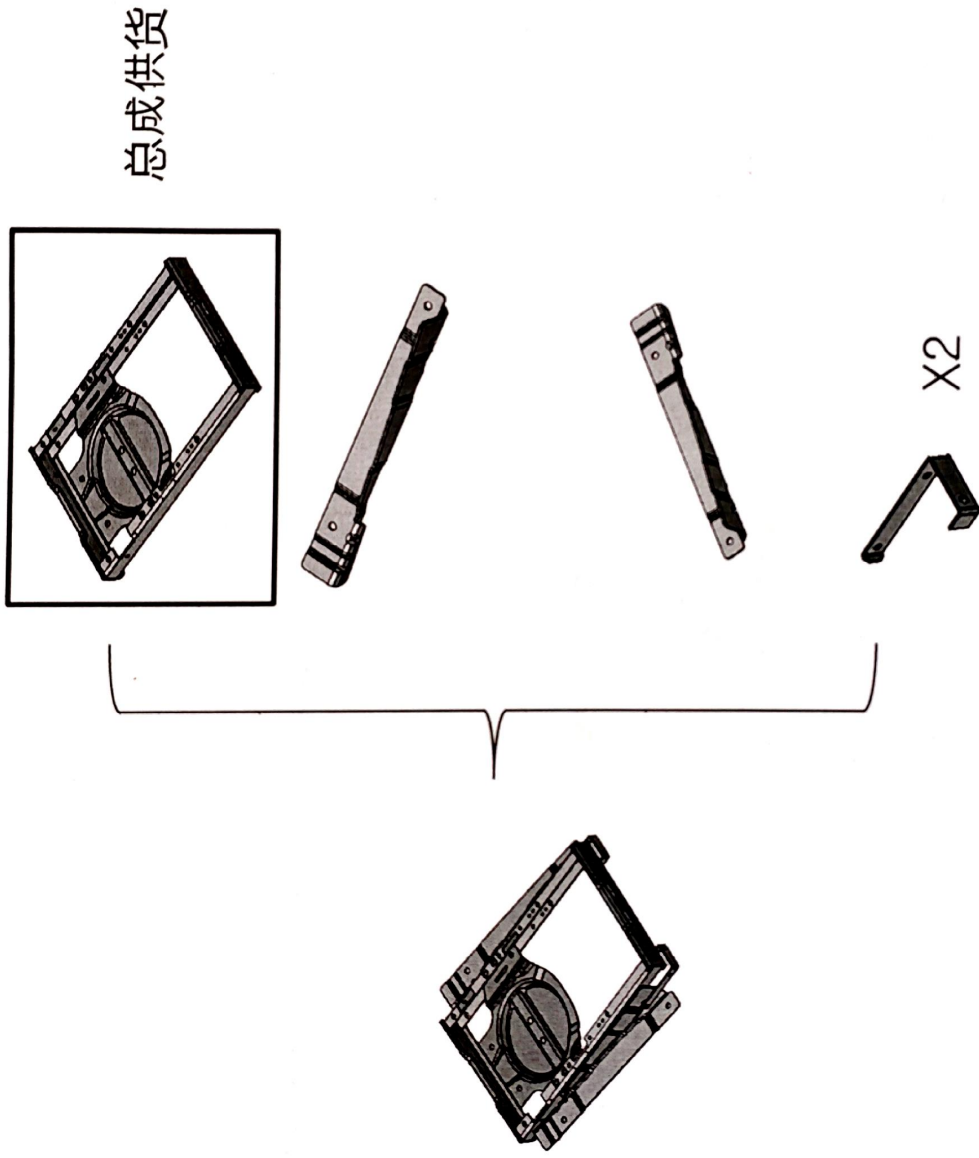


焊接流程图



张建伟 冯毅敏 2015.04.17  
Wang 高利军

压紧  导向  支撑  U型块  基准块 

【图例说明】

【 本方案为初步方案，可根据实际情况调整】

产能1万/年，300天，双班，10h/班

工位节拍：150s

