

零部件采购价格协议

协议编号: HBZYXY-2024-WU002-02

甲方: 河北光华荣昌汽车零部件有限公司
乙方: 河北利达金属制品集团有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的关系, 为保持长久的合作关系, 双方携手共同占领大市场, 特签定价格协议如下:

一、乙方供货价格 (以未税价格为准)

单位: 元 (RMB)

序号	QAD编码	零部件名称 (QAD)	图号或规格	单位	未税产品价格 (不含摊销)	未税模检焊具摊销费				未税产品价格 (含模摊费)	备注	
						模检焊具总价	摊销费	摊销方式	新开模具总价			
1	SLT0010539	减震器上盖板		件	26.0000	245000.00	1.72	70%分摊至10万件产品	10000.00	1.00	100%分摊至1万件产品 (因设变上盖板新开一套冲孔模具, 覆盖原冲孔模具, 两套模具摊销同时进行, 24年9月份供货新状态产品时开始执行)	2024年 28.7150
3	SLT0010545	减震器下底板 (轻卡减震)		件	26.3000	122500.00	0.86	70%分摊至10万件产品	10000.00	1.00	100%分摊至1万件产品 (因设变下盖板新开一套冲孔模具, 两套模具摊销同时进行, 24年9月份供货新状态产品时开始执行)	28.1575

二、发票开具: 乙方必须开具国家规定税率的增值税专用发票, 税率13%专票, 开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、价格执行期从 2024 年 9 月 1 日起至 2024 年 12 月 31 日 (遇市场价格变动经双方协商同意后可调整)。

四、产品的数量依据甲方具体采购产品时另行向乙方发出的采购订单。

五、运输费用及运输过程中的风险由乙方承担。

六、双方合作中出现的质量、技术、物流等问题按相应合同 (协议) 办理。

七、此协议一式二份, 经双方代表签字后即时生效, 同时具有法律效力。复印件、传真件具备同等法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同 (协议) 办理。

甲方 (签字盖章):

乙方 (签字盖章)

法定代表人/授权代表签字:

法定代表人/授权代表签字:

签订日期:

签订日期:



合同审批单

部门：	采购部		时间：	2024.9.4	
承办人：	程丽宇	联系人：		手机：	19831788630
合同内容 概述	项目令号：		合同编号：HBZYXY-2024-WU002-02		
	合同描述：价格协议、采购合同及模具制造合同、模具使用协议		签约单位：河北利达金属制品集团有限公司		
	2024年价格协议：2项新定价； 价格协议期限：2024年9月1日-2024年12月31日； 结算方式：挂账90天，电汇扣3%或承兑付款；				
部门意见	同意 吴冬冬 2024.9.4				
总监意见	—				
财务总监	[Signature] 2024.9.04				
厂长意见					
批准领导意见					
总经理	[Signature]				



工作联系函



Of202408210005

基本信息

申请人:	吴英各	岗位:	
日期:	2024/08/21 11:03:59	申请人部门:	项目管理科
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于河北利达盖板设变开模的申请		
编码:	GZLXH-20240821-033	申请人:	吴英各
组织架构:	金属件事业部	部门:	项目管理科
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	接到项目通知,轻卡减震器上下盖板设变,经过与河北利达沟通,河北利达的开模周期为25天,上次设变已经不能再更改,下底板新开一套冲孔模具,模具费共计未税2万元,分摊至1万件/种产品中。本次上盖板增加一套冲孔,产品费用不增加,下底板新增一套冲孔,费用增加未税0.3元。现申请由河北利达开模		

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2024/08/21 11:06:05
2	王磊	审批一		同意	2024/08/21 11:08:33
3	刘东明	审批二		同意	2024/08/21 11:11:45
4	赵月强	审批三		同意	2024/08/23 12:47:31

工作联系函

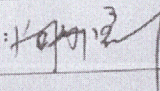
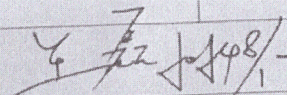
通知

申请

报告

考核

主题：关于河北利达上下盖板设变开模的申请

会签栏	<p>公司领导：</p> <p>目前接到集团设变，原河北利达供应的轻卡减震器上下盖板，现需设变，具体如下：</p> <p>1. SLT0010539 上盖板，增加 5 个管夹定位孔</p> <p>2. SLT0010545 下底板，限位块固定孔改变位置，增加气阀安装孔。</p> <p>经过与河北利达沟通，上盖板需要新开模具，模具费未税 1 万元（原冲孔模多次设变需要新开，将本次设变的孔位增加上），产品费用不增加。下底板需新开模具，模具费未税 1 万元，下底板产品费用增加 0.5 元。模具开发周期最短为 25 天，无法再压缩。在模具开发完成前，采用临时激光切割的方式进行，以满足生产需求。激光切割费另议</p> <p>综上，现申请由河北利达开发模具，双方签订模具开发合同及产品价格协议。模具费分摊至产品中，每种分摊 1 万件，每件分摊 1 元。</p>	
文件抄送：		
公司各部门		
2. 签字位置对应		
会签栏内文字上		
方		
发起部门：采购执行科	编制：吴英各	审核： 
批准： 		签批日期：

2024年8月6日利达盖板反复沟通

1. 上盖板, 增加4个孔, 其中一个孔在斜面上, 原模具无法修改, 需要新加一套冲孔模具, 需评估斜面孔是否可以修至到平面上, 如修至平面上可以在原冲孔模具上修改, 改模周期: 25天, 新开模具周期 25天, 期间采用激光切割方式体现新状态,

开模费用, 利达报价 1万(含税),

方案确认: 将斜面孔修至平面上, 改模费用 4000元(含税), 产品费用不增加, 改模周期 14天,

2. 下盖板, 增加方孔, 目前模具无法修改(数据对比数据后再次确认再回复), 需要新增一套冲孔模具, 改模周期 25天, 期间采用激光切割方式体现新状态,

开模费用, 利达报价 1万(含税),

方案确认: 新增冲孔模具, 专用 1万(含税), 产品费用增加, 开模周期 14天, 0.3元/件

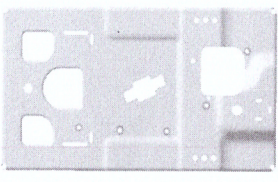
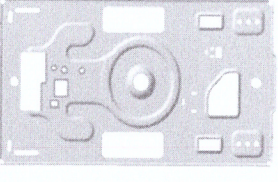
利达回复: 目前利达 模具及外协厂 周期无法压缩, 仍维持在 25天, 费用仍

利达建议: 模具由客户处开发(2套冲孔模具, 因利达自身开发周期长)

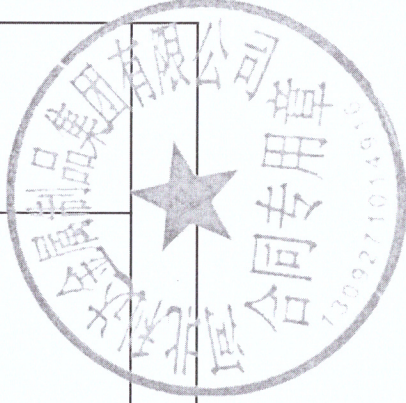
下盖板产品增加费用 0.3元(单个产品), 利达接收客户处模具后自行承担 模具维护和保养, 自行匹配冲压设备,

利达: 张宁

产品设计变更费用核算清单

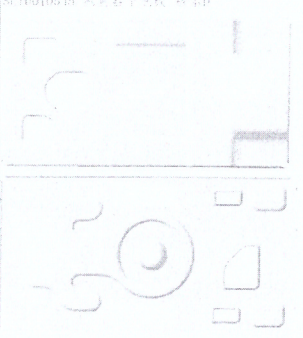
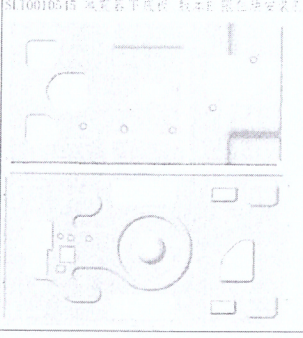
序号	品名	品号	图示	设变内容	单价增加 (元)	工装费增加 (万元)	备注
1	减震器上盖板	SLT0010539		增加5个管夹固定孔	单价增加0.3元 (未税)	1万元	产品模具修改开发周期最低25天, 期间暂时使用激光切割进行紧急供货
2	减震器下底板	SLT0010545		限位块安装孔更改位置, 增加气阀安装孔	单价不增加	1万元	

备注: 临时使用激光切割费用核算如下: 上盖板增加费用为3元, 下盖板增加5元费用





工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2024.8.6	车型代号	轻卡减震平台	变更申请输入文件		
客户名称	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0010783		
总成名称				总成件号		
零件名称	减振器上盖板、减振器下底板		零件件号	SLT0010539、SLT0010545		
项目阶段	<input type="checkbox"/> 设计阶段 <input type="checkbox"/> 采购阶段 <input type="checkbox"/> 生产阶段 <input type="checkbox"/> 售后阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP阶段		变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 外购件 <input type="checkbox"/> 外协件		
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> 测试/检测方法 <input type="checkbox"/> 程序 <input type="checkbox"/> 重要法规 <input type="checkbox"/> 其他					
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改善品质 <input type="checkbox"/> 降低成本 <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其他		是否需要提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> A		
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	
	较大的更改： 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改： 对客户而言该更改有明显的外形变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改，对客户无直接影响 1.文件、试验、工作流程等所需的更改 2.内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响	
变更申请内容	变更前： SLT0010539 减振器上盖板 尺寸 SLT0010545 减振器下底板 尺寸		变更后： SLT0010539 减振器上盖板 尺寸增加5个毫米圆角 SLT0010545 减振器下底板 尺寸增加5个毫米圆角，增加气孔安装孔			
						
是否影响其它项目？（下列填写项目名称）					<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
轻卡减震全平台						
验证/试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试验 <input type="checkbox"/> 道路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验 验证 装车 <input type="checkbox"/> 其他（ ）				是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	
变更实现方案	产品单件成本增加测算	下盖板零件增加0.3元		测算部门:	采购/前期采购部	测算人: 吴美杰
	护面变化成本增加测算			测算部门:	造型部	测算人: 彭强
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	2套冲孔模具修改2万		测算部门:	工艺部	测算人: 冯8.7
	模具更改费用			测算部门:	模具科	测算人:
	检具更改费用			测算部门:	前期质量部	测算人: 林清24.8.7
	其他费用			测算部门:	产品开发部	测算人:
	总成单台成本			测算部门:		测算人:
	直接更改费用			测算部门:		测算人:
库存管控通知（工厂、供应商半成品和成品）			测算部门:	工厂物料管理部门	测算人:	
编制:	审核: (审核 ECR内容汇总费用并确定审批人员) 2024.8.7		批准:	2024.08.07		
项目审核 (审核费用及周期):			副总经理/技术总监批准			

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作（如验证、试验）。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注：
 1. 变更申请：需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告；（文件命名为XXX项目变更前，XXX项目变更后）
 2. ECR申请批准后，完善对策验证报告上传，流程流转至项目经理处，发起ECN。