



# 工作联系函



Of202408010007

## 基本信息

申请人:	赵洁	岗位:	
日期:	2024/08/01 14:38:18	申请人部门:	造型试制部
邮箱:	zhaojie@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请		
编码:	GZLXH-20240801-064	申请人:	赵洁
组织架构:	工程研究院	部门:	造型试制部
职位:	造型设计工程师	申请类型:	申请
内容说明:	H6新造型座椅面料采购申请	审批人:	郭锐,梁红波,冯永江,葛雁宇,刘海英

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	赵洁	发起		新建申请	2024/08/01 14:44:05
2	郭锐	审批一		同意	2024/08/01 14:52:30
3	梁红波	审批二		同意	2024/08/02 08:41:40
4	冯永江	审批三		同意	2024/08/02 09:09:39
5	葛雁宇	审批四		同意	2024/08/02 15:10:12
6	刘海英	审批五		同意	2024/08/02 15:21:24



## 样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

项目名称: H6新造型

编制/日期

赵洁 2024/08/1

项目编码: ZY1707

审核/日期

需求场地: 北京造型试制部

批准/日期

用途: H6新造型样件制作  
到货要求: 2024年8月15日之前

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	库存数量
1		织物主料 (05361-1黑 6t)	0.5	8.0	4.0	2.0	6.0	延米	江苏旷达	0
2		织物主料 (05361-1黑 3t)	0.1	8.0	0.8	0.4	1.2	延米	江苏旷达	0
3		织物辅料 (03220-1黑 4t)	1.8	8.0	14.4	7.2	21.6	延米	江苏旷达	0
4		头枕刺绣片 (05361-1黑 3t 450mm*360mm 银色刺绣)	1.0	8.0	8.0	4.0	12.0	片	江苏旷达	0
5		缝纫线 M1222					2.0	轴	广州盟力线业有限公司 周登红 13751861966	0
6										

## 备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a\*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2024年8月2日
订单号	20240802-8

项目:	H6新造型座椅项目 (ZY1707)	结算(开票)主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年8月15日	编制日期	2024/8/2
发至:	公司名称(部门)		接收人		联系方式		邮箱
	旷达汽车饰件系统有限公司		施春玉		13585450883		<a href="mailto:chunyu.shi@kuangda.cn">chunyu.shi@kuangda.cn</a>
发起人:	刘海英	审核:			批准:		
技术联系人:	高卫峰	联系电话:	15931789086	邮箱:	<a href="mailto:gaowefeng@bjghrc.com">gaowefeng@bjghrc.com</a>		

- 要求:
- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
  - 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
  - 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
  - 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货地址:北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌 刘海英 18510181922

序号	零件号	物料名称	规格型号	采购数量	单位	含税总价	最迟到货时间	备注
1	/	织物主料	05361-1黑 6t	6	延米	/	2024/8/15	
2	/	织物主料	05361-1黑 3t	1.2	延米	/	2024/8/15	
3	/	织物辅料	03220-1黑 4t	21.6	延米	/	2024/8/15	
4	/	头枕刺绣片	05361-1黑 3t 450mm*360mm 银色刺绣	12	片	/	2024/8/15	

## 回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:  
注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

# 发货运单/出库单



收货单位	北京光华荣昌汽车部件有限公司		货单位	旷达汽车饰件系统有限公司		
承运人	韵达快递		输方式	配		
出货日期:	8月12日		序号:	20240812-20		
物料名称	零件号	规格	件数	数量	单位	备注
05361-1 6T		150*6mm	1	8.5	米	试样
05361-1 3T		150*3mm	1	3.5	米	试样
03220-1 4T		150*4mm	1	61	米	C01
			3	件		
发货人确认:翁晓琴	收货人确认:		收货日期:			



旷达科技  
KUNDA TECH

# 旷达汽车饰件系统有限公司

## 发货运单/发货单

收货单位	北京光华荣昌汽车部件有限公司		承运人	顺丰				
发货单位	旷达汽车饰件系统有限公司		运输方式	施春玉寄出				
出货日期	2024/8/13		编号	NO. X000733				
序号	车型	零件号	零件名称	单位	数量	实收数量	箱数	备注
1	H6		05361-1 3T银色线头枕 绣花片 (450*360)	片	14		1	
2								
3								
4								
制单: 杨磊		收货人: 刘海蒙		日期: 2024.8.15			1	



# 材料入库单

BJ202408025

NO: 2450102

供应商名称	时达汽车配件	供应商代码		接收商	公司名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
到货日期	2024年8月15日	供应商地址			公司地址: 北京市昌平区流村镇南雁路
供应商联系人		联系电话			采购单号: 202408025 地点: 北京

存根部门: 1. 库管 (白)    2. 财务 (红)    3. 供应商/驻厂服务 (蓝)    4. 调度员 (绿)    5. 档案室 (黄)

检验方式: 全检 抽检 略检 免检    判定结果: 合格 不合格

调度员填写						实收IQC、仓库填写			
序号	QAD 代码	物料名称	单位	采购订单数	交货数	检验合格数	仓库实收数	事务号	备注
1	05361-1黑.6t	织物主料	延米	6	8.5		8.5	ZY1707	
2	05361-1黑.3t	织物主料	延米	1.2	3.5		3.5		
3	03220-1黑.4t	织物辅料	延米	2.6+43.2	61		61		
4	450*360mm	头枕刺绣片	片	12	14		14		
5									
6									
7									
8									

1. 请正确书写数据及记录, 涂改同时备注姓名。
2. 不良品检验后7天内不领时, 如有丢失, 责任供应商自承。
3. 供应商联请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账、结算时需提供。
4. 调度员存根需以旧换新且旧本存至档案室。
5. 虚假填写单据信息的, 移交公安司法机关处理。

签字栏目:

调度员	外检员	库管员	供应商/驻厂
		刘海英	2024.8.16

表单: GR-43-00-12

表单规格: A5