





CE认证现场查验问题点

(2025年6月21日)

序号	问题点	图片	执行人	结束期限
第一部分：电气方面				
1	换标牌：“放行/缓存”换成“放行”。		采购：王姣 更换实施：刘跃文	2025年6月30日
2	“旋转/停止”，换成“停止”。		采购：王姣 更换：刘跃文	2025年6月30日
3	急停按钮：贴急停文字标识，斯洛伐克语（可以是黄色标签纸打印）。		采购：王姣 更换：刘跃文	2025年6月30日
4	控制柜：按钮：“停止”按钮换成黑色（与急停按钮颜色区分开）。		采购：王姣 更换：刘跃文	2025年6月30日
5	5. 控制按钮：“手/自动开关”换成带钥匙的（目的是专人管理）。		采购：王姣 更换：刘跃文	2025年6月30日
6	控制柜：电缆，要套号码管		实施：刘跃文	2025年6月30日

7	控制柜里面，独立的插座加漏保。		实施：刘跃文	2025年6月30日
8	控制柜柜体做好接地连接。		实施：刘跃文	2025年6月30日
9	接地线不允许串联。		刘跃文	2025年6月30日
10	控制柜加安全继电器。		采购王姣： 实施：付新伟、刘跃文	2025年6月30日
第二部分：机械方面				
1	线体遮挡板的端口处，做防护或拆除挡板，并贴警示贴（工装板在通过时有夹手风险）。		设计：王延锋 生产：王强	2025年6月30日
2	过渡输送机，盖板边角空隙过大。标准要求：不要超过4mm。		设计：王延锋 生产：王强	2025年6月30日
3	升降机接口做好防护		设计：王延锋 生产：王强	2025年6月30日
4	旋转台接口处：贴安全警示标识，防护围挡要注意高度和宽度，如采用网格防护网，网眼宽度不大于40mm。		设计：王延锋 生产：王强	2025年6月30日

5	<p>盖板有空洞部位，如有运动部件，要贴警示标识。</p>		<p>设计：王延锋 生产：王强</p>	<p>2025年6月30日</p>
6	<p>检查机周边做防护</p>		<p>设计：王延锋 生产：王强</p>	<p>2025年6月30日</p>
7	<p>跨梯改造：(1)人员通过，输送段要处于停止状态，加一根竖向栏杆。目的：做好人员防护。</p>		<p>设计：王延锋 生产：王强</p>	<p>2025年6月30日</p>
8	<p>跨梯最上面加一层与线体平齐</p>		<p>设计：王延锋 生产：王强</p>	<p>2025年6月30日</p>

光华荣昌审核问题
(2025年6月22日)

序号	问题点	图片	改善对策	执行人	结束期限
第一部分：电气方面					
1	不分线束接口与运动部位距离近，频繁运动可能会导致接口损坏		建议将距离太近的线束接头调转方向	上海庆利	2025年6月30日
2	靠背线配电柜开口方向无站人空间		建议将门开口方向向内，评估是否干涉	上海庆利	2025年6月30日
3	配电箱内部元件需要考虑备件		整体布线要规整，走线清洗，关键部件考虑备件	上海庆利	2025年6月30日
第二部分：机械方面					
1	螺栓未满扣，存在隐患		保证螺栓超出螺母5mm以上	上海庆利	2025年6月30日
2	所有可能生锈的部位，涂油确保到现场安装时不生锈，		涂抹防锈油，确保关键部件不生锈	上海庆利	2025年6月30日
3	组装线各涨紧点应确保方便调节		确保涨紧部位便捷调整	上海庆利	2025年6月30日
4	线体连接的软管，需要做固定，避免直接掉落地上		确保气管及线束等在规定的轨道内，避免掉落地面	上海庆利	2025年6月30日
5	螺栓固定点做标记		所有螺栓拧紧点，需要做防松标记，用油漆笔画出	上海庆利	2025年6月30日
6	可站人的踏板，统一涂黄色		支线的过渡线2处，需要站人踏板，涂黄色 主线的中间位置，1处，需要踏板涂黄色 靠背线，2处，需要踏板涂黄色	上海庆利	2025年6月30日

7	线束及电缆外漏		确保线束规整，延型材方向布置，有固定点	上海庆利	2025年6月30日
8	组装夹具旋转解锁手柄螺栓太长，与基板摩擦		缩短螺栓长度，不能导致基板划伤	上海庆利	2025年6月30日
9	轴承注油口向下，保全人员操作困难		建议调转方向，注油孔向上。	上海庆利	
10	滑轨检查设备吊绳随意捆扎，固定方式不可靠		建议调整吊装方式。	上海庆利	
11	线束按钮盒与线体不平齐，		尽量减小台阶差	上海庆利	
12	门的位置更换为亚克力板		门位置更换为亚克力板，亚克力板的颜色，整条线都保持一致	上海庆利	
13	皮带线链条外漏		对齿轮及链条外漏区域进行封堵，并举一反三	上海庆利	
14	压头太大，影响坐盆包边		将压头缩小，并确保周边有足够的空间	上海庆利	
15	所有可能产生尖锐边的地方，需要做钝化处理		参考左侧图片，对可能存在锐边的地方进行包边	上海庆利	
16	对型材外立面进行包边填充		对于型材的外立面，人可能触碰到的位置的槽，用填充条填充	上海庆利	
17	底部拉杆太高		底部拉杆影响通过性，将拉杆拉高	上海庆利	
18	托盘转运小车		增加一个托盘运输小车		
19	两侧防护板，主线和靠背线暂预留，其余部分拆掉，检查设备需精定位的地方，用小的L型块。		防护板，主线预留，检查线体及以后线体全部去掉，防止夹手		

斯洛伐克施工风险说明

序号	风险说明	导致后果	应对对策	备注
1	安装过程中与地面连接的螺栓要求，欧洲有一套标准，针对安装螺栓的计算及校核	螺栓选型不对，导致返工及成本增加	1.周一光华荣昌去了解当地的政策，确认是否有要求，要求如何。 2.上海庆利针对要求给出相应对策 3.咨询认证公司是否有相关经验借鉴	工作签证的事，需要尽快落实
2	人员签证风险：持商务签证人员，只能从事技术支持，设备调试等技术性工种，不能从事安装相关的工作	如果发现持商务签证人员从事设备安装工作，会立即遣返，雇主每人处罚10000欧元 其他中国公司已经出现此类问题，需要高度重视	1.招聘1-2名当地人员，进行设备安装工作，并应对政府检查 2.部分人员需要持短期的工作签证才能从事安装相关工作	
3	灯管由荣昌回复,确认LED灯管是否允许在欧洲使用			确认
4	灭火器、防火毯、切割机、登高作业是否允许、安全帽颜色			