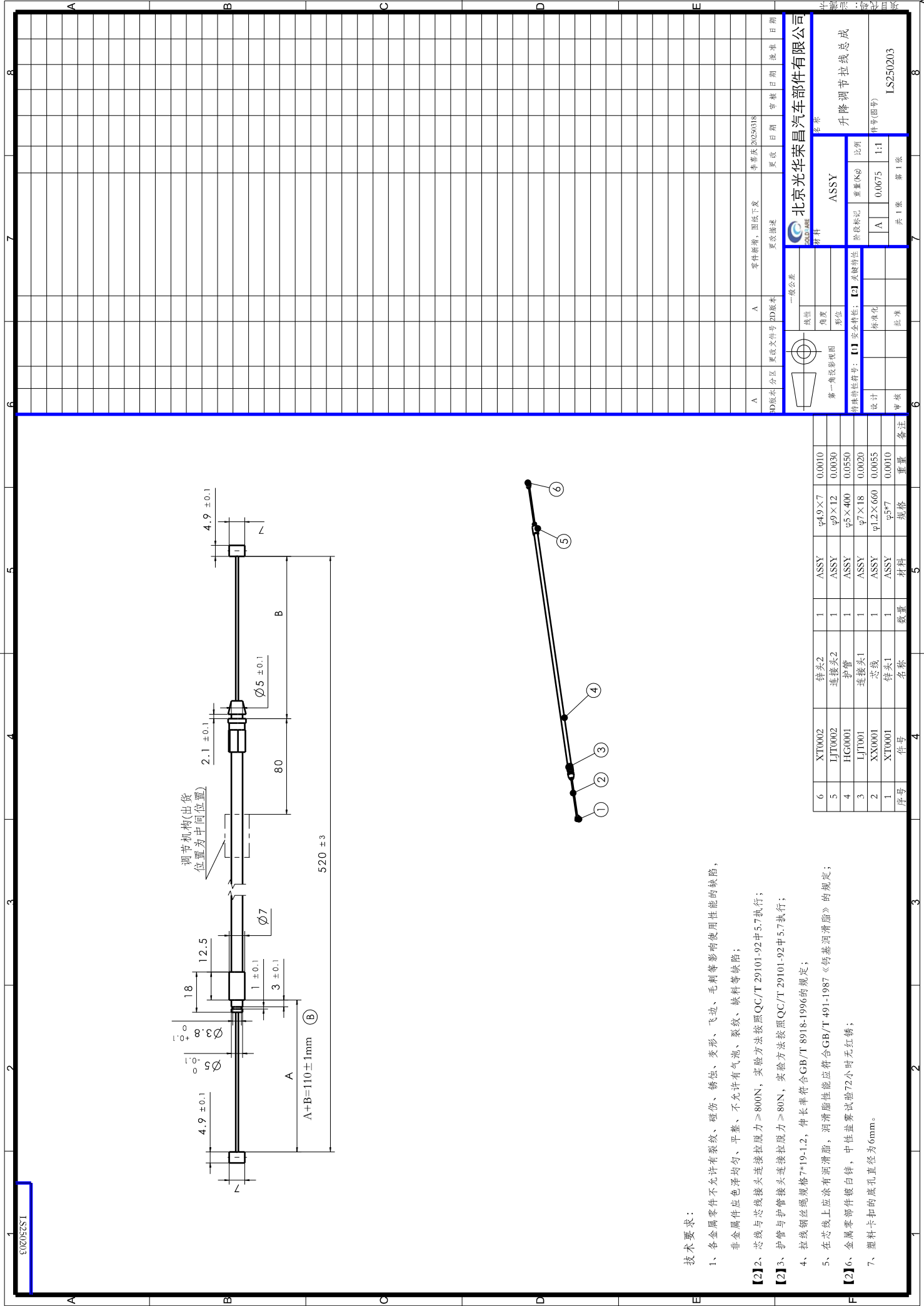
表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	GR-YF-XJS-02-2025009

项目名称: 机械系统 VAVE	编制/日期	李喜庆 2025.3.17
项目编码: ZY2520	审核/日期	张晓明 25.3.17
需求场地: 北京	批准/日期	张晓明 25.3.17

用 途: 新类型 7-19 钢丝绳调高手柄拉线小批试装

序号	零件号	零件名称	单 件 定 额 (a)	需求订单数 量 (b)	定 额 数 量 (c=a*b)	预 计 损 耗量 (d)	计 划 采 购 量 (e=c+d)	单 位	供 应 商 信 息
1	LS250203	升降调节拉线 总成	1	1	1	0	30	件	华骏

说明: 尺寸及要求完全按照 SHT0013185, 只是钢丝绳采用 1.2-7*19。请于 2025. 4. 4 前到货。 华骏联系人: 夏盛杰, 电话: 15257864928



技术要求:

- 1、各金属零件不允许有裂纹、碰伤、锈蚀、变形、飞边、毛刺等影响使用性能的缺陷，非金属材料应色泽均匀、平整、不允许有气泡、裂纹、缺料等缺陷；
- 【2】2、芯线与护管接头连接抗脱力 $\geq 800N$ ，实验方法按照QC/T 29101-92中5.7执行；
- 【2】3、护管与芯线接头连接抗脱力 $\geq 80N$ ，实验方法按照QC/T 29101-92中5.7执行；
- 4、拉线钢丝绳规格7*19-1.2，伸长率符合GB/T 8918-1996的规定；
- 5、在芯线上应涂有润滑脂，润滑脂性能应符合GB/T 491-1987《钙基润滑脂》的规定；
- 【2】6、金属零件镀白锌，中性盐雾试验72小时无红锈；
- 7、塑料卡扣的底孔直径为6mm。

序号	代号	名称	数量	材料	规格	重量	备注
6	XT0002	铸头2	1	ASSY	$\varphi 4.9 \times 7$	0.0010	
5	LJT0002	接头2	1	ASSY	$\varphi 9 \times 12$	0.0030	
4	HG0001	护管	1	ASSY	$\varphi 5 \times 400$	0.0550	
3	LJT001	接头1	1	ASSY	$\varphi 7 \times 18$	0.0020	
2	XX0001	芯线	1	ASSY	$\varphi 1.2 \times 660$	0.0055	
1	XT0001	铸头1	1	ASSY	$\varphi 5 \times 7$	0.0010	

3D版本分区	更改文件号	2D版本	更改描述	日期	审核	批准	日期
A	A	A	零件新增, 图纸下发	李慧斌 20230318			
一般公差				更新	日期	审核	批准
线性				角度	形位	材料	
第一角投影视图				北京光华荣昌汽车零部件有限公司			
特殊特性符号: 【1】 安全特性; 【2】 关键特性				升降调节拉线总成			
设计				批准	重量(Kg)	比例	
审核				批准	共 1 张	第 1 张	
零件号				1S250203			