

河北光华荣昌汽车部件有限公司
模板材料请购单

项目代码:		申请日期:	2024.02.18							
项目名称:	试制车间		需求日期:	2024.02.18						
序号	零件名称-工序名称	模板名称	材料名称	规格(L*W*T)			重量(Kg)	热处理	数量/PCS	备注
				长	宽	厚				
1	试制车间	焊接枪嘴子		Φ0.8				/	20个	54
		焊接枪套						/	5个	30
		电焊帽子						/	1个	10
		自喷漆		黑色				/	2箱	138
		切割片		1.2mm				/	200片	316
		百叶轮		100目				/	50片	122
										670

备注:
1. 非热处理板材厚度公差为+0/+0.8, 需热处理板材厚度公差为+0.4/+1;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的程度进行适当的扣款或索赔

编辑:

审核:

批准: