

# 修模通知单

编号：

项目名称	ZY2124	零部件名称	阻尼调节底座
图号（数模名称）	SHT0012189	模具编号	RCS0216-21
修模申请时间	20225.6.11	要求完成时间	2025.6.25
模具厂联系人	朴日刚	联系电话	18522907717
申请人	李喜庆	联系电话	19331618388

修模原因：

如图所示更改底座结构：

变更前：

零件号	零件名称	版本
SHT0012189	阻尼调节底座	B

图 1

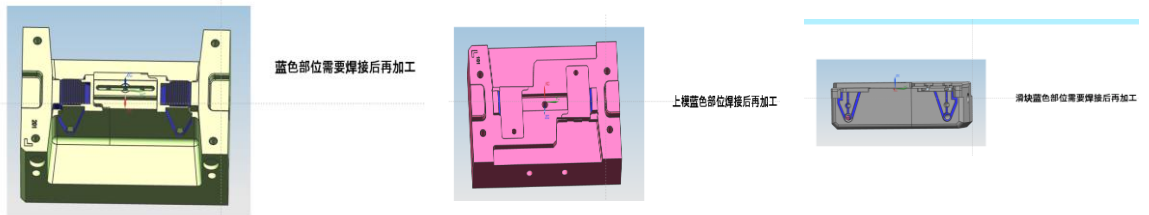
变更后：

零件号	零件名称	版本	变更点
SHT0012189	阻尼调节底座	C	4处

变更内容：

1. 与座筒安装位置下移3mm，10.5±0.2改为13.5±0.2，7.6±0.2改为10.6±0.2；
2. 防弹簧脱出台阶缩短3mm，改为34（0，-0.2），尾部加高1mm为R29；
3. 手柄旋转角度限位宽度向上加长2mm，改为8（0，-0.2）；
4. 档位由10档（11凹槽）改为8档（9凹槽）。

修模方案：



试模要求：满足产品数据，试模提交样件，满足量产需求。

编制	王召学	审核		批准
----	-----	----	--	----

修模厂家详细修模计划：

模具厂计划编制：	模具厂审核：
----------	--------

修模进度和效果确认：

签字：

采购部付款评价和考核：

签字：

备注：若需制造部将模具调至模具厂，将此单复印一份发制造部。 需要 不需要