

# 光华荣昌汽车部件有限公司

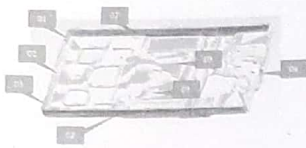
## 会议纪要

编号: GHRC-20250512

主题	关于河北利达上下盖板改造会议纪要		
时间	2025年5月22日	地点	河北光华荣昌质量办公室
会议方式	<input type="checkbox"/> 现场	<input checked="" type="checkbox"/> 电话会议	<input checked="" type="checkbox"/> 视频会议
主持: 夏永飞 记录: 吴英格 签发: 王磊总	出席人员: 夏总 赵玉臣 李伟勇 河北利达张宁		
会议内容			
<p>1. 针对目前轻卡上下盖板改造事宜:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>a. 光华荣昌提出轻卡上下盖板设变, 增加侧冲孔等</li><li>b. 光华荣昌根据目前利达提出的模具改造方案进行评价, 锁定了最终模具改造方案。</li></ul> <p>2. 最终模具改造方案确认 (详见附件):</p> <p>A.上盖板模具修改如下:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>a. 新开 1 套冲孔模 (正冲孔)。</li><li>b. 修改 2 套模具</li><li>c. 取消 1 套原有的冲孔模</li></ul> <p>B.下盖板模具修改如下</p> <ul style="list-style-type: none"><li>d. 1 新开 1 套冲孔模</li><li>e. 2.取消 1 套原冲孔模</li></ul> <p>3. 我司已将上盖板新开的 1 套冲孔模具的<sup>36</sup>定位图进行了标记。</p> <p>4. 请河北利达按照上述方案执行, 请利达于 2025 年 6 月 10 日至 15 日完成模具开发及改造</p>			
会签:	[Handwritten Signatures]		
主送:	王磊总, 利达张宁总		
抄送:	王磊总		
表单: No.GR-71-05-02 (A/0)	A4 (210mm×297mm)		



扫描全能王 创建



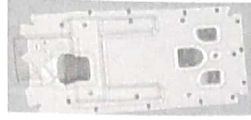
产品变化如下:

1. 序号1位置增加补焊口, 增加冲孔.
2. 序号2位置增加冲孔, 需要增加冲孔模具 (方形或圆形冲方式).
3. 序号3增加2个圆形冲孔.

上盖板模具修改如下:

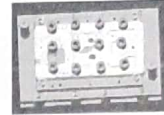
1. 序号1处冲孔模具, 取消.
2. 序号2处冲孔模具, 保留. 新增 (冲孔).
3. 序号3处增加2个圆形冲孔, 新增冲孔模具.
4. 新增冲孔模具, 增加孔.

新增周边冲孔模具

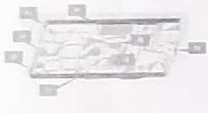


· 在切边模具后, 增加1套冲孔模具

修改冲孔模具

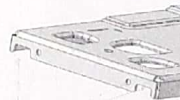


- 修改此冲孔模具, 增加2个孔, 如图中红色位置
- 预估修改费用1000元



有圆孔冲打, 冲孔冲方式

取消此冲孔模具



此个模具, 无模具图



下板产品变化修改模具工本如下:  
1. 序号1处增加冲孔增加一个工具冲孔模具, 冲孔方式按照正冲方式



补焊口

原冲孔模具取消使用

新增冲孔模具



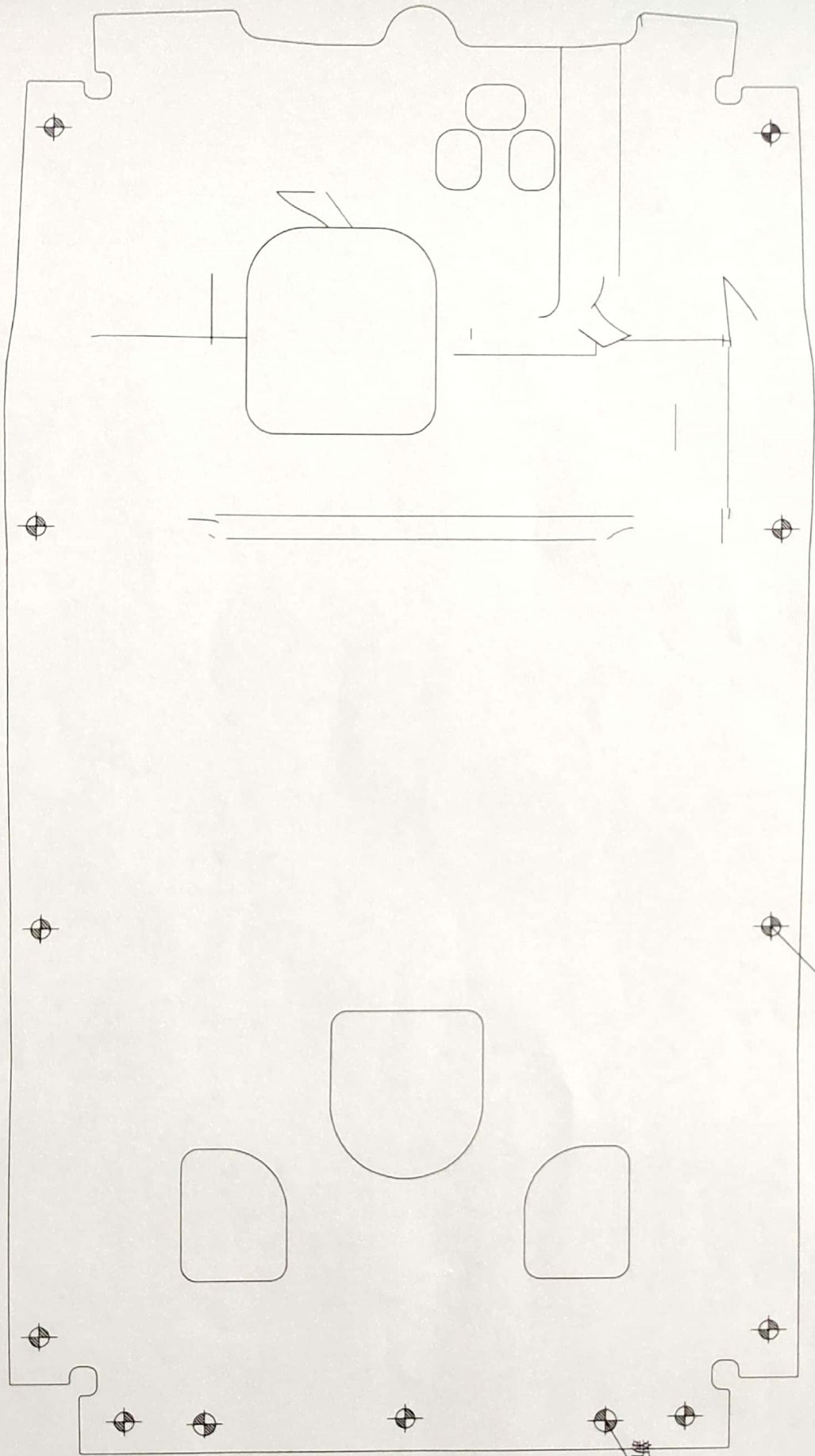
1. 新增周边孔冲孔模具, 预估费用10000元
2. 原冲孔模具取消使用

上下盖板模具修改总结

- 上盖板模具修改如下
  1. 新开1套冲孔模.
  2. 修改2套模具
  3. 取消1套
- 下盖板模具修改如下
  1. 新开1套冲孔模
  2. 取消1套冲孔模
- 总计预估费用21000元

李维  
2025.5.23





新增1-φ6.5孔

新增2-φ7.5孔

李臣  
2015.5.23



扫描全能王 创建