

# 送货单

供货公司：北京木也科技有限公司

收货单位：北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	项目名称	零件名称	送货数量	单位	实收数量	批次	备注
1		左侧大护板	1	件	1	202506026	CNC加工、ABS、哑黑喷漆
2		靠背调角手柄本体	1	件	1	202506026	CNC加工、ABS、哑黑喷漆
3		靠背调角手柄盖板	1	件	1	202506026	CNC加工、ABS、哑黑喷漆
4		速降按钮	1	件	1	202506026	CNC加工、ABS、哑黑喷漆
5		速降底座	1	件	1	202506026	CNC加工、ABS、哑黑喷漆
6		底框	1	件	1	202506026	CNC加工、ABS、无要求

送货人：王召飞

收货人：刘海英 2025.6.27

日期：2025.6.26



## 材料入库单

BJ202506047

NO: 2490527

供应商名称	北京木也	供应商代码		接收商	公司名称：北京光华荣昌汽车部件有限公司				
到货日期	2025年6月27日	供应商地址			公司地址：北京市昌平区流村镇南雁路				
供应商联系人		联系电话			采购单号：20250325 地点：北京				
存根部门：1. 库管（白） 2. 财务（红） 3. 供应商（蓝） 4. 供应商存根（黄） 5. 调度员（绿） 6. 档案室				检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定结果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
调度员填写						实收IQC、仓库填写			
序号	QAD 代码	物料名称	单位	采购订单数	交货数	检验合格数	仓库实收数	事务号	备注
1	CNC加工件	左侧大护板	件	1	1			ZY2440	
2		靠背调节手柄本体	件	1	1				
3		靠背调节手柄盖板	件	1	1				
4		速降按钮	件	1	1				
5		速降底座	件	1	1				
6		底框	件	1	1				
7									
8									

1. 请正确书写数据及记录，涂改同时备注姓名。
2. 不良品检验后7天内不领时，如有丢失，责任供应商自承。
3. 供应商联请取回或由驻厂服务代存，供应商对账、结算时需提提供。
4. 调度员存根需以旧换新且旧本存至档案室。
5. 虚假填写单据信息的，移交公安司法机关处理。

签字栏目：

调度员	外检员	库管员	供应商	
李斗斗		刘海英	2025.6.27	