

采购合同书

合同编号: GHRCHT20250305

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

统一社会信用代码: 91110114801184540U

乙方: 北京木也科技有限公司

统一社会信用代码: 91110112MA01MMX168

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则, 依据《中华人民共和国民法典》等相关法律、法规的规定, 经过友好协商, 达成以下协议, 以资双方共同信守。

第一条 产品基本情况

序号	规格型号	名称	单位	数量	未税单价(元)	未税金额(元)	增值税税额(元)	含税总价(元)	备注
1	10. stp	左侧大护板	件	1	796.46	796.46	103.54	900	ZY2440 CNC加工、ABS 哑黑喷漆
2	3. stp	靠背调角手柄本体	件	1	265.49	265.49	34.51	300	
3	3. stp	靠背调角手柄盖板	件	1	176.99	176.99	23.01	200	
4	8. stp	速降按钮	件	1	176.99	176.99	23.01	200	
5	15. stp	速降底座	件	1	132.74	132.74	17.26	150	
6	16. stp	底框	件	1	1030.97	1030.97	134.03	1165	CNC加工、ABS
合计				6		2579.64	335.36	2915	

第二条: 合同总价款

合同总价款 2915 元, 人民币大写 贰仟玖佰壹拾伍元整, 含增值税税额, 增值税税率为 13 %。

备注: 合同执行过程中, 如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化, 增值税税率/征收率调整, 双方将维持原不含增值税净价不变, 并以原不含增值税净价为计税基础, 按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格, 并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。

第三条 质量标准: 产品符合行业标准或者国家标准, 并符合甲方要求同时满足合同目的。

第四条 付款方式: 甲乙双方协商一致采用下列第(1)种付款方式。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

1. 合同签订后,甲方收到乙方产品并验收合格后,乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在收到发票挂账后(30天/60天/90天)以电汇或商业汇票支付给乙方。

2. 合同签订后,甲方以电汇或商业汇票预付总价款的100%,乙方向甲方提供全额合格发票,并在5日内发货至甲方要求地点。

第五条 包装与运费: 乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第六条 交货期及验收:

1、交货时间及地点: 依据采购订单。

2、甲方收货后7日内进行验收,如有不合格产品,甲方及时向乙方反馈,有权决定更换、退货或按质论价。因此导致交货迟延的,乙方应当承担逾期交付的违约责任。

第七条 违约责任:

1、乙方逾期交货的,每逾期一日,应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2、产品不符合约定的,乙方应承担甲方全部损失。

第八条 免责事宜: 因不可抗力不能履行合同时,应当及时通知对方,并在合理期限内提供有关机构出具的证明,可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第九条 争议解决: 凡是因本合同所发生的争执,双方应协商解决,如协商不能解决时,可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第十条 执行期间, 合同因故不能履行或需要修改,必须经双方同意并确认后,签订补充协议。

第十一条 本合同一式两份, 甲乙双方各执一份,扫描件及复印件与原件具有同等法律效力。

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字:



乙方: 北京木也科技有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字:



2025年6月19日

年 月 日

本合同签订地点: 北京市昌平区



合同管理申请流程



HT202506180003

基本信息

申请人：	刘海英	岗位：	
日期：	2025/06/18 13:52:30	申请人部门：	前期采购科
邮箱：	liuhaiying@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	样件采购合同-ZY2440-北京木也		

合同基本信息

工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	样件采购合同	合同编号：	YP-20250618-01
经办人：	刘海英	合同类型：	采购类
采购类：	样件	设变编号：	
设变次数：		产品类型：	
订单类型：		是否上传价格单：	
是否为项目类：	是	立项号：	ZY2440
项目经理Id：	3.1机械全功能座椅	为工厂采购：	
实际签约工厂：		工厂经办人：	
工厂经办人ID：		销售总监：	
销售总监ID：			

客户信息

客户信息：	北京木也科技有限公司	邮编：	
联系人：		手机：	
电话：		传真：	
客户地址：			

合同内容信息

合同事项：	按样件价格审批单中的价格，签订样件采购合同	合同金额：	2915.0000
大写金额：	贰仟玖佰壹拾伍圆整	付款方式：	电汇
备注：	原采购申请为9种件，价格审批为9种件3400元。现项目临时通知减少3种件，本次共计采购6种件，合计2915元。		

印章信息

盖章公司：	集团管理章	章印类别：	北京光华荣昌合同章
章印份数：	1	盖章枚数：	2
备注：			

价格单详情

价目表：		货币：	
产品线：		零件号：	
单位：		开始日期：	
截至日期：		金额类型：	
最小量：		单价：	
暂估/正式价格：			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘海英	发起		新建申请	2025/06/18 16:19:12
2	葛雁宇	直属上级		同意	2025/06/18 16:26:19
3	冯永江	研究院负责人		同意	2025/06/18 17:00:54
4	刘东明	运营负责人		同意	2025/06/18 17:12:36

5	刘嘉露	华融监管董事		同意	2025/06/18 17:19:42
6	韩亚杰	印章管理人		同意	2025/06/19 09:48:55

采购合同书

合同编号: GHRCHT20250305

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

统一社会信用代码: 91110114801184540U

乙方: 北京木也科技有限公司

统一社会信用代码: 91110112MA01MMX168

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则, 依据《中华人民共和国民法典》等相关法律、法规的规定, 经过友好协商, 达成以下协议, 以资双方共同信守。

第一条 产品基本情况

序号	规格型号	名称	单位	数量	未税单价(元)	未税金额(元)	增值税税额(元)	含税总价(元)	备注
1	10. stp	左侧大护板	件	1	796. 46	796. 46	103. 54	900	ZY2440 CNC 加工、ABS、 哑黑喷漆
2	3. stp	靠背调角手柄本体	件	1	265. 49	265. 49	34. 51	300	
3	3. stp	靠背调角手柄盖板	件	1	176. 99	176. 99	23. 01	200	
4	8. stp	速降按钮	件	1	176. 99	176. 99	23. 01	200	
5	15. stp	速降底座	件	1	132. 74	132. 74	17. 26	150	
6	16. stp	底框	件	1	1030. 97	1030. 97	134. 03	1165	CNC 加工、ABS
合计				6		2579. 64	335. 36	2915	

第二条: 合同总价款

合同总价款 2915 元, 人民币大写 贰仟玖佰壹拾伍元整, 含增值税税额, 增值税税率为 13 %。

备注: 合同执行过程中, 如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化, 增值税税率/征收率调整, 双方将维持原不含增值税净价不变, 并以原不含增值税净价为计税基础, 按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格, 并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。

第三条 质量标准: 产品符合行业标准或者国家标准, 并符合甲方要求同时满足合同目的。

第四条 付款方式：甲乙双方协商一致采用下列第（1）种付款方式。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

1. 合同签订后，甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在收到发票挂账后（30天/60天/90天）以电汇或商业汇票支付给乙方。

2. 合同签订后，甲方以电汇或商业汇票预付总价款的100%，乙方向甲方提供全额合格发票，并在5日内发货至甲方要求地点。

第五条 包装与运费：乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第六条 交货期及验收：

1、交货时间及地点：依据采购订单。

2、甲方收货后7日内进行验收，如有不合格产品，甲方及时向乙方反馈，有权决定更换、退货或按质论价。因此导致交货迟延的，乙方应当承担逾期交付的违约责任。

第七条 违约责任：

1、乙方逾期交货的，每逾期一日，应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2、产品不符合约定的，乙方应承担甲方全部损失。

第八条 免责事宜：因不可抗力不能履行合同时，应当及时通知对方，并在合理期限内提供有关机构出具的证明，可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第九条 争议解决：凡是因本合同所发生的争执，双方应协商解决，如协商不能解决时，可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第十条 执行期间，合同因故不能履行或需要修改，必须经双方同意并确认后，签订补充协议。

第十一条 本合同一式两份，甲乙双方各执一份，扫描件及复印件与原件具有同等法律效力。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

年 月 日

乙方：北京木也科技有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

年 月 日

本合同签订地点：北京市昌平区



工作联系函



Of202506180012

基本信息

申请人：	刘海英	岗位：	
日期：	2025/06/18 13:00:56	申请人部门：	前期采购科
邮箱：	liuhaiying@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	样件价格审批单-ZY2440-北京木也		
编码：	GZLXH-20250618-072	申请人：	刘海英
组织架构：	工程研究院	部门：	前期采购科
职位：	采购员	申请类型：	申请
内容说明：	3.1机械全功能座椅项目，塑料手板件样件价格审批，CNC加工，部分喷哑黑漆，含税合计3400元，建议合作供应商：北京木也科技有限公司，具体详见附件1.	审批人：	冯永江,杨光环

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘海英	发起		新建申请	2025/06/18 13:06:34
2	冯永江	审批一		同意	2025/06/18 13:30:55
3	杨光环	审批二		同意	2025/06/18 15:05:18

样件采购价格审批表（元，含税）

序号	图号/编码	物料名称	单位	数量	上批次类似件	北京木也科技有限公司		北京聚力众维科技有限公司		审批价格 (北京木也)		备注
						单价	总价	单价	总价	单价	总价	
1	10. stp	左侧大护板	件	1	900	900	900.00	1500.00	1500	900	900	CNC加工、ABS/PA6、哑黑喷漆
2	3. stp	靠背调角手柄本体	件	1	300	300	300.00	430.00	430	300	300	CNC加工、ABS/PA6、哑黑喷漆
3	3. stp	靠背调角手柄盖板	件	1		200	200.00	215.00	215	200	200	CNC加工、ABS/PA6、哑黑喷漆
4	8. stp	速降按钮	件	1	300	200	200.00	220.00	220	200	200	CNC加工、ABS/PA6、哑黑喷漆
5	15. stp	速降底座	件	1	200	300	300.00	75.00	75	150	150	CNC加工、ABS/PA6、哑黑喷漆
6	16. stp	底框	件	1		1200	1200.00	1500.00	1500	1165	1165	CNC加工、ABS/PA6、无要求
7	2. stp	坐垫调节手柄扣手	件	1	150	150	150.00	150.00	150	150	150	CNC加工、ABS/PA6、哑黑喷漆
8	2. stp	坐垫调节手柄调节机构	件	1	125	125	125.00	115.00	115	115	115	CNC加工、ABS/PA6、无要求
9	2. stp	坐垫调节手柄底座	件	1	225	225	225.00	220.00	220	220	220	CNC加工、ABS/PA6、无要求
合计							3600		4425		3400	

备注：1、3.1机械全功能座椅项目（ZY2440）。
 2、本次订单紧急，且多数件前期加工过类似件，本次2家询价，本次建议与北京木也科技有限公司合作。
 3、以上报价含税，税率13%。
 4、货到付款。

财务负责人	副总经理	采购负责人	项目	采购
日期:	日期: 2025.6.18	日期:	日期: 2025.6.17	日期: 2025.6.17