



表格编号: HBGH-3D-CP-06

工作联系函

编号:

申请

通知

通报

报告

关于沃尔沃后视镜检具制作说明

各位领导:

沃尔沃后视镜检具需要制作, 共7套, 经与范蒙浩范工核对加工细节后, 得出以下结论:

1、检具完成时间要求7月25日, 模具车间现J6P底支架、滑轨连接梁、2.2、3.1座盆、轻卡M4调角器上连接板模具开发进度计划已排布至8月10日, 预计制作完成时间9月10日, 周期无法满足;

2、检具精度要求0.05MM, 模具车间CNC加工精度误差现在为0.3MM(1580), 0.1MM(850), 自制加工精度不足, 如需制作, 需委外加工;

总结: 按现检具加工要求及完成时间, 模具车间现状态无法满足。

邓存博 6.26

编制:	邓存博	批准:
审核:	赵玉臣	

项目: Volvo要求7月底加工完成, 最晚不过8月初, 目前反馈加工周期无法满足客户要求。(邓锐, 2021.6.26)

检具制作精度要求0.05mm, 自制加工精度无法满足检具要求。
技术 范蒙浩 6.26