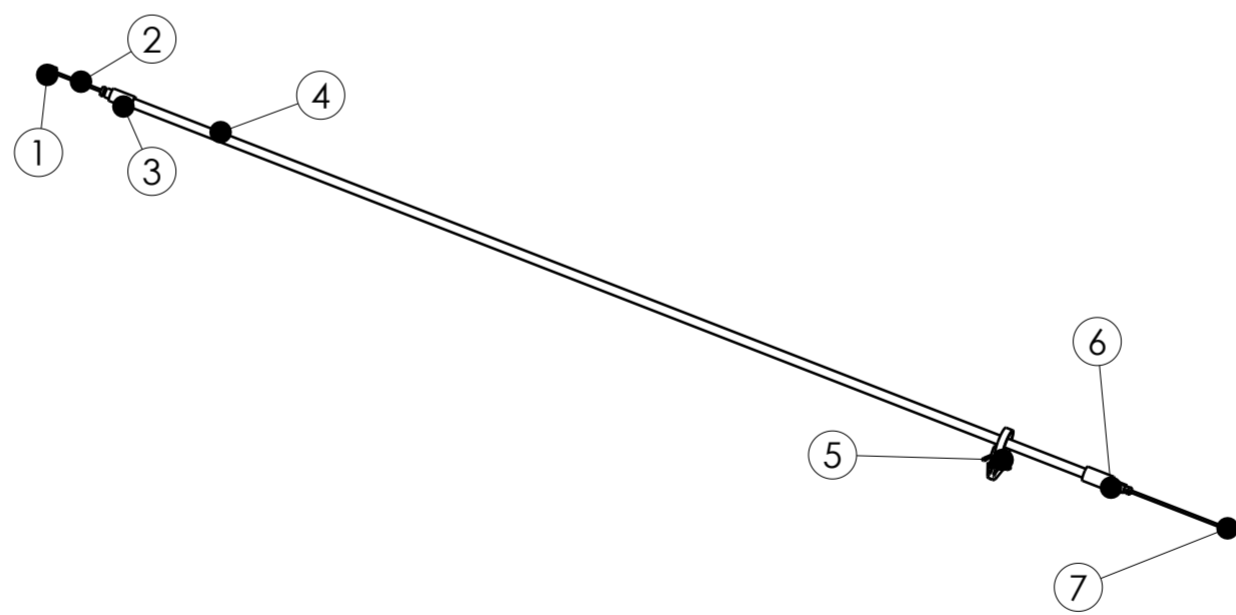
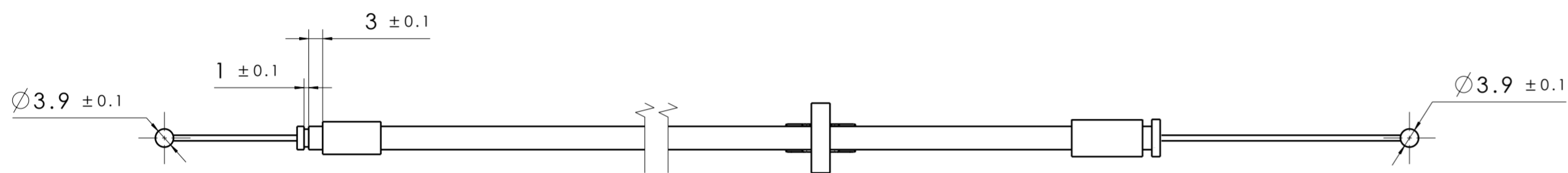
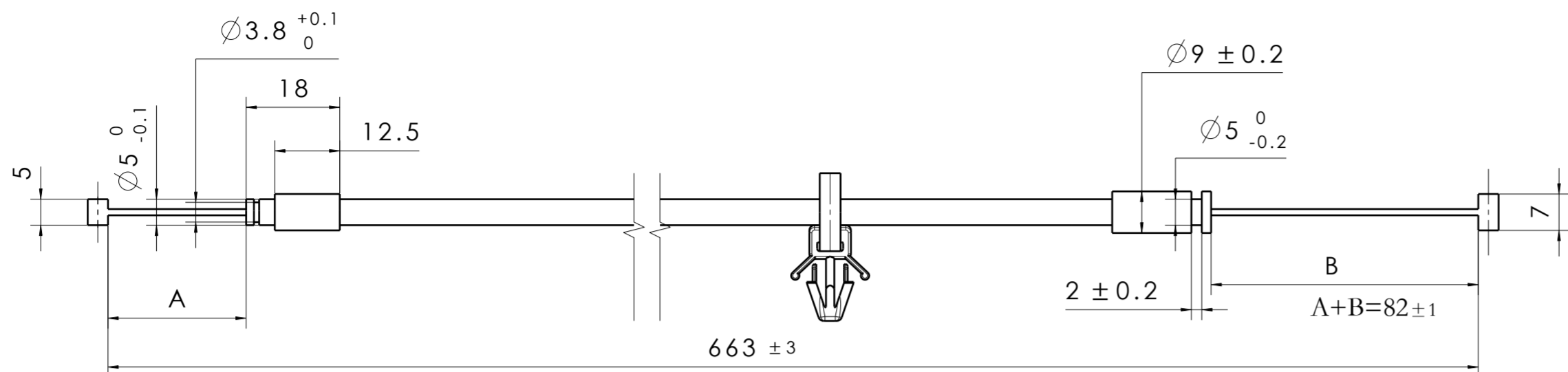


100000000



技术要求:

- 1、各金属零件不允许有裂纹、碰伤、锈蚀、变形、飞边、毛刺等影响使用性能的缺陷，非金属件应色泽均匀、平整、不允许有气泡、裂纹、缺料等缺陷；
- 【2】2、芯线与芯线接头连接拉脱力 $\geq 800N$ ，实验方法按照QC/T 29101-92中5.7执行；
- 【2】3、护管与护管接头连接拉脱力 $\geq 80N$ ，实验方法按照QC/T 29101-92中5.7执行；
- 4、拉线钢丝绳规格7\*7-1.2，伸长率符合GB/T 8918-1996的规定；
- 5、在芯线上应涂有润滑脂，润滑脂性能应符合GB/T 491-1987《钙基润滑脂》的规定；
- 【2】6、金属零部件镀白锌，中性盐雾试验72小时无红锈；

7	XT0002	锌头2	1	ASSY	$\varphi 4 \times 7$	0.0010	
6	000000	套管接头	1	PA66+08F		0.0008	
5	KK0002	卡扣1	1	PA6	10×12×20	0.0008	
4	HG0001	护管	1	ASSY	$\varphi 5 \times 640$	0.0600	
3	LJT001	连接头	1	Q235	$\varphi 7 \times 18$	0.0035	
2	XX0001	芯线	1	ASSY	$\varphi 1.2 \times 730$	0.0055	
1	XT0001	锌头1	1	ASSY	$\varphi 3.9 \times 5$	0.0010	
序号	件号	名称	数量	材料	规格	重量	备注

A		A		零件新增，图纸下发	
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改日期
第一角投影视图		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
线性		角度		材料	
形位		形位		名称	
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性		阶段标记		重量(Kg)	
设计		标准化		比例	
审核		批准		件号(图号)	
		A		0.0726	
				1:1	
				共 1 张 第 1 张	
				名称	
				变阻尼控制拉线总成	
				件号(图号)	
				100000000	

项目代码: H6-3.0