

编号：CG-2025-CC-01

零部件采购合同

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：长春光华荣昌汽车部件有限公司

签订地点：长春经济技术开发区常德路 1800 号 9-3 号厂房

签订时间：2025 年 1 月 1 日

目 录

第一章	商务条款
第二章	技术条款
第三章	质量条款
第四章	服务条款
第五章	停止供货后的产成品过渡条款
第六章	知识产权及相关条款
第七章	其他条款

甲乙双方本着互惠互利、共同发展、平等合作的原则，经过友好协商，达成如下协议：

第一章

商务条款

11 乙方为甲方经评审具备合格分供方资格的供应商，本合同签订的协作配套件是由乙方制造且经甲方评审具备合格供货资格的零部件。

12 乙方向甲方协作配套的零部件名称、规格、单价等详见附件。合同约定的产品单价、数量、型号等为暂定，根据实际采购需求调整。合同有效期内，根据市场变化及原材料市场价格变化等因素的需要，经甲乙双方协商后，零部件执行调整价格（甲方以《价格制定、调整通知单》形式通知乙方，并由乙方签字确认）。最终实际结算以双方盖章确认的结算单内容为准。

13 交货方式：

1.3.1 运输方式：乙方全力配合甲方年度内物流管理方案，采取最有效的运输方式，以保证供货、降低物流成本。因乙方怠于配合，给甲方造成损失的，应予以赔偿。

1.3.2 包装要求：

1.3.2.1 以周转工位器具为主。

1.3.2.2 具体包装方式为：塑料袋____，纸箱____，木箱____，铁架____，铁箱____，其它__。

1.3.2.3 零配件的一次性包装物（如纸箱、木箱、编织袋等）的回收由甲方负责。遇特殊情况可按双方协议进行回收。

1.3.2.4 甲方有特殊包装要求的，乙方按甲方标准要求制作，并经甲方确认。

1.3.3 交货地点：乙方送货至甲方指定的主机厂生产事业部仓库或生产线。

1.3.4 运输费用：运输费用及运输过程中的风险由乙方承担。

14 货款结算

1.4.1 甲方收货验收合格后通知乙方开具增值税发票，甲方收到发票后向乙方出具结算单，结算单经双方盖章确认，以此作为最终结算依据。

1.4.2 结算方式：结算单生效后1年内支付全部款项，支付方式为电汇或商业汇票付款。

15 乙方不能按照合同或协议约定供货时，甲方有权调整乙方的供货量或停止供货或终止协作配套关系，由此造成的一切损失由乙方承担。

16 乙方不论由于何种主、客观原因，不能满足甲方的要货计划时，必须提前 2 个月书面通知甲方。如因突发事故或不可抗力等因素不能向甲方按时交货，乙方必须立即电话和书面（包括传真）通知甲方并说明其性质和可能延续的时间，并应在事件发生后 14 天内将有关政府机关（或

上级权威部门)出具的不可抗力事件的证明交给甲方,以证明事故的存在。在此期间,甲方有权另寻货源,并以书面形式通知乙方后,在甲方不需要该品种零配件时,乙方不得再提出供货要求。

17 甲方有权委派公司代表在适当的时间检查、参观、了解乙方在合格分供方内的任何产品的生产过程,包括原材料、外购外协件的购入,生产加工工艺以及成本运行等。如发现与本合同正常执行的隐患时,甲方有权提出建议,乙方应及时采取措施改正。

1.8 甲方组织客户根据实际情况,要求对乙方进行包括但不限于零部件现场实施的验证或确认活动等,乙方应积极给予配合。

第二章 技术条款

2.1 乙方依据甲方提供的图纸、样件、数模或双方签订的《技术协议》为甲方开发、制造并提供产品和服务。

2.2 新产品开发

2.2.1 乙方应不断完善内部的技术开发体系和开发能力,并积极参与配合甲方新产品的同步开发业务,根据需要参与概念开发过程,负责对制定零部件技术方案、国内外同类零部件资源及发展趋势分析,提供相关技术资源及评估,确定零部件目标定位;提供总布置所需部件的技术资料,应包括:适用范围及边界、特征参数及安装外型图,并对零部件进行匹配分析。

2.2.2 乙方有义务对甲方产品开发提供支持,包括按照甲方提出的时间进度提供合格试制件及检测报告(尺寸、性能、材料、可靠性)试制试验过程服务及零部件问题的整改。

2.2.3 为保证技术文件完整、一致,甲方的设计更改必须以书面的形式发至乙方,乙方对甲方已认可的技术文件需要更改,需经甲方书面同意。

2.2.4 对积极参与新产品同步开发的供应商,在同等条件下,可享受一定的供货政策倾斜。

2.2.5 对配合不积极、影响开发周期和开发质量者,甲方有权单方面解除和终止合同。由此产生的一切损失由过错方自行承担。

第三章 质量条款

3.1 质量管理体系要求

3.1.1 乙方应在规定的时间内通过 IATF16949 或 ISO9001:2015 的要求,建立并维持有效的质量体系,并注册通过 IATF16949 或 ISO9001:2015 质量体系第三方认证。

3.1.2 甲方可以根据年度审核计划或在乙方零部件出现批量、重大质量问题时,对乙方进行现场质量审核。并有权责成乙方对甲方审核提出的不符合项在甲方规定的时间内积极整改和报告。

乙方经过整改后，仍不符合甲方要求时，甲方有权解除合同，乙方的一切损失由乙方自负。

3.2 进货检验与过程质量控制

3.2.1 乙方应按照国家或行业标准并经甲方认可的技术检验标准对零部件出厂质量进行检验控制，并在每批供货时附带检验报告，供甲方验证。

3.2.2 如乙方通过了IATF6949 或ISO9001: 2015 第三方认证，经甲方评定为 A 级供应商且零部件质量稳定可靠的。甲方可以对该零部件实行质量免检。

3.2.3 如果甲方在生产线上发现乙方所供零部件有缺陷或隐患，乙方在接到甲方的电话或传真通告后，必须在 24 小时内到达甲方进行挑选、返修、回用或更换，在生产急需时，甲方可以自行挑选或返修，所发生的所有费用均由乙方承担，甲方因此有权对乙方进行调整供货量或停止供货或终止协作配套关系等措施，由此产生的损失由乙方自负。

3.2.4 若由于乙方供货、质量、成本、服务等原因造成甲方产品停产并造成损失及受到第三方索赔，乙方应承担赔偿责任，赔偿额应当相当于因违约造成的损失，包括合同履行后可以获得的利益。赔偿费包括：甲方产品损失费、合同履行后可以获得的利益、管理费、运输费、修理费、人工费、差旅费等。同时甲方有权向乙方主张上述损失额 2 倍赔偿，并视情况进行对乙方调整供货量、停止供货、终止协作配套关系等措施。

3.3 分供方控制

3.3.1 乙方应按 IATF6949 或ISO9001: 2015 要求对分供方进行开发和控制。

3.3.2 关键部件的合格分供方名单要在甲方处备案，若有变更须及时通知甲方。根据质量的需要，甲方保留指定分供方的权利。

3.3.3 甲方可以在需要时对乙方分供方处进行质量验证和现场审核。

3.4 产品质量审核

3.4.1 乙方应建立内部产品质量审核程序并按质量计划进行产品质量审核，其中功能件、安全件等关键零部件至少每年向甲方提供一次可靠性试验报告，用以证明产品的一致性。

3.4.2 为了质量控制的需要，甲方有权对乙方所供的产品进行定期或不定期的抽查检验和试验，若检验试验合格，相关费用由甲方承担，若检测试验不合格，则相关费用由乙方负责承担。

3.5 PPAP 质量水平保持

3.5.1 乙方应按 PPAP 程序要求对产品生产过程的质量保证能力进行控制，以保持零部件批量供货质量水平保持一致。

3.5.2 乙方应根据 PPAP 手册的要求，在出现设计、更改、材料变更、生产场地变化等情况下进行

相应的质量策划活动，向甲方提交相关报告并通过认可后方可正常供货。

3.6 质量问题的处理

3.6.1 甲方应及时将乙方零部件在进厂检验、生产过程和市场服务中的故障信息反馈乙方，并在必要时向乙方提供故障件。

3.6.2 乙方应按“5D或8D”方法，进行有效的整改并报告甲方。

3.7 质量罚则：

3.7.1 零部件市场交付 PPM 值按月度实施激励，对于超标部分的考核，按照以下条款执行：

3.7.1.1 对于超出目标幅度在 10%（含）以内的，免于激励。

3.7.1.2 对于超出目标幅度在 10%-20%（含）之间的，每超出 1%，按当月该零部件供货总金额的 0.003%进行激励。

3.7.1.3 对于超出目标幅度在 20%-40%（含）之间的，每超出 1%，按当月该零部件供货总金额的 0.005%进行激励。

3.7.1.4 对于超出目标幅度在 40%以上的，每超出 1%，按当月该零部件供货总金额的 0.01%进行激励。

3.8.2 当乙方出现产品、过程、质量体系等不合格时，甲方视其影响程度有权要求对乙方的产品进行退货、偏差使用、限期整改、降低供货比例、停供整顿、终止合同或取消资格等处理，必要时处以 5 千元—10 万元索赔。

3.8.3 当乙方产品在甲方生产过程中或市场等处发生重大、特大或批量事故，造成重大人员或财产损失时，乙方要依法承担相应的法律责任或损失赔偿。

3.8.4 当索赔发生时，甲方将索赔清单及计算依据提交给乙方，乙方应在一周内进行确认，对乙方一周内没有进行确认的，甲方视同乙方认可。

3.8.5 如果甲方没有依据以上所述条款对乙方进行索赔和处置，并不等于甲方放弃索赔和处置的权力，甲方可随时向乙方主张赔偿。

3.9 乙方所生产的产品，必须符合国家环境保护方面的相关规定，如出现由于乙方所生产的产品造成违反国家环保规定，由此产生的一切后果由乙方承担。

第四章 服务条款

4.1 售前服务

4.1.1 甲方生产过程中发现乙方所供零部件的质量问题，由乙方服务人员现场负责处理。

4.2 售后服务

4.2.1 乙方委托甲方对其配套产品进行保修服务，且认可甲方的服务结果。

- 4.2.2 甲方相关事业部负责每月向乙方反馈保修服务故障及保修费用等有关信息，若有疑问乙方可以在收到信息 15 日内通过事业部查询，必要时可提供失效件实物。失效件调用所发生的运输等费用由失效件调用方承担。
- 4.2.3 保修服务费用按“实际发生制”由甲方相关事业部在乙方货款中抵扣，每月结算一次（包括因质量问题对甲方用户造成损失的合理赔偿、由此引起的纠纷或事故的处理费用）
- 4.2.4 当出现批量或重大质量事故时，在接到甲方通知后，乙方应在甲方要求的时间内派出人员、提供配件并到甲方指定地点协助甲方服务，否则甲方有权自行处理，但服务费用按实行发生总费用的 2 倍从乙方货款中扣除。
- 4.2.5 因乙方责任造成地方技术监督部门在质量监督中的质量罚款等，由乙方负责。
- 4.2.6 因乙方责任造成甲方产品缺陷退回时，按实际发生相关损失费用对乙方进行索赔。
- 4.2.7 甲方保修配件的运费和管理费由乙方按保修配件批发价的 9%承担。
- 4.2.8 保修服务发生的故障件按甲方清退故障件的标准由甲方运回到甲方指定地点后向乙方清退，故障件的清退数量 $\geq 95\%$ ，故障件回收所发生的运输费及管理费用由乙方按保修配件批发价的 16%承担，甲方对回收的故障件自通知乙方调回之日起保存 10 个工作日，若 10 个工作日后乙方没有将回收的故障件调回，甲方将对回收的故障件进行报废处理。
- 4.3 停产或停供后的服务
- 4.3.1 乙方应确保其配套产品停产后五年内继续向甲方提供维修配件，超出保修期者为有偿提供。
- 4.3.2 乙方因故停止向甲方供货后，为保证保修服务的正常开展，其质量保证金自停供之日起至少一年内不得提前提取。

第五章 停止供货后的产成品过渡条款

- 5.1 由乙方提出不履行合同，停止供货的，不存在产成品过渡问题。
- 5.2 由于乙方技术、质量、服务等问题停止供货，乙方按甲方相关程序办理产成品过渡手续，过渡品数量不超过其一个月份额内供货量，不合格品不存在过渡。
- 5.3 由于市场产品价格波动，乙方不能按甲方的新价格执行，则甲方过渡乙方产成品按新价格执行，但总数量不超过其一个月份额内供货量。
- 5.4 由于甲方采购政策或其他政策调整，甲方同意过渡乙方一个月份额内供货数量。
- 5.5 存在产成品过渡的，乙方应在停止供货、终止合同、终止协作配套关系、新价格调整、采购政策调整等实施之日起 10 天内提出书面过渡报告，否则视为无效，一切后果由乙方自负。

第六章 知识产权及相关条款

- 6.1 对于汽车零部件的知识产权，为甲乙双方所共同拥有。
- 6.2 在甲乙双方合作期间，乙方有权使用甲方提供的数模、图纸、样件等专用技术，乙方应予以保密和妥善保管。乙方如有违反本条款，应向甲方支付 10 万元违约金，并追究由此造成的甲方其他损失的经济赔偿。
- 6.3 合作期间，凡属甲方专用产品，未经甲方明确的书面授权，乙方不得向任何第三者透露从甲方得到的任何技术资料及按甲方数模、图纸、样件等制作的零部件；若双方终止协作配套关系，乙方应归还从甲方取得的所有技术资料和样品，在未经甲方明确书面同意，乙方不得在终止配套关系后为任何第三者制造属甲方专用零部件或包含甲方设计思想的改制书。属乙方推荐甲方使用的产品，若该产品侵犯其他人知识产权，责任由乙方承担。
- 6.4 未经甲方明确的书面授权，乙方不得将提供给甲方的产成品转包给第三方生产。
- 6.5 乙方在任何时间使用甲方的商标、标识、单位名称及专属甲方的包装物时，必须经甲方明确书面授权。乙方如有违反本条款，应向甲方支付 10 万元违约金，并追究由此造成的甲方其他损失的经济赔偿。
- 6.6 双方合作期间，由甲方提供的用于产品生产的模具（包括乙方依据甲方图纸所开模具，甲方一次性/部分支付模具费或由乙方所供产品经分次摊销模具费用的）所有权归甲方。合作期间，甲乙双方签署《模具使用协议》，乙方有权使用协议中标明的模具，并有义务对模具进行维护保养和维修，费用由乙方负担。乙方应定期向甲方报告模具的使用情况及技术状态。该模具所加工产品，均为定向供给甲方，无甲方文字许可，乙方不得向第三方供应零部件。若发现乙方未经甲方许可向其它第三方供应零部件，甲方将给予乙方 10 万元以上的罚款，并追究其法律责任。
- 6.7 在双方合作期间（如因质量、生产等原因）或合作结束后，甲方需将 6.6 条款中所指模具调到甲方指定生产场所生产，乙方接到甲方书面通知后，应于三日内配合甲方将该模具送达指定生产场所，如因乙方拖延模具转移时间，造成甲方经济损失时，甲方可向乙方提出该经济损失 5 至 10 倍的经济索赔。
- 6.8 如乙方违反 6.3、6.4 条款，甲方有权要求乙方按照该零部件实际结算价格的 5 倍支付违约金，并调整供货量或停止供货或终止协作配套关系等，可以并处，其中违约金由甲方指定的事业部直接从乙方货款中扣除。

第七章 其他条款

- 7.1 乙方保证在与甲方开展一系列的业务过程中，遵守公平竞争的原则，不以向甲方所属采购、

技术、质量、服务、营销、财务等部门相关人员进行拉拢、请客、送礼、行贿、旅游、报销票据、诬陷、打击报复等不正当手段进行不正当竞争。发生上述行为，甲方有权终止合同并作出终止协作配套关系等措施。

7.2 乙方对甲方所属相关人员在合同执行期内索要回扣等不正当行为，乙方有权利和义务向甲方监察部门举报，并提供证据，甲方将根据公司有关规定处理。

7.3 为保证甲乙双方的共同利益，乙方有义务保护甲方的各种商业秘密，不得向任何第三方提供协作配套件的价格，更不得搜取、窃取或采用不正当手段攫取甲方的价格资料，一旦查证，立即终止协作配套关系，并索赔由此造成的损失。

7.4 本合同有效期内若因某些原因乙方被甲方取消协作配套资格，则自取消之日起本合同自行终止；若乙方无正当理由连续三个月不能正常供货，则甲方可单方面解除合同。

7.5 由于市场的变化或供应商自身的原因，甲乙双方中有一方提出终止双方签订的采购合同，需由某一方以书面的形式通知对方。

7.5.1 所供产品货款余额的返款期限为：甲乙双方停止购销活动后一年之内。

7.6 凡因本合同的效力、履行、解释等发生的一切争议，双方均应首先友好协商解决，协商不成时，双方均可依据《中华人民共和国合同法》向甲方所在地人民法院起诉。

7.7 本合同自甲乙双方签字盖章生效，共一式两份，甲乙双方各执一份，各份具有同等法律效力。（注：与本合同有关的价格协议、传真件、电子邮件为本合同的有效组成部分）

7.8 本合同有效期限：2025年1月1日至 2025年12月31日。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

地址：

委托代理人：

电话：

传真：

邮编：

乙方：长春光华荣昌汽车部件有限公司

地址：

委托代理人：

电话：

传真：

邮编：



附件 1: 零件与价格

零部件名称	规格型号	单价未税
驾驶员座总成	6800010AA95-C00	324.834
驾驶员座总成	6800010BH26-C00	1290.66
驾驶员座总成	6800010CA95-C00	951.351
驾驶员座椅总成	6800010DH13-C00/A	955.8
驾驶员座椅总成	6800010DH13-C00/B	955.8
驾驶员座总成	6800010DH26-C00	942.809
驾驶员座总成	6800010-E411	323.58
驾驶员座椅总成	6800010EH13-C00/A	1512
驾驶员座总成	6800010EH26-C00	745.539
驾驶员座椅总成	6800010FH13-C00	1939.5
驾驶员座椅总成	6800010HH13-C00/A	940.5
驾驶员座总成	6800010HH26-C00	1300.93
驾驶员座椅总成	6800010JH13-C00/A	1406.7
驾驶员座椅总成	6800010KH13-C00	1000.8
驾驶员座椅总成	6800010LH13-C00/A	971.1
驾驶员座总成	6800010LH26-C00	756.633
驾驶员座总成	6800010MA96	1038.065
驾驶员座总成	6800010MA98	1050.577
驾驶员座椅总成	6800010MH13-C00/A	1530
驾驶员座椅总成	6800010NH13-C00/A	1394.1
驾驶员座椅总成	6800010PH13-C00/A	1478.736
驾驶员座椅总成	6800010PH13-C00/B	1492.2
驾驶员座椅总成	6800010SH13-C00	1541.7
驾驶员座椅总成	6800010TH13-C00/B	1455.3
驾驶员座椅总成	6800010VH13-C00/B	2313
驾驶员座椅总成	6800010WH13-C00/B	1908
驾驶员座椅总成	6800010WH43-C00/C	1106.604
驾驶员座椅总成	6800010XH13-C00/B	1817.48
驾驶员座椅总成	6800010YH43-C00/B	1124.01
驾驶员座椅总成	6800010ZD04-C00	1501.704
前座总成	6900010AH13-C00/A	315
前座总成	6900010BH13-C00/A	360
前座总成	6900010FH13-C00/A	328.707
旋转前座总成	6900010GH13-C00/A	675
前座总成	6900010GH13-C00/B	688.5
滑轨副驾前座总成	6900010JH13-C00/A	585
前座总成	6900010JH13-C00/B	612
前座总成	6900010KH13-C00/A	612
前座总成	6900010LH13-C00/A	544.5
前座总成	6900010MH13-C00/A	544.5
前座总成	6900010NH13-C00/A	531.21

前座总成	6900010PH13-C00/B	715.5
前座总成	6900010QH13-C00/B	792
前座总成	6900010RH13-C00/B	702
前座总成	6900010WH43-C00/B	510.17
前座总成	6900010XH43-C00/A	530.1
前座总成	6900010YH43-C00/A	530.1
固定支架焊接总成-连接主、副靠背	6900015-H26-C00	8.674
座垫总成	6903010AA97-C00	101.717
座垫总成-前座	6903010AE411	107.92
坐垫总成-前座	6903010AH22-C00	108.233
座垫总成-前座	6903010AH26-C00	113.136
座垫总成-前座	6903010-E411	107.892
座垫总成-前座	6903010-H22-C00	108.233
座垫总成-前座	6903010-H26-C00	102.306
座垫总成-前座	6903010MA96	99.313
座垫总成	6903010MA98	106.552
主靠背总成-前座	6905020AE411	104.928
主靠背总成-前座	6905020BA95-C00	132.715
主靠背总成-前座	6905020CH26-C00	147.06
主靠背总成-前座	6905020-E411	104.928
主靠背总成-前座	6905020-H26-C00	114.294
主靠背总成-前座	6905020MA96	135.28
副靠背总成	6905100AA97-C00	99.58
副靠背总成-前座	6905100AE411	98.468
副靠背总成-前座	6905100-E411	97.689
副靠背总成-前座	6905100-H22-C00	101.1
副靠背总成-前座	6905100-H26-C00	139.859
副靠背总成-前座	6905100MA96	141.246
副靠背总成	6905100MA98	86.46
一汽 MV3 内视镜	8201010-M01-C00/A	19.19
一汽 MV3 左后视镜(手动)	8202015-M01-C00	221.597
一汽 MV3 左后视镜(手动)	8202015-M01-C00/C	221.597
左外后视镜总成	8202015-M46-C00/A	281.8935
一汽 MV3 右后视镜(手动)	8202020-M01-C00	221.597
一汽 MV3 右后视镜(手动)	8202020-M01-C00/C	221.597
右外后视镜总成	8202020-M46-C00/A	281.8935
一汽 MV3 补盲镜	8219010-A95-C00/B	31.863
一汽 M46 前下视镜总成	8219020-M46-C00	68.0485
正司机调角器	YJ-6805100	150.273
气囊减震器	YJ-6805400	308.268