湖南精正

协议书

编号：RCSLFK20250516

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称“甲方”）

乙方：湖南精正设备制造有限公司（以下简称“乙方”）

鉴于：光华荣昌斯洛伐克 28 工位汽车座椅破泡发泡线项目（以下简称“项目”）由乙方湖南精正设备制造有限公司负责制造并提供_1 条 28 工位发泡生产线，详见《海外发泡线新旧方案配置对比说明（2025.05.08）新方案报价清单。》

由于光华荣昌斯洛伐克工厂在当地尚未完成注册，导致暂时无法直接与乙方签订合同及支付预付款以启动项目。为了确保后续光华荣昌斯洛伐克工厂与乙方合同（以下简称“本约合同”）的签订以及项目能够按时交付，双方同意采取以下临时措施。

经友好协商，甲乙双方就光华荣昌斯洛伐克项目设备采购事宜达成如下协议：

一、定金支付

1. 本约合同总金额为 12,400,000.00 元人民币（不含税），甲方同意在本协议签订后_5_天内，通过银行转账的方式向乙方支付一笔定金，金额为本约合同下总金额的 30%（金额：_3,720,000.00_元人民币），作为启动项目的前提条件，协议编号：WFGHRCHT20250223，已经支付预付款 1,616,910.00 元，本次实际支付预付款 2,103,090.00 元

2. 乙方在收到上述定金后，应在_3_天内启动项目相关的制造和准备工作。

3. 本协议约定欧元与人名币汇率 1：8.1746，合同总价以人民币为准。

二、交易条款

1. 交付时间：乙方收到定金后 8.5 个月内将全部设备送达斯洛伐克工厂。（不包含清关时间，由于清关由甲方完成，预估 21 天，具体的时间以实际为准）

2. 目的地：Opletalova 7062/94, 841 07 Devínska Nová Ves, 斯洛伐克

3. 运输方式：海运+卡车

4. 交货条件：DAP（不包含清关与清关税费以及清关延误造成的费用和卸货）

5. 包装：适合远距离海洋运输的包装箱，包装箱采用复合板（胶合板）材质，无需熏蒸。

三、验收标准

1. 设备为乙方制造的全新合格产品（原来 28 个模架除外），整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。

2. 交付验收标准依次序对照适用标准为：①符合欧盟认证标准；②符合设备接收国官方标准。③符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；④符合甲方的技术协议。

四、权利义务

1. 甲方应按第一条第 1 款的约定向乙方支付定金。

2. 光华荣昌斯洛伐克工厂应在本协议生效后 12 个月内完成注册并具备签订合同、支付资质，在具备上述资质后 5 天内，与乙方签订本约合同。甲方应督促光华荣昌斯洛伐克工厂的注册及相应资质的完备，并应积极促成后续本约合同的签订。如因非甲方原因导致无法按时完成光华荣昌斯洛伐克工厂的注册（如行政审批等原因），经甲方提前书面告知乙方，可以相应延长光华荣昌斯洛伐克工厂的注册时间，但最长不得超过本协议生效后 1 年。

3. 乙方应按照第一条第 2 款的约定及时启动项目。

4. 乙方应积极配合甲方依照本合同的质量标准完成设备的验收工作。

5. 乙方在收到光华荣昌斯洛伐克工厂已支付预付款的确认通知后 7 天内将甲方支付的定金原路退还至甲方账户。

6. 定金退还后，本协议自动解除，甲乙双方在本协议下的权利义务终止。

五、保密条款

双方应对本协议内容及因履行本协议而获取的对方商业秘密严格保密，未经对方书面同意，不得向任何第三方披露。双方在本协议项下的保密义务长期有效，不因本协议的终止或解除而失效。

六、违约责任

1. 如光华荣昌斯洛伐克工厂未能在第二条第 1 款约定的时间内与乙方签订本约合同，或因甲方原因导致项目无法继续进行，甲方需提前通知乙方，乙方有权不退还定金 20%部分，其余 10%的部分作

为甲方上述违约行为的损害赔偿且甲方需承担由此产生的所有费用（包含乙方由于提前生产而产生的实际费用）和责任。

2. 如乙方在收到定金后未按时启动项目致使合同根本目的不能实现的，应承担相应的违约责任。应双倍返还定金 20%部分，其余 10%的部分作为乙方上述违约行为的损害赔偿，并承担由此产生的所有费用。导致项目迟延的，应当赔偿甲方及光华荣昌斯洛伐克工厂因此受到的损失。

3. 乙方设备不符合本合同约定技术协议的或未配合甲方完成验收的，甲方有权要求乙方支付其已付款项 2 倍的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，还应赔偿损失，甲方有权从应付乙方的设备款中直接扣除相应金额作为违约金及赔偿金。

五、争议解决

因本协议引起的或与本协议有关的任何争议，双方应首先通过友好协商解决；协商不成时，任何一方均可向原告所在地的人民法院提起诉讼。本协议的订立、解释、执行及争议解决均适用中华人民共和国法律。

六、其他

1. 技术协议见附件《聚氨酯 28 工位四组份座椅发泡生产线技术方案斯洛伐克工厂》作为本协议不可分割的部分，具有同等的法律效益。

2. 本协议一式两份，甲乙双方各执一份，原件及扫描件和复印件具有同等法律效力。本协议自双方签字盖章之日起成立，甲方实际支付定金之日起生效。

甲方（盖章）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

法定代表人/授权代表（签字）：

日期：____年____月____日

乙方（盖章）：湖南精正设备制造有限公司

法定代表人/授权代表（签字）：

日期：2025 年 5 月 16 日

海外发泡线新旧方案配置对比说明（2025.05.08）

设备	零部件	上一版方案					新方案						差异说明	备注
		品牌	型号	数量	说明	报价	品牌	型号	数量	说明	报价	优惠价		
发泡混部	混部计量单元	KM	POL+ISO	2	双4组分计量单元	761.4	湖南精正	/	1	单4组分计量单元	473.65	457.68	混部供应商由KM更换为湖南精正，由双4组分供料系统及双机器人浇注变更为单4组分供料系统及单机器人浇注，相关配套系统同步降低	
	浇注机器人	FANUC	2000ic 210	2	双浇注机器人		FANUC	R2000ic 210F	1	单浇注机器人				
	混合头	KM	MK 16/25 ULP - 4K	2	双KM 4组分混合头		KM	MK 16/25 ULP - 4K - G	1	单KM 4组分混合头				
	日料罐	KM	500L	4	带保温及冷却		湖南精正	500L	4	带保温及冷却				
	液压站	Rexroth	/	2	双驱动液压站		湖南精正	/	1	单组分液压站驱动				
	控制系统	KM	/	1	KM设备控制系统		湖南精正	/	1	仿KM设备控制系统				
	计量泵	KM	/	8	KM定制		Rexroth	A2VK28/A2VK12	4	力士乐标准品				
	流量计	KRACHT	/	8	标准品		KRACHT	/	4	标准品				
	齿轮泵	KRACHT	/	8	标准品		KRACHT	/	4	标准品				
	冷水机	NTC	/	2	标准品		NTC	/	2	标准品				
发泡干部	干部环线	湖南精正	WHK-32	1	32工位椭圆型环线，大链轮驱动、集中供气	525.28	湖南精正	WHK-28	1	28工位椭圆型环线，大链轮驱动、集中供气	505.28	488.25	工位数有32变更为28，模架车有新制作变更为借用北京线体。	
	模温机	NTC	/	8	加热温度：90℃ 加热功率：36kw		NTC	/	7	加热温度：90℃ 加热功率：36kw				
	模架车	湖南精正	/	34	新制作模架车		湖南精正	/	30	北京现有改制28个，新制作2个				
	合模机	湖南精正	/	/	合模机合模		湖南精正	/	/	合模机合模				
	换模站	湖南精正	/	1	双工位换模系统 1套加热系统		湖南精正	/	1	双工位换模系统 1套加热系统				
中间料罐	中间料罐	湖南精正	/	4	4-1500L储罐系统	102.04	湖南精正	/	4	4-1500L储罐系统	102.04	98.6	配置无变化	
破泡机修补线	破泡机	湖南精正	/	1	机械+真空2用破泡系统	88.46	湖南精正	/	1	机械+真空2用破泡系统	88.46	85.48		
	真空泵	阿特拉斯	/	/	40HP 空压机		阿特拉斯	/	/	40HP 空压机				
	修补线	湖南精正	/	1	修补皮带线		湖南精正	/	1	修补皮带线				
脱模剂喷涂系统	供料泵及喷枪	固瑞克	/	1	隔膜泵	30	固瑞克	/	1	隔膜泵	30	29.01		
备件				3%		46			3%		35.98	35.98	必须与设备发货时一起走	
枪头+喷嘴				1套	混合头+喷嘴	45			1套	混合头+喷嘴	45	45	必须与设备发货时一起走	
合计（未税价）：						1597.18					1280.41	1240		
最终优惠价（未税价）：												1240.00		