

北京光华荣昌汽车部件有限公司

厂址：北京光华荣昌汽车部件有限公司 邮编：102204

电话：010-89774311

传真：010-89774311

EMAIL:

会议纪要

编号：

主题	J6P 新能源项目 1 套发泡模具-定点定价评审		
时间	2025.6.5	地点	冯总办公室
主持：方立金 记录：方立金 签发：刘东	出席人员： <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>孙</p> <p>李</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>倪剑恒</p> <p>徐海峰</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p>2025.6.5</p> <p>6.5</p> </div> </div>		
会议内容纪要			
一、会议内容：			
<p>背景：</p> <p>1. 解放 J6P 新能源项目副驾座椅不带三点式安全带，借用 H4-2.2 发泡 SHT0011062，前期因产量不多人工填补安全带出口，25 年 2 月开始上量，月产量大概 300 台，人工修补存在困难及表面不平整，影响产品外观质量，且该产品与河北共用 1 套模具，新项目产量增加导致产能紧张，前期沟通对河北闲置模具 SHT0011282 进行修模，原模具厂长青不给予维修，唐山模具厂无模具数据无法维修；现申请对 H4-2.2 副驾靠 SHT0011062 复制模具，要求副驾安全带出口可生产两种状态（带出口和不带出口）</p>			
会议决策：			
1	J6P 新能源发泡模具 1 套，采购部组织 3 家报价，会上评定技术要求、商务价格、售后服务配合态度、货款争端问题等，交付模具验收情况，最终经协商同意定点唐山京盟汽车模具科技有限公司。		
2	定价：会上最终制定目标价格 1 套模具 3.5 万元，应东明总和冯总意见，分别与三家沟通，长青最低 4.2 万元，无锡永泰最低 4.3 万元，4 号及 5 号两天，经采购部反复与京盟肖经理协商，对方勉强做出最后让步，最终双方达成商务协议 1 套模具共 3.5 万元；		
3	开模周期 30 天满足		
4	付款方式：预付 50%，试模样件合格移模前支付 40%，尾款自模具验收 6 个月无质量问题结算		
主送：			
抄送：			
表单：No.GR-71-05-02 (A/0)			A4 (210mm×297mm)

