

 固定资产验收单		生效日期:		
		编号:		
合同编号	GHRJIT20240004	合同金额	76000	
资产名称	枪片	资产型号	注塑模具	
资产类别	注塑模具	资产编号	RCS0267-03	
供货单位	深圳市水利源和科技有限公司			
验收点检项				
设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1. 模具名称	OK NG	1. 产品结构	OK NO
	2. 模具定位环	OK NG	2. 产品装配	OK NO
	3. 热流道状态	OK NG	3. 产品分类	OK NO
	4. 模具动作	OK NG	4. 产品标识	OK NO
	5. 模具水路	OK NG	喷涂确认	
	6. 顶针板检测	OK NG	1. 产品喷涂挂钩	OK NO
	7. 滑块检测	OK NG	2. 外观是否符合喷涂要求	OK NO
	8. 模具各部位扣气	OK NG	3. 光影不顺情况	OK NO
	9. 顶模孔尺寸	OK NG	质量确认	
	10. 产品定出情况	OK NG	1. 产品尺寸	OK NO
	11. 模具3D图2D图	OK NG	2. 产品外观	OK NO
	12. 模具名牌	OK NG	3. 产品装配是否正常	OK NO
	13. 模具材质报告	OK NG	4. 产品是否存在装配卡滞	OK NO
设备在安装调试、试用过程	模具试模正常.无问题/异常			李林
验收结果	OK			
参加验收人员	石磊 2024.11.18 李林 2024.11.18			
模具安装完成		验收日期	2024.11.18	
存放地点	河北工厂	固定资产归口管理部门负责人	李林	

表单NO. CR-54-01-06 (10)

光华荣昌

A4 (210mm × 297mm)

李林 31/12-49





固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	GHRHT20240004	合同金额	148000
资产名称	镜臂盖	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	RCS0267-02
供货单位	深圳市永利源和科技有限公司		

验收点检项

设备明细:

模具确认

产品技术确认

1. 模具吊装	OK	NG	1. 产品结构	OK	NG
2. 模具定位环	OK	NG	2. 产品装配	OK	NG
3. 热流道状态	OK	NG	3. 产品分型线	OK	NG
4. 模具动作	OK	NG	4. 产品标识	OK	NG
5. 模具水路	OK	NG	喷涂确认		
6. 顶针板检测	OK	NG	1. 产品喷涂挂钩	OK	NG
7. 滑块检测	OK	NG	2. 外观是否符合喷涂要求	OK	NG
8. 模具各部位排气	OK	NG	3. 光影不顺情况	OK	NG
9. 顶针孔尺寸	OK	NG	质量确认		
10. 产品定出情况	OK	NG	1. 产品尺寸	OK	NG
11. 模具3D图2D图	OK	NG	2. 产品外观	OK	NG
12. 模具名牌	OK	NG	3. 产品装配是否正常	OK	NG
13. 模具材质报告	OK	NG	4. 产品是否存在装配卡滞	OK	NG

设备在安装调试、试用过程中的情况

模具试模正常, 无问题/验单

李林

验收结果

OK

参加验收人员签名

石磊 2024.11.18 李林 2024.11.18

模具安装完成时间

验收日期

2024.11.18

模具存放地点

河北厅

固定资产归口管理部门负责人

李林

表单NO. CR-54-01-06(B/0)

光华荣昌

A4 (210mm × 297mm)

李林 2024.11.18



固定资产验收单

生效日期:

序号:

合同编号	GIRIIT20240004	合同金额	200000
资产名称	镜臂	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	RCS0267-01
供货单位	深圳市永利源和科技有限公司		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		1. 模具吊装 OK NO		1. 产品结构 OK NO
	2. 模具定位环 OK NO		2. 产品装配 OK NO	
	3. 热流道状态 OK NO		3. 产品分型线 OK NO	
	4. 模具动作 OK NO		4. 产品标识 OK NO	
	5. 模具水路 OK NO		喷涂确认	
	6. 顶针板检测 OK NO		1. 产品喷涂结构 OK NO	
	7. 滑块检测 OK NO		2. 外观是否符合喷涂要求 OK NO	
	8. 模具各部位排气 OK NO		3. 光影不显情况 OK NO	
	9. 顶棍孔尺寸 OK NO		质量确认	
	10. 产品走出情况 OK NO		1. 产品尺寸 OK NO	
	11. 模具3D图2D图 OK NO		2. 产品外观 OK NO	
	12. 模具名牌 OK NO		3. 产品装配是否正常 OK NO	
	13. 模具材质报告 OK NO		4. 产品是否存在装配卡滞 OK NO	

设备在安装调试、试用过程中的情况

模具试模正常无问题/李军 李林

验收结果

OK

参加验收人员签名

李磊 王学 2024.11.18 李林 2024.11.18

模具安装完成时间

验收日期

2024.11.18

模具存放地点

河北工厂

固定资产归口管理部门负责人

李林

表单NO. CR-54-01-06(B/0)

光华荣昌

A4 (210mm × 297mm)

李磊 11/12-14