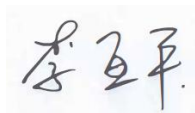


检 测 报 告

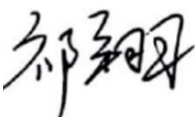
试验名称: 温升性能试验、饱和特性试验

主检:



日期: 2024 年 1 月 24 日

审核:



日期: 2024 年 1 月 25 日

批准:



日期: 2024 年 1 月 25 日

北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室



声 明

- (1) 报告无实验室“检测专用章”无效。
- (2) 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- (3) 报告涂改无效。
- (4) 复制报告未重新加盖“检测专用章”无效。
- (5) 对检测报告若有异议, 请收到报告后 15 个工作日内通知实验室。
- (6) 送样检测仅对样品负责。
- (7) 电子版报告无安全密码无效。

试验单位: 北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室

地 址: 北京市昌平区流村镇工业园区

电 话: (010) 60793358-5711 邮 编: 102200

样品名称	驾驶员座椅总成	车 型	G3
样品件号	68EN2531-00030(SHT0015770)	样品数量	1 件
委托单位	开发部	生产单位	/
送样者及其 联系方式	付成野 电话：15010533465	送样日期	2024 年 1 月 19 日
试验地点	北京光华荣昌汽车部件有限公司 实验室	试验日期	2024 年 1 月 23 日
试验项目	温升性能试验、饱和温度特性试验		
试验标准	Q/JLY J7110670A-2012		
样品状态	DV		
试验结论	对 2024 年 1 月 19 日开发部送检的 G3 驾驶员座椅总成按照 Q/JLY J7110670A-2012 进行温升性能试验、饱和温度特性试验，经检测符合标准要求。		
备 注	/		

一、试验条件

试验时间：	2024 年 1 月 23 日—2024 年 1 月 23 日
试验地点：	北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室
试验人员：	李亚平
环境温/湿度：	温度：5.7℃；湿度：18.6%

二、试验仪器设备

序号	设备名称	设备编号	规格型号	厂家	精度	有效期
1	步入式环境仓	R-023	GDWJS-24M	北京东工联华科学仪器设备有限公司	±2℃	2024 年 7 月 8 日
2	多路温度测试仪	R-091	JK-16C	常州金艾联电子科技有限公司	±1℃	2024 年 11 月 19 日
3	直流稳压电源	Q-023	KXN-3030D	深圳市兆信电子仪器设备有限公司	/	2024 年 7 月 8 日

三、试验方法及评价标准

1、试验方法

<p>5.5 温度测量方法</p> <p>5.5.1 试验条件</p> <p>环境温度：0±2℃</p> <p>测试时间：30min</p> <p>电源和电压：13.5V±0.2V</p> <p>5.5.2 试验设备</p> <p>a) 温度传感器（探头）</p> <p>珠型标准分度号 T 型的热电偶合器；</p> <p>b) 温度测量仪器</p> <p>多路数字温度测量仪，分辨精度：0.1℃，量程：-50℃~400℃。</p> <p>5.5.3 测量位置</p> <p>18 个测量点①~⑱如图 2 所示。如果因为测量点位于缝合线上不能产生稳定结果，或根据要求未在加热区范围内而不能测量设计和画线，应协商剔除，同时测量位置应提交试验报告。</p> <p>如果座椅及加热单元是对称的，(3)、(6)、(9)、⑨、⑱可以被省略。</p> <p>位于两腿之间的测量点⑦应进行测量。</p> <p>对于座椅使用侧翼加热或其他特殊结构加热，其测量点应协商确认。</p> <p>注：测量点(17)仅为参考点，其检测结果作为参考数据，不列入实验报告。</p>

5.5.4 温度传感器（探头）设置方式

用棉质胶带将尺寸为 40mm × 40mm，厚度 0.1mm 的有锡焊固定的温度传感器（焊锡温度峰值 300℃，短时。）的铜片（见图 3），贴在测量点①~⑩位置，传感器位于座椅表面及铜片之间。

5.5.5 温度测量方式

在温度传感器设置后，放置棉质外套，或 5mm 海绵内衬的 500mm × 500mm × 400mm（200mm）软均质负重物；坐垫 68kg，靠背 29kg，或使用符合 SAE J826-2008 要求的 50%假臀和假背。

当环境舱稳定在设定温度 30min 后，放入试验假人（常温 20±5℃）或乘坐真人（身穿冬季棉服的 85Kg 成年男性），加热试验开始计时。

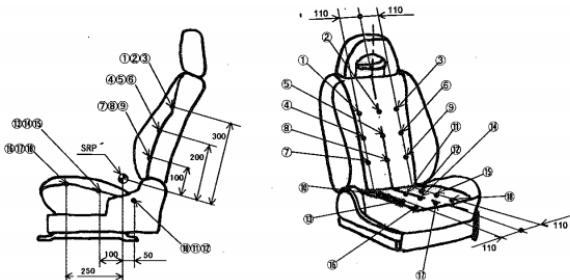


图 2 温度测量点

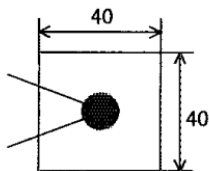


图 3 温度传感器（探头）固定片

注：测试电压为 24v

2、评价标准

4.2.3.1.1 对于定温值的单温加热座椅，在规定测试环境温度为 0⁰~2 度试验条件下，加热开始 5min 后，座椅椅面的温升达到的温度应不低于 25℃；10~15min 达到饱和温度。

4.2.3.1.2 温升期间，对于高低温加热座椅，高温档温升特性见 4.2.3.1.1，各被测试点最高温差为±5℃；对于恒温型加热座椅，温升特性见 4.2.3.1.1，各被测试点最高温差为±3℃；对于多温型加热座椅，温升特性应符合产品图样规定的分档定义，各被测试点最高温差为±5℃。最高椅面温度不得高于 50℃。

4.2.3.2 饱和温度特性

工作（10~15）min，座椅表面温度应达到饱和，饱和温度应在：设定温度±5℃。座椅表面温度达到饱和后，各点温差不能超过 10℃，整个实验过程中，温度不能超过最高允许温度 50℃。加热垫饱和温度为（38±5）℃，工作中加热丝温度不得超过 90℃。

四、标准偏离

1、标准偏离

/

五、试验结果

1、试验结果

样件名称及编号	测量区域	温升性能					饱和温度特性					
		5 分钟后座椅表面平均温度℃	座椅表面温度达到饱和温度的时间min	最高温差℃	档位是否符合图样规定的分档定义	最高椅面温度℃	是否达到饱和温度	最高温差℃	最低饱和温度℃	最高温度℃	加热垫饱和温度℃	工作中加热丝温度℃
驾驶员座椅总成 014-001-202401	靠背	25.81	14	3.8	是	45.8	是	3.8	42.0	45.8	40.8	53.4
	坐垫	26.45	13	4.0	是	46.2	是	4.0	42.2	46.2	41.6	57.2

注：图样规定的分档定义为 一档：38℃；二档：40℃；三档：42℃ 。

六、试验照片



试验前



试验中



试验后

****报告结束****