

供应商名称:

模具供应商

开模指令

编号: KMZ-ZY2417-01

识别号

适用车型:	J6G升级	依据数据阶段/版本:	A
零部件号:	SHT0018207 SHT0018209	零部件名称:	下框焊接总成 下框焊接总成

详细描述:

解放J6G升级因H点高度问题, 将下框与滑轨连接梁降低8mm, 保证H点降低, 新开1套冲压模具, 2套焊胎调整, 请与5月30日完成模具开发
 预算支出项目: ZY2417-J6G升级。

发行2025年4月28日

光华荣昌工程研究院 座椅项目管理部		
编制	审核	批准

回复:

: 同意开模
 开模周期:

: 由于下述理由不同意开模。
 理由:

回复: 年 月 日

接收方		
编制	审核	批准

工程研究院 → 接收方
 表单NO.GR-61-00-212(A/O)

→ 接收方


工程研究院
 A4(210mm×297mm)