



## 工作联系函

通知

申请

报告

通报

**主题：关于底座车间 H4 线提升改造的申请**

会签栏	公司领导：
	一、事件描述
	根据工艺工程部的工艺策划，对底座车间 H4 线体提出产能提升的改造方案，涉及到设备上层线体更换机身和链条。
	现有两种方案如下：
	1. 包料包工：提供材料及人工，人工为 6 人，预计工期为 10 天，总报价为 70540 元。详见附件报价单。
文件抄送：	2. 包料不包工：只提供材料，人工由我司自行安排，人工为 4 人，预计工期为 15 天，总报价为 26730 元。详见附件报价单。
公司各部门	
2. 签字位置	
对应会签栏	
内文字上方	
	请领导批示！
发起部门：制造技术部	编制：刘增莲
	审核：陈娜
复核：	
批准：	



### 更换上层链条用料报价单

Company: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

Company: 上海庆利机械设备有限公司

To:

From: 李孝利

CC

MP: 13816390998

Tel:

TEL: 021-59745766

Fax:

E-mail: [lixiaoli@shqingli.com](mailto:lixiaoli@shqingli.com)

Quotation No. :

Address: 上海市松江区玉阳路838号11幢

DATA: 2025年6月22日

序号	名称	规格参数	数量	单位	单价	总价
—	上层线体更换机身和链条	双层线更换上层, 分3段线体 (5米一段; 4.5米两段)	1	套		
1	倍速链铝型材	2.5倍速链 专用铝型材	6	支	960	5760
2	倍速链	塑料倍速链	60	米	68	4080
3	型材加工	两端加工	6	支	180	1080
4	运输费		1	套	3000	3000
二、1	材料合计		1	套	13920	13920
二、2	设计费		1	套	2000	2000
二、3	制造费		1	个	6000	6000
二、4	利润、管理费		1	个	3000	3000
二、5	增值税	13%	1	个	1810	1810
二、6	总计RMB	RMB (元)	1	个	26730	26730

1

付款方式: 合同签订后一周内付30%, 预验收合格后发货前付40%, 终验收合格后一周内付30%.

2

交货期: 合同执行后2个月, 交货地点贵公司。

3

注: 本报价含13%增值税。