

预算号□□□□-□□□□-□□□□-□□□□

支出审批单

(□预算内/□预算外)

供应商(员工): 湖南诺亿

申报时间: 2025.6.12

支出项目	支出事由		请选择	
资金计划	约定付款时间		□紧急付款	
支出金额	大写: <u>拾万玖仟贰佰玖拾玖元玖角</u>		□约定付款	
开户行	小写: <u>¥ 9000</u> 元		□普通发票	
签字人员	经办人	部长	费用归口	□17%增值税票
签字	<u>李阳</u>		部门负责人	□3%增值税票
分管副总			部门预算员	□现金
财务审核				□支票
总经理				□电汇
财务总监				□零星采购
				□固定资产
				□招待费
				□销售费用

附单据 张

领款人



电子发票 (增值税专用发票)

发票号码: 25432000000047873968

开票日期: 2025年04月14日



购买方信息	名称: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号: 91430211055811476G	销售方信息	名称: 湖南诺亿科技有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号: 91430211MA4PJ81E3W			
*模具*C32B升降手柄总成 模具设变修改	规格型号	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
		1	7964.60176991151	7964.60	13%	1035.40
合 计				¥7964.60		¥1035.40
价税合计 (大写)	玖仟圆整					
合同编号: HNGHRC20250212						
备 注						

下载次数: 1

开票人: 姜雪群

模具修改合同书

合同编号: HNGHRC20250212

甲方(委托方): 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 湖南诺亿科技有限公司

就甲方委托乙方模具加工制作事宜,双方在自愿平等的基础上,经友好协商订立如下合同:

一、委托项目的内容、制造周期:

甲方委托乙方 1 付塑料件模具设变修改,制作周期 15 天内(2月25号)。

三、项目的价格、付款方式、期限:

1、产品名称及单价: C32B 升降手柄总成模具设变修改(9000元)。

本项目的总价:小写 9000元整(含税) 大写: 玖千元整 整

3、付款方式及期限:货到验收无问题,发票到付款 100% (15 天内未提出验收,即视为验收合格)。

四、技术资料交接:乙方收到甲方提供的数模样件等要及时安排生产并保守秘密。

五、运输方式、交货地:乙方负责模具的运输及费用,交货地 株洲。

六、违约责任:

1. 若甲方未按合同约定付款,应当按照全部合同价款的日千分之五支付违约金,且赔偿乙方因此产生的诉讼费、律师费、差旅费等相关一切损失;

2. 甲方不得无故中途终止合同或取消订单,否则,甲方仍应按原订单支付对应的合同价款或按照实际生产中产生的费用支付给乙方。

3. 若乙方生产有质量问题的模具应当及时维修或者更换,如因甲方原因造成本项目延误或更改,由甲方负责,不视为乙方违约。

七、争议解决:发生争议协商解决,协商不成可向乙方所在地人民法院提出诉讼。

八、本合同双方盖章生效(含电子扫描档),合同一式 二 份甲乙双方各持 1 份。

甲方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 湖南诺亿科技有限公司

委托人:

委托人: 何恩涛

合同签订日期: 2025 年 2 月 12 日



工作联系函



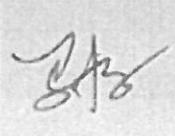
Of202504010012

基本信息

申请人:	李晶	岗位:	
日期:	2025/04/01 15:04:25	申请人部门:	生产制造部
邮箱:	lijing@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	诺亿C32B调高手柄修模合同签订		
编码:	GZLXH-20250401-090	申请人:	李晶
组织架构:	智能气控座椅事业四部(零部件事业部)	部门:	生产制造部
职位:	采购计划员	申请类型:	申请
内容说明:	诺亿C32B调高手柄修模合同签订	审批人:	曹蜜,李开阳,刘东明

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李晶	发起		新建申请	2025/04/01 15:05:27
2	曹蜜	审批一		同意	2025/04/01 15:26:18
3	李开阳	审批二		同意	2025/04/01 15:54:54
4	刘东明	审批三		同意	2025/04/01 16:38:12

部门: 座椅开发部		样件试装报告单			编号:	
零部件代号	零部件名称	件数	主机厂名称	试装负责人	日期	
320601801100	升降手柄总成	1	北汽	马盼盼	2025.02.26	
试装项目		具体要求	试装效果			
外观要求	外观质量	外观无明显质量缺陷	手柄外观良好, 无明显质量缺陷			
装配要求	装配过程	装配顺畅, 无装配困难等问题	手柄装配过程中不存在装配困难问题			
基本性能	操作性能	使用过程顺畅, 无卡滞等问题	手柄无法调节, 但符合数据要求			
配套资质		(合格证、3C 认证证书)			开发部	
质保体系		(质量认证证书、售后服务)			质量部	
综合意见		(不予采用或同意使用或长期配套)				
会签	开发部	质量部	市场部			
						

注: 试装单由主管设计人编制, 经开发部领导批准下发; 试装单位组织工人技术检验进行试装, 试装意见真实简练清楚。

采购工厂：湖南工厂

湖南物料模具维修采购价格审批表

注明：

- 1、此价格审批仅适用于研发阶段，SOP后价格由工厂进行最终定价；
- 2、此价格审批同时适用于研发阶段结算使用（可做为样件价格协议签订依据）。

序号	图号/编码	物料/主要名称	单位	增值税率	诺亿		备注
					含税价格	审批价格	
1	SCS0003130	C32B开腔手模总成	件	13%	13000	9000	模具维修

说明：以上所有价格均为含税价格。

1	开发情况	C32B副高模开发B点供应商全盛，配合件C32B开腔手模总成模具需维修，工艺部报价10000元，因工艺部报价高于费用，产品落地代加工，因此模具委托诺亿维修。					
2	产品价格	无					
3	模具维修价格	定价9000元，请领导审批！					
4	开发周期	产品首批供货周期：20天。					
5	年限情况	由工厂根据实际使用情况再商谈。					
6	结算方式	产品验收后，30天内结算。					
7	备注						

总经理

刘东明

2024/11/12

日期：

采购工程师

刘文政

2024.12.11

日期：