

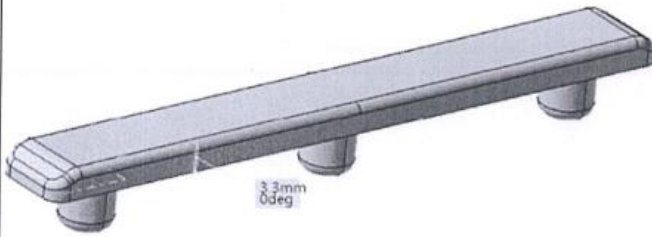
# 修模通知单

编号：

项目名称	3.1 平台	零部件名称	卡板限位塑料件
图号（数模名称）	SHT0012189	模具编号	RCS0272-02
修模申请时间	20225.6.11	要求完成时间	2025.6.25
模具厂联系人		联系电话	
申请人	林东伟	联系电话	15774394381

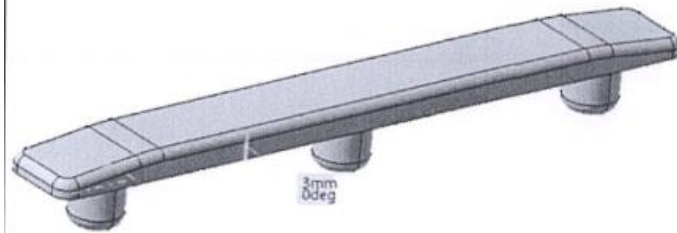
修模原因：

变更申请前：  
SHT0017085-卡板限位塑料件 版本A



修模方案：

变更申请后：  
SHT0017085-卡板限位塑料件 版本B 导向面增大，厚度改为3mm



试模要求：满足产品数据，试模提交样件，满足量产需求。

编制	王召学	审核		批准
----	-----	----	--	----

*王召学*

修模厂家详细修模计划：

模具厂计划编制：		模具厂审核：	
----------	--	--------	--

修模进度和效果确认：

签字：

采购部付款评价和考核：

签字：

备注：若需制造部将模具调至模具厂，将此单复印一份发制造部。 需要 不需要