

REM0010826

区域	更改日期	图样版本	标记	更改描述	文件号	工程师

剥离口 (可以根据工艺需求调整)

163.2 ±0.5

A

A

163.1 ±0.5

A-A

0.7 ±0.2



L ≤ 5	±0.15
5 < L ≤ 20	±0.20
20 < L ≤ 45	±0.30
45 < L ≤ 70	±0.40
70 < L ≤ 100	±0.50
100 < L ≤ 200	±0.70
200 < L ≤ 350	±1.0

序号	零件编号	零件名称	备注
2	REM0010827	右双面胶	左右对称
1	REM0010826	左双面胶	左右对称

技术要求:

- 1、胶带的正、反面涂胶并用PVC离型纸保护;双面胶厚度+两层PVC离型纸厚度=0.7mm。
- 2、双面胶边缘,两面各增设一处剥离口,图纸剥离口位置仅供参考;
- 3、双面胶的性能在常温下和玻璃或塑料的拉脱力≥700N,高低温实验后不小于100N;
- 4、有毒有害符合GB/T30512《汽车禁用物质要求》,铅、汞、六价铬、多溴联苯(PBBs)、多溴联苯醚(PBDEs)的质量百分数不得超过0.1%,镉的质量百分数不得超过0.01%。

第一角投影视图		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司		
线性		材料	名称			
角度		阶段标记		重量(g)	比例	左双面胶
形位		S A		1:1	件号(图号) REM0010826	
特殊特性符号: 1 安全特性; 2 关键特性		共 1 张		第 1 张		
设计	20250401	标准化	20250401			
校对	20250401	审核	20250401			
工艺	20250401	批准	20250401			