



工作联系函



Of202505160009


基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2025/05/16 14:45:53	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请-2.0/3.1座盆CNC样件		
编码:	GZLXH-20250516-084	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目助理工程师	申请类型:	申请
内容说明:	新开3.1/2.0座盆, 需先做CNC样件进行装配验证, 要求5.23日到货	审批人:	冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2025/05/16 14:47:51
2	冯永江	审批一		同意	2025/05/16 14:54:48

20150238

 <p>样件采购/制作申请单(外部采购)</p>	表单编号	GR-11-00-233(A/1)								
	纸张	A(210×297)								
	顺序号	PF-2417-PT01								
项目名称: J6P升级	编制/日期	三斗斗 2015.5.16								
项目编码: ZY2431	审核/日期	王 2015.5.16								
需求场地: 北京光华荣昌汽车部件有限公司	批准/日期	王 2015.5.16								
<p>订单输入: 新开3.1/2.0座盆, 需先做CNC样件进行装配验证, 要求5.23日到货 收货地址: 北京光华荣昌</p> <p style="text-align: center;">景快有加工. 王 2015.5.15</p>										
序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	备注
1	—	2.0座盆镶块	1	1			1	件		3D打印
2	—	3.1座盆镶块	1	1			1	件		3D打印
3	—	座盆基座	1	1			1	件		CNC
<p>备注:</p> <p>a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;</p> <p>b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;</p> <p>c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b</p> <p>d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;</p> <p>e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d</p> <p style="text-align: right;">王 2015.5.16</p>										