



工作联系函



Of202504280008

基本信息

| | | | |
|-------|--|--------|----------------|
| 申请人: | 李斗斗 | 岗位: | |
| 日期: | 2025/04/28 13:22:27 | 申请人部门: | 项目管理部 |
| 邮箱: | lidoudou@bjghrc.com | 联系电话: | |
| 标题: | 采购申请-3.1机械全功能座椅塑料罩壳 | | |
| 编码: | GZLXH-20250428-062 | 申请人: | 李斗斗 |
| 组织架构: | 工程研究院 | 部门: | 项目管理部 |
| 职位: | 项目助理工程师 | 申请类型: | 申请 |
| 内容说明: | 3.1机械全功能座椅塑料罩壳, 需做3D打印件进行验证, 按照以下清单和材质要求进行委外制作, 要求5月10日到货, 请领导批示 | 审批人: | 苏东,冯永江,葛雁宇,刘海英 |

审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤 | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间 |
|----|-----|-----|--------------------------------|------|---------------------|
| 1 | 李斗斗 | 发起 | | 新建申请 | 2025/04/28 13:25:23 |
| 2 | 苏东 | 审批一 | | 同意 | 2025/04/29 22:17:09 |
| 3 | 冯永江 | 审批二 | 部分受力部件需做CNC手板, 具体询高冰川 | 同意 | 2025/04/30 01:48:48 |
| 4 | 葛雁宇 | 审批三 | | 同意 | 2025/04/30 18:00:48 |
| 5 | 刘海英 | 审批四 | 手板件需要定价后才可以执行, 5月10日交付无法达成请知悉。 | 同意 | 2025/05/06 09:15:40 |



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

PRF-2417-PT01

项目名称: 3.1机械全功能座椅

编制/日期

项目编码: ZY2417

审核/日期

需求场地: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

批准/日期

订单输入: 3.1机械全功能座椅, 需做3D打印件进行验证, 按照以下清单和材质要求进行委外制作。
收货地址: 北京光华荣昌

| 序号 | 零件号 | 零件名称 | 单件定额 (a) | 需求订单数量 (b) | 定额数量 (c=a*b) | 预计损耗量 (d) | 计划采购量 (e=c+d) | 单位 | 供应商信息 | 备注 |
|----|--------|------------|----------|------------|--------------|-----------|---------------|----|-------|---------|
| 1 | 1.stp | 坐垫手柄 | 喷漆 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 2 | 2.stp | 坐垫调节手柄扣手 | 喷漆 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 3 | 2.stp | 坐垫调节手柄调节机构 | 无要求 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 4 | 2.stp | 坐垫调节手柄底座 | 无要求 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 5 | 3.stp | 靠背调角手柄 | 喷漆 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 6 | 4.stp | 右侧大护板(小堵盖) | 喷漆 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 7 | 5.stp | 阻尼调节手柄 | 喷漆 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 8 | 6.stp | 腰脱按钮饰盖 | 喷漆 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 9 | 7.stp | 前端饰板 | 喷漆 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 10 | 8.stp | 速降按钮 | 喷漆 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 11 | 8.stp | 速降底座 | 无要求 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 12 | 9.stp | 升降手柄 | 喷漆 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 13 | 10.stp | 左侧大护板 | 喷漆 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |
| 14 | 11.stp | 转盘调节手柄 | 喷漆 | | | | 1 | 件 | CNC | ABS/PA6 |

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d

冯玉清

2025.5.12