



固定资产验收单

生效日期: 2023/8/9

编号:

合同编号	GHRCHT20220103	合同金额	¥279,000.00
资产名称	发泡模具	资产型号	
资产类别	模具	资产编号	
供货单位	江阴长青工艺品有限公司		

验收项目

共计 7 套冲压模具 3 套托架		是否有与合同不符的情况	否																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>实物器具编号</th> <th>器具名称</th> <th>序列号</th> <th>专用名称</th> <th>投入费用 (万元)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>SL7001083-SL701089-4J-01</td> <td>发泡模具</td> <td>SL7001083</td> <td>两腔直落式泡沫成型(半透风/透风)</td> <td>3.7</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>SL7001083-SL7010904-02-01</td> <td>发泡模具</td> <td>SL7001083</td> <td>两腔直落式泡沫成型(半透风/透风)</td> <td>3.7</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>SL7001083-SL7010904-03-01</td> <td>两腔直落托架</td> <td>SL7001083</td> <td></td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>SL7001125-01</td> <td>发泡模具</td> <td>SL7001125</td> <td>2060 两腔直落式泡沫成型</td> <td>3.3</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>SL7001174-01</td> <td>发泡模具</td> <td>SL7001174</td> <td>3380 两腔直落式泡沫成型</td> <td>3.6</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>SL7001106-01</td> <td>发泡模具</td> <td>SL7001106</td> <td>两腔直落式泡沫成型</td> <td>3.7</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>SL7001106-7J-01</td> <td>两腔直落托架</td> <td></td> <td></td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>SL7001103-01</td> <td>发泡模具</td> <td>SL7001103</td> <td>2060 小背透风成型</td> <td>3.7</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>SL7001156-01</td> <td>发泡模具</td> <td>SL7001156</td> <td>2580 小背透风成型</td> <td>3.7</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>SL7001156-SL701107-7J</td> <td>新1830小背托架</td> <td></td> <td></td> <td>0.25</td> </tr> </tbody> </table>		序号	实物器具编号	器具名称	序列号	专用名称	投入费用 (万元)	1	SL7001083-SL701089-4J-01	发泡模具	SL7001083	两腔直落式泡沫成型(半透风/透风)	3.7	2	SL7001083-SL7010904-02-01	发泡模具	SL7001083	两腔直落式泡沫成型(半透风/透风)	3.7	3	SL7001083-SL7010904-03-01	两腔直落托架	SL7001083		0.3	4	SL7001125-01	发泡模具	SL7001125	2060 两腔直落式泡沫成型	3.3	5	SL7001174-01	发泡模具	SL7001174	3380 两腔直落式泡沫成型	3.6	6	SL7001106-01	发泡模具	SL7001106	两腔直落式泡沫成型	3.7	7	SL7001106-7J-01	两腔直落托架			0.25	8	SL7001103-01	发泡模具	SL7001103	2060 小背透风成型	3.7	9	SL7001156-01	发泡模具	SL7001156	2580 小背透风成型	3.7	10	SL7001156-SL701107-7J	新1830小背托架			0.25	设备使用性能是否达到要求	是
序号	实物器具编号	器具名称	序列号	专用名称	投入费用 (万元)																																																																
1	SL7001083-SL701089-4J-01	发泡模具	SL7001083	两腔直落式泡沫成型(半透风/透风)	3.7																																																																
2	SL7001083-SL7010904-02-01	发泡模具	SL7001083	两腔直落式泡沫成型(半透风/透风)	3.7																																																																
3	SL7001083-SL7010904-03-01	两腔直落托架	SL7001083		0.3																																																																
4	SL7001125-01	发泡模具	SL7001125	2060 两腔直落式泡沫成型	3.3																																																																
5	SL7001174-01	发泡模具	SL7001174	3380 两腔直落式泡沫成型	3.6																																																																
6	SL7001106-01	发泡模具	SL7001106	两腔直落式泡沫成型	3.7																																																																
7	SL7001106-7J-01	两腔直落托架			0.25																																																																
8	SL7001103-01	发泡模具	SL7001103	2060 小背透风成型	3.7																																																																
9	SL7001156-01	发泡模具	SL7001156	2580 小背透风成型	3.7																																																																
10	SL7001156-SL701107-7J	新1830小背托架			0.25																																																																
		设备技术指标是否与合同相符	是																																																																		
		设备配件是否与采购要求相符	是																																																																		
		设备是否完好	是																																																																		
		技术文档是否齐全	是																																																																		

设备在安装调试、试用过程中的情况			
验收结果	合格	合格	
参加验收人员签名	滕海 2023.08.08	王斌 2023.08.09	王伟
设备安装完成时间	2022.7.18	验收日期	2023.8.9
设备存放地点	河北座椅厂发泡车间	固定资产归口管理部门负责人	王伟

经办人: