





工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2023/12/22	车型代号	轻卡减震平台	变更申请输入文件	
客户名称		提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0009966
总成名称					总成件号
零/部件名称					零/部件件号:
项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT 阶段 <input type="checkbox"/> ED 阶段 <input type="checkbox"/> ET 阶段 <input type="checkbox"/> PT 阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP 阶段	变更零件类型		<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它		是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	<input type="checkbox"/> 级别4				
较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响	

变更申请内容	变更申请前: 一汽: SLT0010554-减震平台装配总成 版本C SLT0010550-下底板焊接总成 版本B SLT0010660-下底板焊接分总成 版本B SLT0010545-减震器下底板 版本C SLT0010551-上盖板焊接总成 版本B SLT0010552-调角器焊接组件 版本B SLT0010537-调角器左连接板 版本C SLT0010558-右调角器焊接组件 版本B SLT0010538-调角器右连接板 版本C		变更申请后: 一汽: SLT0010554-减震平台装配总成 版本D 图纸更新 SLT0010550-下底板焊接总成 版本C 图纸更新 SLT0010660-下底板焊接分总成 版本C 图纸更新 SLT0010545-减震器下底板 版本D 纹架固定块安装孔更改位置、数量(8改为6) SLT0010551-上盖板焊接总成 版本C 图纸更新 SLT0010552-调角器焊接组件 版本C 图纸更新 SLT0010537-调角器左连接板 版本D 增加新孔 SLT0010558-右调角器焊接组件 版本C 图纸更新 SLT0010538-调角器右连接板 版本D 增加新孔	
	欧马可: SLT0011260-减震器总成 版本A SLT0011367-下底板焊接总成 版本B SLT0011733-下底板焊接分总成 版本B SLT0011732-减震器下底板 版本B SLT0011371-上盖板焊接总成 版本C SLT0011372-左调角器焊接组件 版本B SLT0011373-调角器左连接板 版本B SLT0011374-右调角器焊接组件 版本B SLT0011375-调角器右连接板 版本B		欧马可: SLT0011260-减震器总成 版本B 图纸更新 SLT0011367-下底板焊接总成 版本C 图纸更新 SLT0011733-下底板焊接分总成 版本C 图纸更新 SLT0011732-减震器下底板 版本C 纹架固定块安装孔更改位置、数量(8改为6) SLT0011371-上盖板焊接总成 版本D 图纸更新 SLT0011372-左调角器焊接组件 版本C 图纸更新 SLT0011373-调角器左连接板 版本C 增加新孔 SLT0011374-右调角器焊接组件 版本C 图纸更新 SLT0011375-调角器右连接板 版本C 增加新孔	
通用: SLT0010659-上盖板焊接分总成 版本B SLT0010570-减震器上盖板分总成 版本B SLT0010539-减震器上盖板 版本D SLT0010573-下底板固定块组件 版本A (固定块20#+CuSn8Pb3合金轴套) ←7.8元 SLT0010574-上盖板固定块组件 版本A (固定块20#+CuSn8Pb3合金轴套) ←6.3元 BFA0010021-内六角形盘头螺钉 版本A ←0.25			通用: SLT0010659-上盖板焊接分总成 版本C 图纸更新 SLT0010570-减震器上盖板分总成 版本C 图纸更新 SLT0010539-减震器上盖板 版本E 取消原固定块安装孔, 增加取消下底板固定块组件, 更改为SLT0012028-轻卡纹架下固定块 版本A 新开件 (PA6+GF15) 一组 0.35 取消上盖板固定块组件, 更改为SLT0012031-轻卡纹架上固定块 版本A 新开件 (PA6+GF15) 一组 0.46 取消内六角形盘头螺钉, 更改为BFA0010081-圆柱头内六角全螺纹螺栓 版本A (借用件) 0.2 新增BFA0000028-M6自锁螺母 版本A (借用件) 0.03	
综合计算: 预估每台度精降 27.58元		是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 轻卡减震全平台		

验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()	是否影响制造过程	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
		固定块装配过程、上盖板总成焊道调整	

是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	
变更实现方案	产品单件成本增加测算	上盖板、原板价格不变	测算部门:	采购/前期采购部
	护面变化成本增加测算		测算部门:	造型部
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	利达焊胎1.6万, 河北厂模1.3万	测算部门:	工艺部
	模具更改费用	模具新开6万	测算部门:	模具科
	检具更改费用		测算部门:	前期质量部
	其他费用		测算部门:	产品开发部
	总成单台成本			
	直接更改费用			
库存管控通知 (工厂、供应商半成品和成品)			测算部门:	工厂物料管理部门

编制:	陈伟	审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)	高	批准:	2023/12/22
项目审核 (审核费用及周期):	陈伟			副总经理/技术总监批准	

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注:
1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。

对策验证报告

表单编号	GR-62-00-06(A/1)
纸张	A4(210×297)
序号	

项目代码		项目类别	轻卡减震平台	编制/日期	柯连伟
总成名称		总成件号		审核/日期	高川
零部件名称		零部件件号		批准/日期	

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批

批准/日期	
-------	--

客户名称		优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	
------	--	-----	--	-----	--

变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段
--------	--	------	--

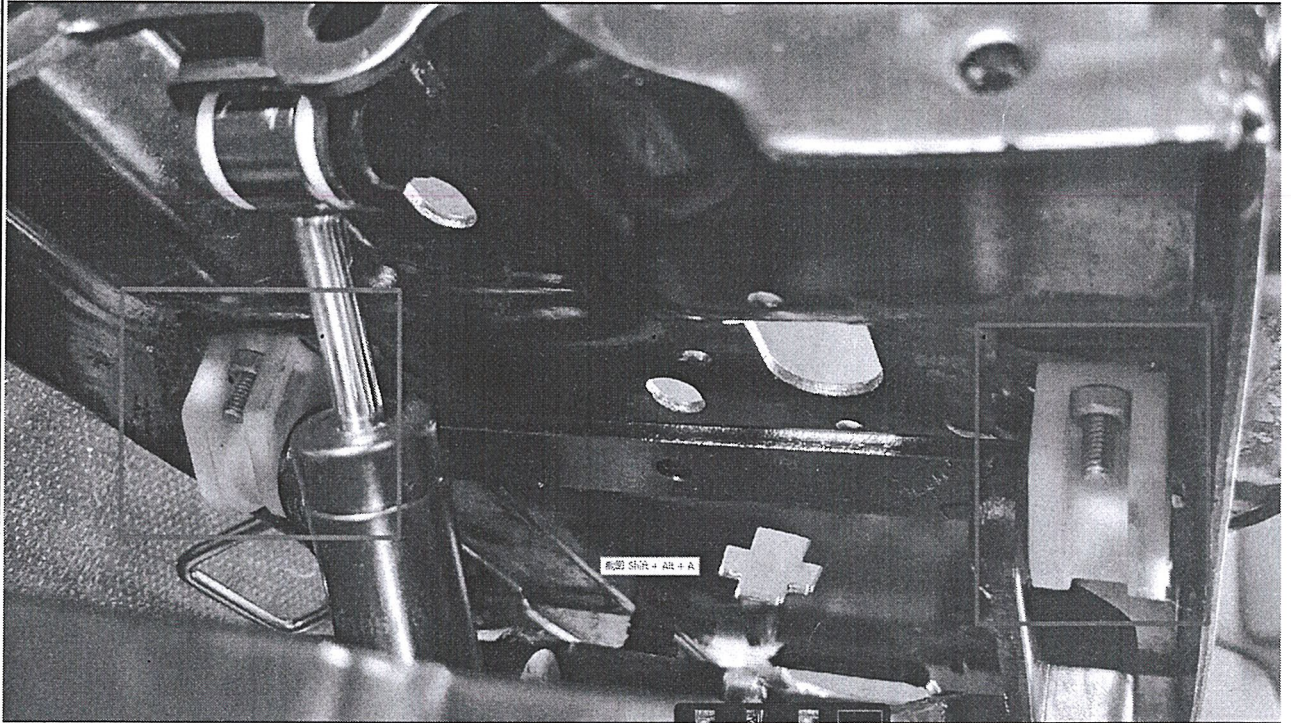
问题来源		发生时间	
------	--	------	--

问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执行 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他
------	--

临时对策	无
------	---

永久对策	无
------	---

2023.11 北京实验室：
六自由度振动耐久试验200h，上、下固定块试验后无损伤，功能正常，无脱落，无异响（CNC-PA66）
安全带固定点强度试验-N3，上、下固定块试验后无损伤（CNC-PA66）



对策验证效果