

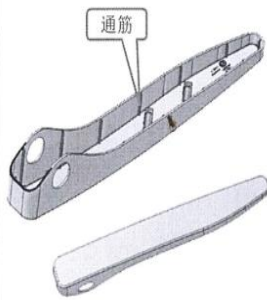
# 修模通知单

编号：

项目名称	A6	零部件名称	扶手上盖
图号（数模名称）	SHT0017848	模具编号	RCS0277-04
修模申请时间	20225.7.1	要求完成时间	
模具厂联系人		联系电话	
申请人	张甲	联系电话	15028210325

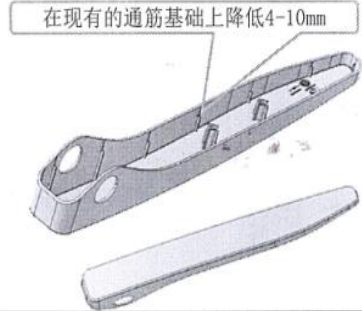
修模原因：数据设计不符合产品生产要求。

变更申请前：



上盖总成在发泡过程中，通过上盖的通筋发泡料流入上盖中，多余的料遮挡标识且导致扶手使用过程中多余的料与底座在装配完成扶手总成后产生相对运动并异响。

变更申请后：



修模方案：烧焊、放电、配模。

试模要求：满足产品数据，试模提交样件，满足量产需求。

编制	王召学	审核		批准	
----	-----	----	--	----	--

修模厂家详细修模计划：

模具厂计划编制：		模具厂审核：	
----------	--	--------	--

修模进度和效果确认：

签字：

采购部付款评价和考核：

签字：

备注：若需制造部将模具调至模具厂，将此单复印一份发制造部。    需要 不需要