



工作联系函



Of202506130004

基本信息

申请人：	李斗斗	岗位：	
日期：	2025/06/13 13:39:03	申请人部门：	项目管理部
邮箱：	lidoudou@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	采购申请-3.1机械全功能座椅塑料罩壳		
编码：	GZLXH-20250613-048	申请人：	李斗斗
组织架构：	工程研究院	部门：	项目管理部
职位：	项目助理工程师	申请类型：	申请
内容说明：	3.1新罩壳经评审后数据进行调整，需新打件进行试装，要求6.20前到货。请领导批示	审批人：	苏东,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2025/06/13 13:41:34
2	苏东	审批一	冯总：关于3.1新造型塑料件和内部结构开发完成后作为储备，是否需要现在验证请指示？	同意	2025/06/16 11:10:42
3	冯永江	审批二		同意	2025/06/16 12:02:51
4	葛雁宇	审批三		同意	2025/06/16 16:49:18
5	刘海英	审批四		同意	2025/06/16 17:14:33

 样件采购/制作申请单(外部采购)				表单编号	GR-61-00-233(A/1)					
				纸张	A4(210×297)					
				顺序号	PRF-2440-PT01					
项目名称: 3.1机械全功能座椅				编制/日期						
项目编码: ZY2440				审核/日期						
需求场地: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				批准/日期						
订单输入: 3.1新罩壳经评审后数据进行调整, 需新打件进行试装, 要求6.20前到货。 收货地址: 北京光华荣昌										
序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	材质信息	备注
1	10. stp	左侧大护板	1				1	件	ABS/PA6	喷漆
2	3. stp	靠背调角手柄本体	1				1	件	ABS/PA6	喷漆
3	3. stp	靠背调角手柄盖板	1				1	件	ABS/PA6	喷漆
4	8. stp	速降按钮	1				1	件	ABS/PA6	喷漆
5	15. stp	速降底座	1				1	件	ABS/PA6	喷漆
6	16. stp	底框	1				1	件	ABS/PA6	无要求
7	2. stp	坐垫调节手柄扣手	1				1	件	ABS/PA6	喷漆
8	2. stp	坐垫调节手柄调节机构	1				1	件	ABS/PA6	无要求
9	2. stp	坐垫调节手柄底座	1				1	件	ABS/PA6	无要求
备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品; c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量; e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d										