



技术要求:

- 1.本零件为塑胶件,未注尺寸公差参考塑胶件图中公差表执行;未注尺寸见三维数模;
- 2.零件表面应平整,不允许有影响强度、使用性能及外观的波纹、凹陷、开裂、气泡、缩痕、划痕等缺陷,分模线处无飞边;
- 【1】3.燃烧特性满足GB8410的要求,燃烧速度 $\leq 80\text{mm}/\text{min}$;
- 【1】4.汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T30512-2014《汽车禁用物质要求》的规定;
- 5.耐温变性能要求:在试验高温:(100 ± 3) $^{\circ}\text{C}$ 、低温- 40°C /(22 ± 2)h及高低温湿热交变下,试样不得出现开裂、变形、发粘、功能失效等异常现象;
- 6.未注工艺圆角R0.5,不应有影响装配安全性、外观或功能的毛刺、飞边和尖角;
- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。



A		A		零件新增, 图纸下发		李世新 20250509	
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核
第一角投影视图		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司			
		线性	GB/T 14486	材料		PP	
		角度	GB/T 14486	名称		靠背支撑板	
		形位	GB/T 14486	阶段标记		重量(Kg)	比例
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性				A		0.3260	1:5
设计	李世新	标准化		件号(图号)		SHT0018293	
审核		批准	冯永江	共 1 张		第 1 张	