

供应商名称:

模具供应商

# 开模指令

编号: KMZ-ZY2431-01

识别号

适用车型:	J6P升级	依据数据阶段/版本:	A
零部件号:	SHT0018014	零部件名称:	主驾底座焊接总成
	SHT0018054		座框总成
	SHT0017994		驾驶员靠背骨架焊接总成
	SHT0018047		副驾驶员靠背骨架焊接总成
	SHT0016049		副驾驶员底座总成

**详细描述:**

解放J6P升级新开冲压模具及焊胎:

①主/副驾靠背骨架为对称结构(安全带上固定钣金对称),边板借用X3000短边板,新开弯管、冲压模具及焊接夹具;

②主驾底座焊接总成新开冲压模具及焊接夹具;

③座框焊接总成新开冲压模具及焊接夹具;

④副驾驶员底座总成新开冲压模具与焊接夹具

以上于5月30日完成模具开发

预算支出项目: ZY2431-J6P升级。

发行2025年4月28日

光华荣昌工程研究院 座椅项目管理部		
编制	审核	批准

**回复:**

: 同意开模

开模周期:

: 由于下述理由不同意开模。

理由:

回复: 年 月 日

接收方		
编制	审核	批准

工程研究院

表单NO.GR-61-00-212(A/O)

接收方

光 荣 昌

工程研究院

A4(210mm×297mm)