

YOUR LOGO

2025.06.13

冲压自动化 技术方案

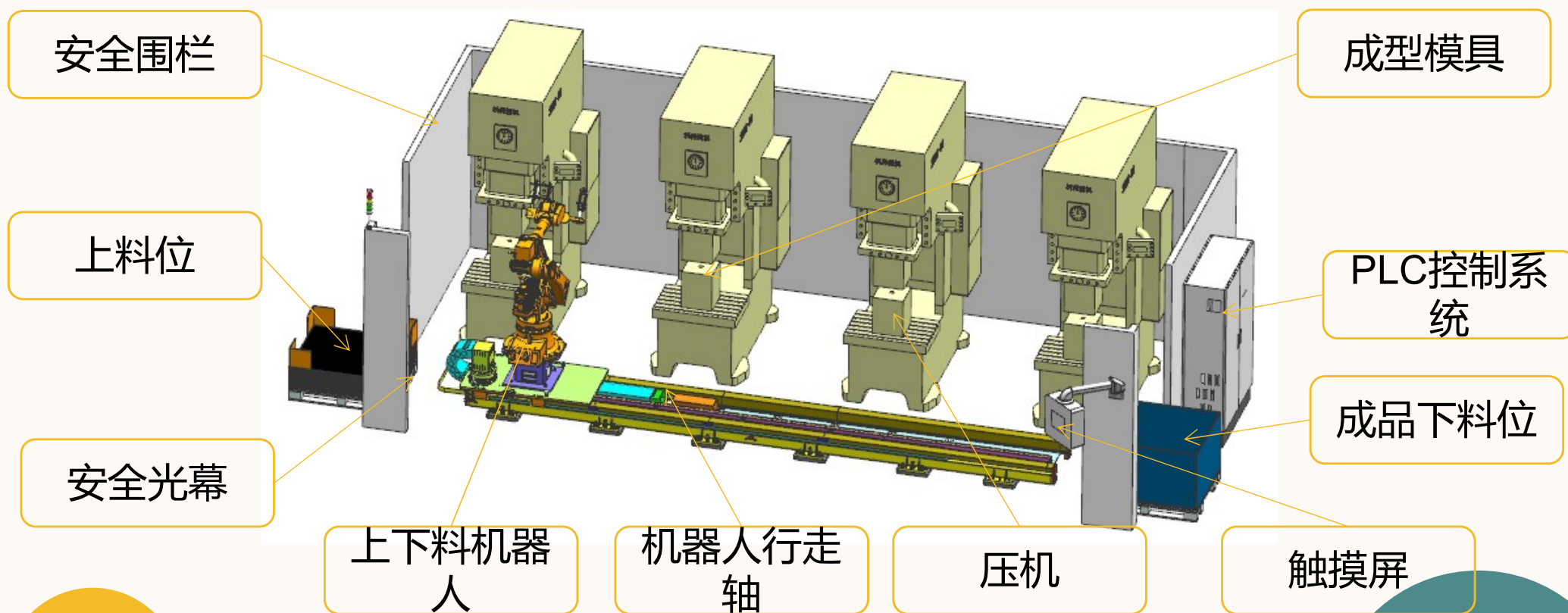
汇报人: Co-MAX

技术要求

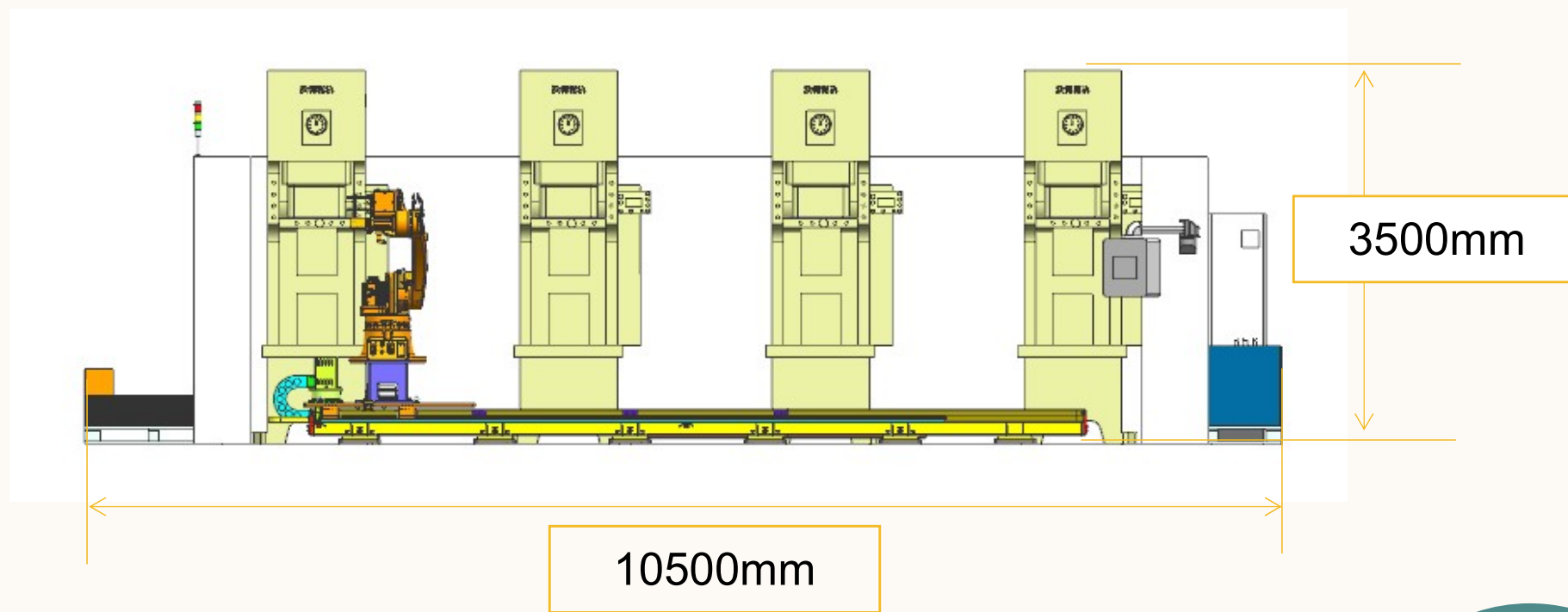
- 1、实现现场3+4台压机的自动化生产
- 2、能够实现自动上料，自动下料
- 3、考虑3台压机和4台压机的连线生产
- 4、充分考虑模具的更换
- 部分产品如下：



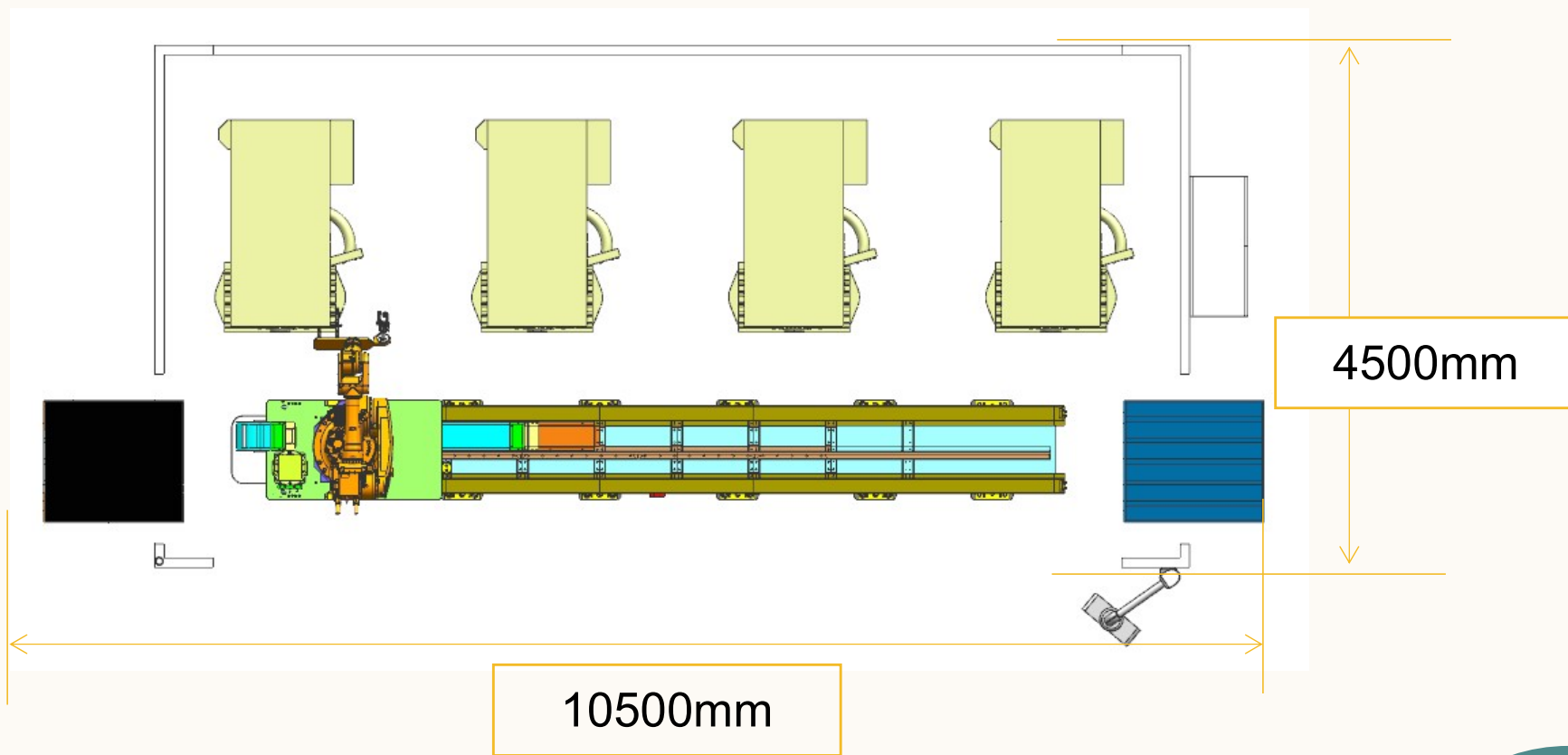
方案布局图 (4台压机联动)



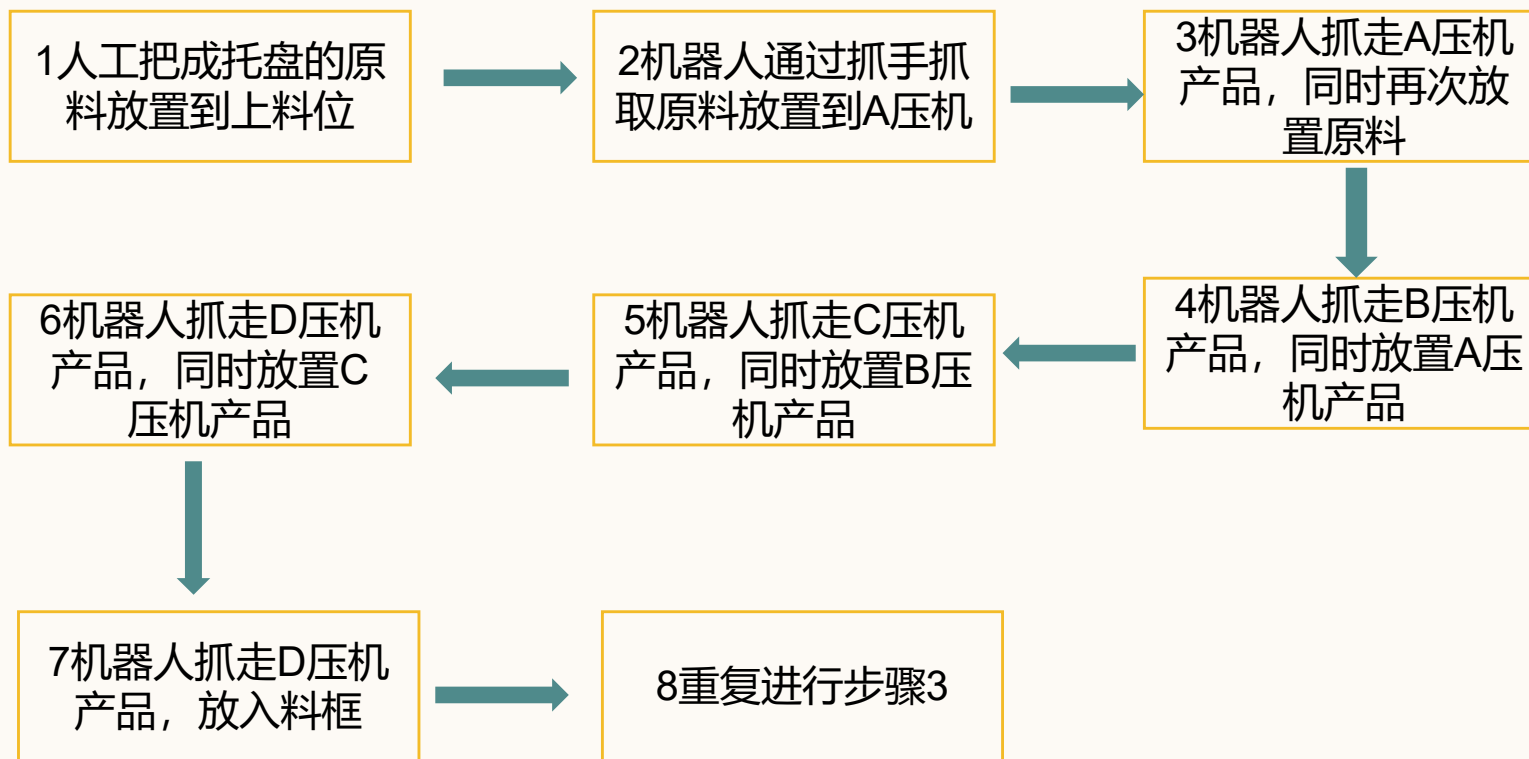
方案布局图 (4台压机联动)



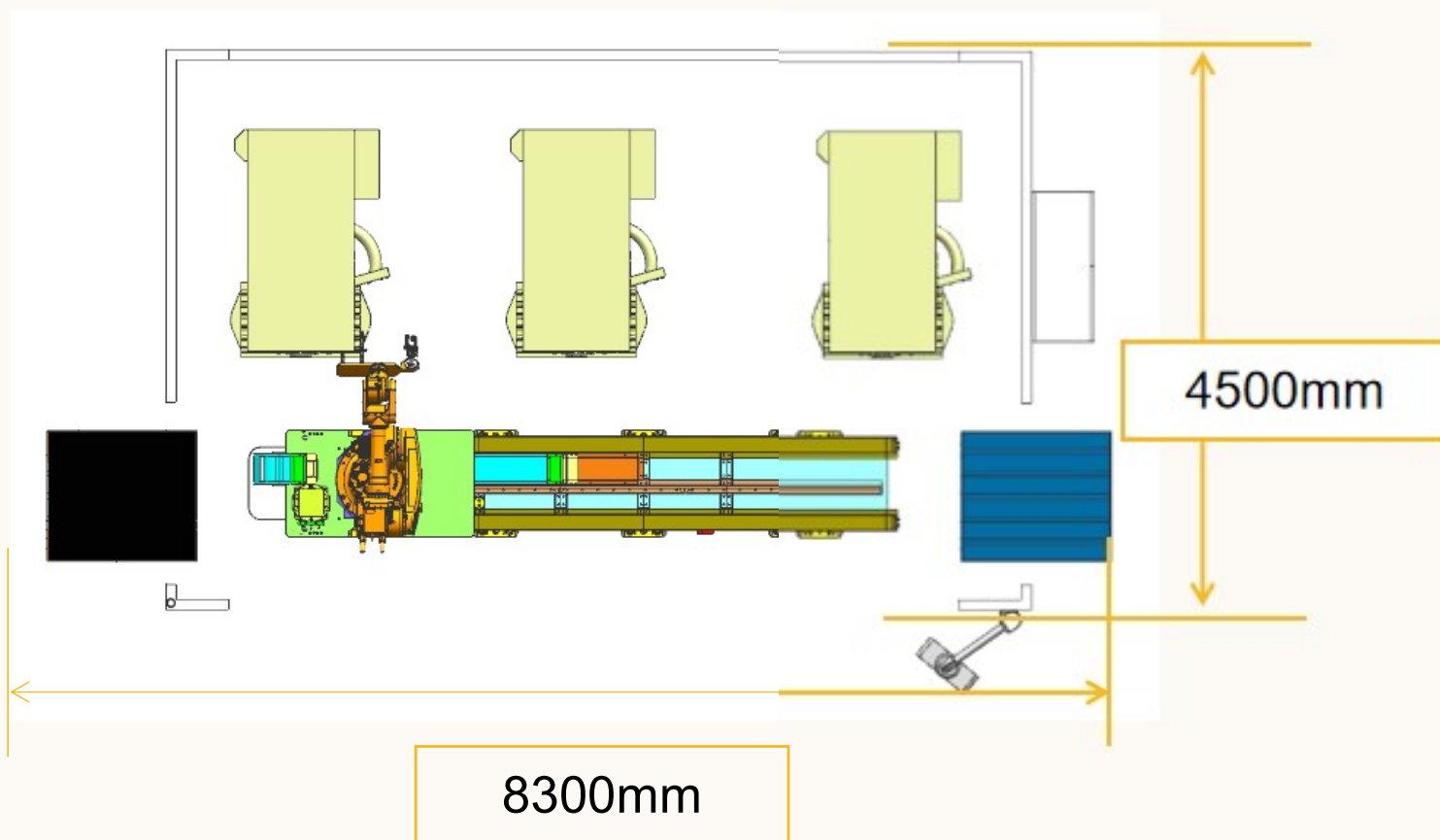
方案布局图 (4台压机联动)



动作流程图（4台压机联动）



方案布局图 (3台压机联动)



配置清单

序号	名称	规格型号/描述	数量	品牌	备注
1	六轴关节机器人	SR50/2180	2	新时达	
2	机器人抓手	非标定制	2	Co-MAX	同时抓取两个产品
3	机器人滑台	非标定制	2	Co-MAX	
4	安全围栏	网格状防护围栏	2	Co-MAX	
5	控制系统	西门子1200系列, 控制柜、触摸屏、电源模块, IO模块等	2	西门子等	
6	上料托盘定位	钢板托盘定位	2	Co-MAX	
7	安全光幕	对射光幕	2	sick	
8	附件	线缆、桥架、五金件等	1		

关键部件介绍-机器人

SR50/2180 机器人机械参数如表 2-1 所示。

表 2-1 SR50/2180 机器人机械参数

机型	SR50/2180
自由度	6
手腕负载	50kg
最大工作半径	2180.5mm
本体重量	564kg
安装方式	水平正装
重复定位精度	±0.06mm
噪声	<80dB(A)
工作温度	0℃~+45℃
运输、储存温度	-25℃~+55℃
湿度	75%RH 以下（短期 95%RH）无结露
允许使用海拔高度	1000 米以下（超出请咨询我司）
振动	4.9m/s ² 以下
机器人本体 IP 防护等级	IP54（腕部 IP65）
IO	16 芯
气管	1-Φ12

现场环境要求

- 地面：按常规厂房做水泥地面，设备安装底座采用可调斜铁，将整个工作站调平后，可以采用化学螺栓或膨胀螺栓与地面固定；地面的承载力要求不小于 $25\text{KN}/\text{m}^2$ 。
- 温度： $0\sim 45^\circ\text{C}$ ；
- 湿度： 20°C ， $75\%\text{RH}$ ；
- 震动：小于 0.1G ；
- 压缩空气：买方根据卖方要求制作；
- 动力要求： $380\text{V}\pm 10\%$ ，3相五线制， $50\text{HZ}\pm 2\%$ ；
- 各站配电柜容量要求： 20KVA ， 40A （以最终设计为准）；
- 分开母线供电，单独的空开控制；
- 机器人接地地线以及电源接口：甲方根据乙方图纸要求制作。

技术资料

产线布局图
设备装配图
电气元件位置布局图
电气原理图
电气接线图
PLC程序
PLC梯形图
操作手册
保养手册
维修手册

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12

设备介绍：用途及性能、主要规格、结构视图
润滑点
地基图
吊运图
合格证书
验收报告
使用说明书
驱动器操作手册
人机交互界面使用说明书
易损件清单、备件清单



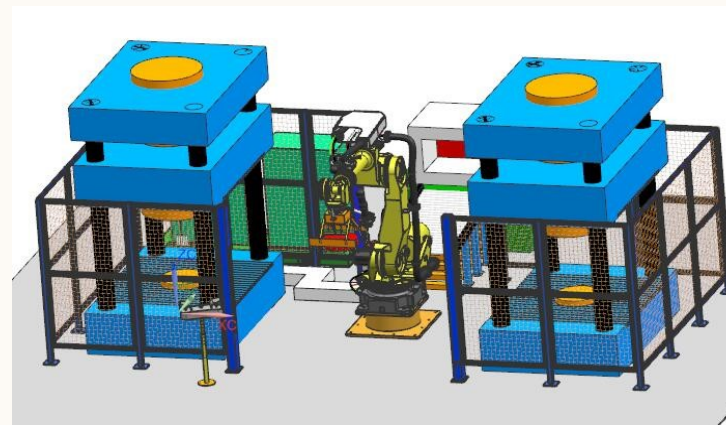
售后及质保期

- 设备验收后，整机质量保证期为**一年**。系统包括技术服务和主要零部件保质期，如果保质期内系统的零部件出现质量问题，我公司售后工程师可随时提供电话或现场服务；
- 设备质保期内，由于设备本身质量原因造成的任何损伤或损坏，我公司负责进行免费更换零件及服务，但属于用户违规操作责任事故者除外；
- 我公司对所提供产品随时提供设备相关的日常咨询与指导。质保期外，我公司依然为需方提供广泛而优惠的技术支持及备件供应；
- 设备出厂后，我公司即建立“用户档案卡”，跟踪记录用户使用该设备的相关信息。在设备维修服务完成后，我公司将故障成因、补救措施、完成维修及恢复正常的时间和日期等报告给需方，报告一式两份，以备查用；
- 我公司承诺及时向需方通报软件升级情况，并根据升级情况收取适当费用；
- 我公司备有充足的备件、配件，可及时向需方提供技术服务和备件服务，满足设备维修需要；
- 新产品增加检测程序的我方配合厂家进行更新调试，需根据情况收取适当费用；





其他案例





其他案例

