

陕西重型汽车有限公司DVP试验计划

项目名称: X5000、M3000S座椅舒适性提升		系统/模块: 座椅		设计部所: 车身所		供应商名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司		编制: 张雷		陕汽设计工程师: 张雷 2024.4.15									
项目编号: SZQ-2024-0706		零件名称: 左空气座椅总成		DV编号:		软件版本: /		审核: 张雷		供应商试验负责人: 张雷 2024.4.15									
项目阶段: 工装件开发		零件编号: DZ14251510207		SOR编号: 20241204018		硬件版本: /		批准: 李军正		陕汽SQE:									
序号 NO	试验项目	测试依据/标准	试验方法描述	性能指标要求	样品数量	试验阶段	零件状态	试验室/试验机构	试验资质	试验地点	试验周期	试验开始		试验结束		DV试验结论	试验报告编号	试验报告附件	
												计划	实际	计划	实际				
1	前后调节操纵力	Q/SQ 102075	在座垫上放置51kg的假臀或同等质量的重物, 操作前后调节手柄, 解锁调节机构, 测出操作力的大小。 将底座固定牢固, 座椅固定在底座上, 座椅上无重物, 使前后调节机构一直处于解锁状态, 向后拉座椅, 测量工具连接底框骨架, 作用力沿滑轨方向, 测量座椅向后滑动的力。	扳动前后调节锁止手柄的力应 $\leq 68N$, 使座椅向后滑动的力应 $\leq 165N$ 。	3	PV	工装件												
2	座椅总成刚度	Q/SQ 102075	在靠背顶端距离靠背转轴600mm处沿纵向(X向)施加 $\pm 70N$ 的载荷。相对于座椅在地面(箱体)上的安装点, 测量两端加载点间的位移。 在靠背顶端距离靠背转轴600mm处沿横向(Y向)施加 $\pm 50N$ 的载荷。相对于座椅在地面(箱体)上的安装点, 测量两端加载点间的位移。	纵向位移 $\leq 30mm$, 横向位移 $\leq 16mm$ 。	1	PV	工装件												
3	座椅固定强度	GB 15083	按GB15083-2019法规5.3规定试验方法, 分别对装载座椅的整个车体施加一个不小于20g的纵向水平减速度或加速度, 持续时间为30ms, 用于模拟车辆正面碰撞和后面碰撞。	a、试验过程中或试验后, 座椅骨架、座椅固定装置、调节装置、移位装置及锁止装置均不应失效。允许产生在碰撞过程中不会增加伤害程度的永久变形(包括裂纹)且能承受规定载荷; b、试验后, 允许或有助于乘员通过的移位折叠装置应处于工作状态, 且至少能保证解锁一次, 并按需要使座椅或座椅的一部分移动; c、在试验过程中, 座椅锁止装置不得松脱。	1	PV	工装件												



