



技术要求:

1. 未注尺寸公差依图中公差表执行, 未注尺寸见三维数模;
2. 外观良好, 无破损、划伤、无表面锈蚀等不良现象;
3. 铸件不得有气孔。砂眼、气纹等缺陷;
4. 件4在装配时表面均匀涂布润滑脂, 且装配后能在件3内灵活运动;
5. 件1与件4的拉脱力 $\geq 800\text{N}$, 件2与件3注塑一体成型后套管盖与套管的拉脱力 $\geq 80\text{N}$ 。

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|----|-------|------|------------|----|--------|----|----------------|----|----|----|
| A | | A | | 零件新增, 图纸下发 | | 更改 | 日期 | 审核 | 日期 | 批准 | 日期 |
| 3D版本 | 分区 | 更改文件号 | 2D版本 | 更改描述 | 更改 | 日期 | 审核 | 日期 | 批准 | 日期 | |
| 第一角投影视图 | | | | 一般公差 | | 材料 | | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 | | | |
| | | | | 线性 | | ASSY | | 名称 | | | |
| | | | | 角度 | | | | 仰角拉线 | | | |
| | | | | 形位 | | | | 件号(图号) | | | |
| 特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性 | | | | 阶段标记 | | 重量(Kg) | | 比例 | | | |
| 设计 | | 标准化 | | A | | 0000 | | 1:2 | | | |
| 审核 | | 批准 | | | | 共 1 张 | | 第 1 张 | | | |
| | | | | | | | | 200000000 | | | |

项目代码: