

北京光华荣昌汽车部件有限公司

厂址：北京光华荣昌汽车部件有限公司 邮编：102204

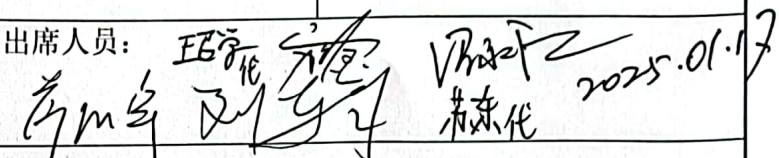
电话：010-89774311

传真：010-89774311

EMAIL:




会议纪要

编号：

主题	A6 项目新开主驾右侧扶手注塑模具 3 套定点定价评审		
时间	2025.1.17 下午 14:00-14:30	地点	冯总办公室
主持：方立金 记录：方立金 签发：	出席人员：  2025.01.17		
会议内容纪要			
一、会议内容：			
背景： 1. A6 项目新开主驾驶右侧扶手，新开发原因：原借用 H6 扶手与手动挡车换挡时与司机手肘位置碰撞干涉。			
会议决策：			
1	会议上对新开扶手注塑模具 3 套《注塑模具技术协议》进行了评审，确定了模具结构。商务上对 4 家报价进行了评审，定点：东莞大雨智能科技有限公司，定价：210000 元，含税含运费，交期：40 天完成 T0 样品；付款方式：5-4-1		
主送：			
抄送：			
表单：No.GR-71-05-02 (A/0)		A4 (210mm×297mm)	



模夹检具采购委员会评审表

项目：A6项目										均含税：13%									
序号	类别	项目	项目号	材料	图片	名称	模具编号	表面要求	计量单位	东莞市大雨智能科技有限公司		最终定价	备注						
										模具报价1	模具报价2								
1				ABS		SIT0017849扶手上盖	RCS0277-04	黑色、光面	套	64000			型腔1*1 冷流道 30万模						
2		A6项目	Z12248	PA66-GF30		SIT0017846扶手下底座	RCS0277-02	黑色、皮纹(普通皮)	套	81000			型腔1*1 冷流道 30万模						
3				ABS		SIT0017845调节轮	RCS0277-03	黑色、皮纹(普通皮)	套	¥75,000			型腔1*2 针阀热流道 30万模						
小计：										¥220,000	¥210,000								
付款方式：										模具全款5-4-1 银行承兑(尾款半年内付清)									
开发周期：										10天	45天	40天	40天						
评价标准：										1. 设计能力可以，多为中小精密模 2. 开发周期满足 3. 未配合修过模具		1. 设计能力可以，精密模较多； 2. 开发周期满足 3. 未配合修过模具		1. 设计能力可以，体系内供应商，设备及加工能力比较强，精密模较多；主要客户：丰田、本田、北汽、现代、宝马等客户； 2. 开发周期满足 3. 维修配合度：配合度比较好，维修水平比较高		1. 设计能力可以大部分做出口模 2. 开发周期满足 3. 维修配合度：未配合修过模具			
评价标准：										1. 合作意向很高，愿意让利及展示自身水平 2. 在制模上下壳开合固定座2套；16腔-辅项目-解锁手柄-锁止盖-清积护罩3套全部未交付模具；		1. 合作意向很高，愿意让利及展示自身水平 2. 在制模具轻卡-VDC侧锁芯1套模具；传感器2套模具；全部未交付模具；		1. 合作意向很高，愿意让利及展示自身水平 2. 16腔-辅项目塑料挂物、支撑塑料件，客户反馈还未放行；		1. 合作意向很高，愿意让利及展示自身水平 2. 无在制模具；			
评价标准：										1. 合作意向很高，愿意让利及展示自身水平 2. 在制模上下壳开合固定座2套；16腔-辅项目-解锁手柄-锁止盖-清积护罩3套全部未交付模具；		1. 合作意向很高，愿意让利及展示自身水平 2. 在制模具轻卡-VDC侧锁芯1套模具；传感器2套模具；全部未交付模具；		1. 合作意向很高，愿意让利及展示自身水平 2. 16腔-辅项目塑料挂物、支撑塑料件，客户反馈还未放行；		1. 合作意向很高，愿意让利及展示自身水平 2. 无在制模具；			
定点供应商：										东莞市大雨智能科技有限公司									

编制：方立金 审核： 公签： 批准

李以宁