



对策验证报告

表单编号 GR-62-00-06(A/1)

纸张 A4(210×297)

顺序号 ECR0011431

项目代码	ZY2427	项目类别	座椅	编制/日期	李坤 2015.4.23
总成名称	后排座椅坐垫总成	总成件号	SCS0012249/SCS0012250	审核/日期	张明 25.4.23
零部件名称	SBR转接线束	零部件件号	SCS0012256	批准/日期	

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批

批准/日期

客户名称	北汽	优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	技术
------	----	-----	--	-----	----

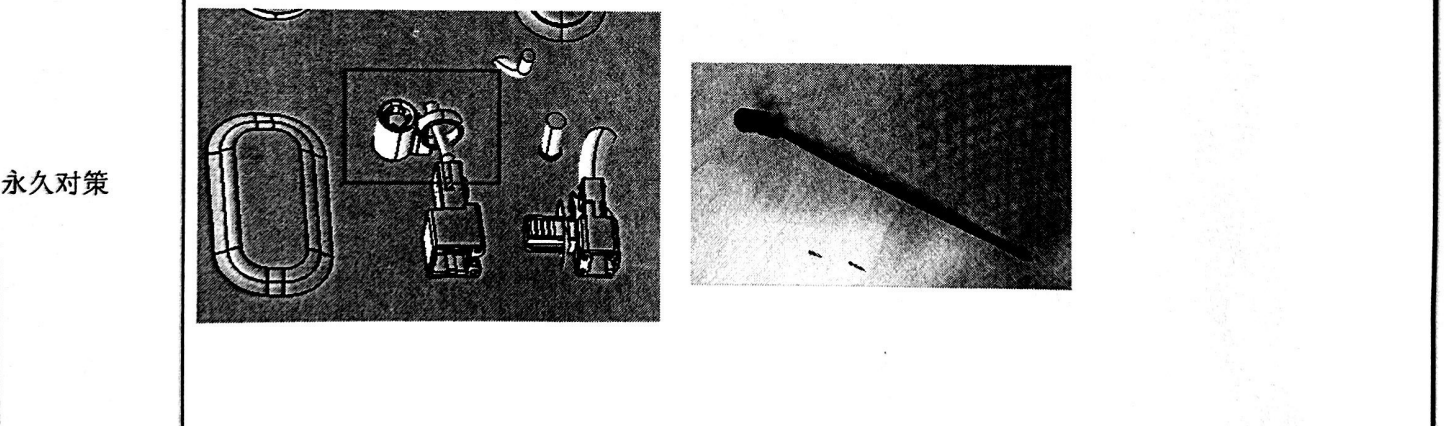
变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT阶段 <input type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input type="checkbox"/> PT阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP阶段
--------	---	------	--

问题来源	客户	发生时间	2025.4
------	----	------	--------

问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他
------	---

本产品处于样件阶段，未进行量产，无临时对策。

在转接线束上距接车身端连接器40mm处增加一个圆柱形扎带卡扣，固定在小圆柱上；并取消车身端连接器上的按扣。



样件经客户评审，已得到客户认可，要求后续量产依照本方案执行。

对策验证效果