

## 模具委托制造合同

合同编号: GHRCHT20230391

委托方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

统一社会信用代码: 91130983077498644J

受托方: 天津艾尔特精密机械有限公司 (以下简称乙方)

统一社会信用代码: 91120112786374425C

甲方委托乙方加工制造模具(见下列清单),轻卡减震平台项目,项目号 ZY2260,由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

### 一、模具清单 (货币单位: 人民币元)

| 序号 | 模具名称                     | 模具编号       | 模具数量 | 未税价格       | 增值税额      | 含税价格     | 备注(模腔数)           |
|----|--------------------------|------------|------|------------|-----------|----------|-------------------|
| 1  | SLT0012028-A<br>轻卡绞架下固定块 | RCS0268-01 | 1 套  | 53097.3451 | 6902.6549 | 60000.00 | 占瑞热流道/4个尖点/模腔 2+2 |
| 2  | SLT0012031-A<br>轻卡绞架上固定块 |            |      |            |           |          |                   |
| 合计 |                          |            |      |            |           | 60000.00 |                   |

### 二、合同总价款

合同总价款 60000 元,(人民币大写) 陆万 圆整。本价款含增值税税额,税率为 13 %。

备注:

1. 以上合同总价款已包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

2. 合同执行过程中,如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化,增值税税率/征收率调整,双方将维持原不含增值税净价不变,并以原不含增值税净价为计税基础,按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格,并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。
$$\text{原含税价} - \text{原含税价} \div (1 + \text{原税率} / \text{征收率}) \times \text{原税率} / \text{征收率} \times (1 + \text{附加费率}) = \text{新含税价} - \text{新含税价} \div (1 + \text{新税率} / \text{征收率}) \times \text{新税率} / \text{征收率} \times (1 + \text{附加费率})$$
。附加费率按照购买方适用的附加费率。

3. 如甲方发现模具与甲乙双方协商确定的要求不符时, 甲方有权调整本合同并从应付款中扣除不符合项费用。

### 三、付款方式

双方协商采用以银行承兑汇票支付合同款给乙方。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

1. 合同签订后七日内, 甲方预付总金额的 30%, 计: 18000 元, 人民币 壹万捌仟 圆整。乙方应在收到此款项后七日内交付同等金额的增值税专用发票。

2. 试模样件经甲方技术及工艺部门验收合格后, 甲方支付总金额的 30%, 计: 18000 元, 人民币 壹万捌仟 圆整。乙方应在收到此款项后七日内交付同等金额的增值税专用发票。

3. 乙方将模具及全部附件运送到甲方指定地点, 并对模具进行调试、运行, 甲方批量投产后为验收合格, 乙方提供合同总价款的增值税专用发票后向甲方申请支付总金额的 30%, 计: 18000 元, 人民币 壹万捌仟 圆整。

4. 剩余的 10% 为质保金, 计: 6000 元, 自全部模具验收完毕之日起满一年无质量问题的, 乙方持验收合格报告向甲方申请支付质保金 (扣除应由乙方承担的违约金、赔偿金后的剩余部分, 无息)。

### 四、 模具基本要求

1. 保证模具寿命为生产产品不少于 10 万 20 万 30 万次。在模具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的, 重新开发模具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的, 乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的, 乙方应承担全部赔偿责任。

2. 如乙方使用模具生产产品, 在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

3. 模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的, 需取得甲方书面确认后方可进行。

4. 乙方在设计模具时，应考虑到模具脱模方便，模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模须小于 0.05 MM，（注：以甲方确认为准）。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

## 五、模具制作及周期

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。

2. 按甲方的生产机台设计模具。

3. 由于模具设计及制作误差导致的改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

5. 本合同签订之日起【50】日内，乙方交付试首模样件（不少于 20 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 日内提出书面意见给乙方。

6. 修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。

7. 本合同的模具制作周期为【30】日，乙方应于 2024 年 1 月 6 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金，并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期三十日的，乙方除应承担上述责任外，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

## 六、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用

检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

## 七、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模具生产产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能：【500】件，月产能：【10000】件。

6. 模具的所有技术参数和要求应符合甲方的《新开模具技术要求》。

## 八、包装运输及验收

1. 乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2. 根据甲方要求，乙方应负责将模具运送至甲方指定地点。

3. 乙方将模具运送至甲方指定地点后，甲方应在 3 日内进行验收。验收合格后，模具毁损灭失的风险转移至甲方。

## 九、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2. 甲方对与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密

责任，乙方或乙方工作人员未经甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

## 十、违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担的违约金数额为 1000 元或合同总金额的千分之五，以二者高者为准（因甲方因素造成延期的除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2. 乙方交付的模具不符合合同要求的，甲方有权选择退货、要求乙方免费修理、降低模具价格，并承担合同总额 200% 的违约金。因此给甲方造成的经济损失，乙方应当负责赔偿。

3. 模具摊销完成后，若乙方未按扣减分摊单价后的价格向甲方供应零部件，或双方未重新签订价格协议的，甲方可以在应付货款中扣减自模具摊销完毕之日起多支付的摊销费。本合同履行完毕，甲方仍有追索此部分欠款及利息的权利。

4. 如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须赔偿对方因终止合同所引起的全部经济损失。

5. 若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿本合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

6. 因不可抗力导致无法按照合同约定履行的，双方应及时通报，协商解决。

## 十一、其它

1. 本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2. 本合同一式贰份，双方各执壹份。本合同未尽事宜，由双方友好协商解决，并签订补充协议。补充协议与本合同具有同等法律效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

3. 本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：



2023 年 12 月 8 日

乙方：天津艾尔特精密机械有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：



2023 年 12 月 8 日



## 工作联系函



Of202312120005

## 基本信息

|       |  |        |                 |
|-------|--|--------|-----------------|
| 申请人:  | 方立金  | 岗位:    |                 |
| 日期:   | 2023/12/12 14:29:13  | 申请人部门: | 前期采购科           |
| 邮箱:   |  | 联系电话:  |                 |
| 标题:   | GHRCHT20230391-轻卡绞架上下固定块模具制作合同-天津艾尔特-合同审批                  |        |                 |
| 编码:   | GZLXH-20231212-073   | 申请人:   | 方立金             |
| 组织架构: | 运营管理部  | 部门:    | 前期采购科           |
| 职位:   | 采购工程师  | 申请类型:  | 申请              |
| 内容说明: | 轻卡绞架上下固定块模具制作合同,<br>项目号: ZY2260,轻卡减震平台项目;<br>模具金额: 60000元; | 审批人:   | 葛雁宇,冯永江,王国柱,韩亚杰 |

## 审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤  | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间                |
|----|-----|-----|------|------|---------------------|
| 1  | 方立金 | 发起  |      | 新建申请 | 2023/12/12 14:50:28 |
| 2  | 葛雁宇 | 审批一 |      | 同意   | 2023/12/13 09:55:48 |
| 3  | 冯永江 | 审批二 |      | 同意   | 2023/12/13 11:33:06 |
| 4  | 王国柱 | 审批三 |      | 同意   | 2023/12/14 14:55:34 |
| 5  | 韩亚杰 | 审批四 |      | 同意   | 2023/12/14 14:59:49 |



### 轻卡绞架固定块 数据冻结请示报告

发放日期 2023年11月28日

请示   
 通知   
 通报   
 纪要   
 计划

文件编号

拟文

林东伟

审核

会签人签字

*林东伟*

审定

批准

*[Signature]*  
2023.11.28

主送

抄送



#### 内容及决议:

- 轻卡降本事项: 绞架固定块由金属块(金属块+铜套)改为尼龙块, 经3次数据评审, 数据问题已修正完成, 现申请数据冻结
- CNC 样件通过安全带固定点强度、六自由度震动耐久试验验证
- 轻卡减震器需开发以下零件(见下表)

| 零件号        | 零件名       | 版本 | 更改详述 | 图示 | 材质             | 应用    |
|------------|-----------|----|------|----|----------------|-------|
| SLT0010545 | 减震器下底板    | D  | 改孔   |    | SAPH440 /T=3.0 | 一汽专用  |
| SLT0011732 | 减震器下底板    | C  | 改孔   |    | SAPH440 /T=3.0 | 欧马可专用 |
| SLT0010539 | 减震器上盖板    | E  | 改孔   |    | SAPH440 /T=3.0 | 通用    |
| SLT0010537 | 调角器左连接板   | D  | 修改轮廓 |    | SAPH440 /T=3.0 | 一汽专用  |
| SLT0011373 | 调角器左连接板   | C  | 修改轮廓 |    | SAPH440 /T=3.0 | 欧马可专用 |
| SLT0010538 | 调角器右连接板   | D  | 修改轮廓 |    | SAPH440 /T=3.0 | 一汽专用  |
| SLT0011375 | 调角器右连接板   | C  | 修改轮廓 |    | SAPH440 /T=3.0 | 欧马可专用 |
| SLT0012028 | 轻卡绞架下固定块  | A  | 新开   |    | PA6+GF15       | 通用    |
| SLT0012031 | 轻卡绞架上固定块  | A  | 新开   |    | PA6+GF15       | 通用    |
| BPC0010237 | 内六角花型鱼头螺钉 | A  | 信用   |    | 钢              | 通用    |
| BFA0000028 | M6自锁螺母    | A  | 信用   |    | 钢              | 通用    |

项目名称: 轻卡减震平台 (ZY2250)

### 轻卡减震平台项目模具开发要求

| 产品信息 |                   |                   |   |                |              |                |      |            |           | 模具要求 |             |            |             |                   |                     |                     |                     |          |        |      |        |  |  |
|------|-------------------|-------------------|---|----------------|--------------|----------------|------|------------|-----------|------|-------------|------------|-------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------|--------|------|--------|--|--|
| 序号   | 零件名称<br>part name | 图号<br>drawing no. | 产品图片<br>photo   | 材质<br>material | 产品尺寸<br>(mm) | 重量<br>weight/s | 产品颜色 | 表面要求       | 模具编号      | 型腔   | 模具工期<br>(天) | 注塑机<br>(T) | 模具寿命<br>(万) | 缩水率               | 结构要求                |                     |                     | 备注       |        |      |        |  |  |
|      |                   |                   |   |                |              |                |      |            |           |      |             |            |             | 50模仁 (CO2)/<br>模架 | 50模仁<br>(SKD11)/模架  | 模架                  | 溢口<br>样式            | 溢口<br>位置 | 零件数量   | 分片数量 | 热流道/样式 |  |  |
| 1    | 轻卡减震平台定块          | SL10012028_A      |  | P16-GF15       | 44*24*45.5   | 13             | 原色   | 800#<br>砂纸 | MS2526-01 | 2-2  | 45          | 160        | 30          | 根据物料<br>而定        | 1.2314/HR<br>C48-52 | 1.2314/HR<br>C48-52 | 1.2314/H<br>RC18-52 | 45       | MISUMI | 6 组  | 占理/个尖床 |  |  |
| 2    | 轻卡减震平台定块          | SL10012031_A      |  | P16-GF15       | 44*24*47.9   | 19             | 原色   | 800#<br>砂纸 |           |      |             |            |             |                   |                     |                     |                     |          |        |      |        |  |  |

编制/日期: 邵健康

审核/日期:

批准/日期:

# 北京光华荣昌汽车部件有限公司

厂址：北京光华荣昌汽车部件有限公司 邮编：102204

电话：010-89774311

传真：010-89774311


EMAIL:

## 会议纪要

编号：

|  |                   |                  |       |
|--|-------------------|------------------|-------|
| 主题   | 轻卡绞架上、下固定块新开模定点评审 |                  |       |
| 时间   | 2023.12.5         | 地点               | 冯总办公室 |
| 主持：方立金<br>记录：方立金<br>签发：  | 出席人员：郭清波、王彦军      |                  |       |
| 会议内容纪要   |                   |                  |       |
| 一、会议内容：  |                   |                  |       |
| 1、评审价格：轻卡减震平台，项目号（ZY2260）；SLT0012028_A 轻卡绞架下固定块/SLT0012031_A 轻卡绞架上固定块新开模评审；天津新起点-63000 元；天津勃辉-70000 元；天津艾尔特-62000 元；采用热流道；开模周期 30 天； |                   |                  |       |
| 2、评审开模要求：产品采用占瑞热流道，型腔 2+2，热流道费用在 18000-20000；  |                   |                  |       |
| 3、模具开发定点厂家   |                   |                  |       |
|  |                   |                  |       |
| 会议决策：  |                   |                  |       |
| 1、批准定点天津艾尔特开模轻卡绞架上、下固定块模具；评审批准模具金额 60000 元；批准开模周期定位 30 天；  |                   |                  |       |
| 主送：葛总  |                   |                  |       |
| 抄送：  |                   |                  |       |
| 表单：No.GR-71-05-02 (A/0)  |                   | A4 (210mm×297mm) |       |

创建 全能王扫描





模夹检具采购委员会评审表

项目：轻卡减震平台 (ZV2260) 模具

| 序号        | 类别 | 项目     | 材料                       | 图片  | 名称                               | 模具编号       | 天津新起点  |       | 天津勃姆    |                   | 天津艾尔特   |                   | 报价价格                                       | 备注                |  |  |
|-----------|----|--------|--------------------------|---|----------------------------------|------------|--------|-------|---------|-------------------|---------|-------------------|--|-------------------|--|--|
|           |    |        |                          |   |                                  |            | 模具报价1  | 模具报价2 | 模具报价1   | 模具报价2             | 模具报价1   | 模具报价2             |  |                   |  |  |
| 1         |    | 轻卡减震平台 | PA6-GF15                 |   | SLT0012028 A<br>轻卡减震下网<br>定块     | RCS0268-01 | 800#砂纸 | 套     | ¥63,000 | ¥76,000           | ¥65,000 | ¥60,000           | 占模热流道<br>考虑30万水<br>型腔2-2<br>点流道18000-20000 |                   |  |  |
| 2         |    | 轻卡减震平台 | PA6-GF15                 |   | SLT0012031 A<br>轻卡减震上网<br>定块     | RCS0268-01 | 800#砂纸 | 套     | ¥63,000 | ¥76,000           | ¥65,000 | ¥60,000           |  |                   |  |  |
| 轻卡减震平台小计: |    |        |                          |   |                                  |            |        |       |         | ¥63,000           |         |                   |  |                   |  |  |
| 付款方式:     |    |        |                          |   |                                  |            |        |       |         | 模具全款3-3-1<br>银行承兑 |         | 模具全款3-3-1<br>银行承兑 |  | 模具全款3-3-1<br>银行承兑 |  |  |
| 开发周期:     |    |        |                          |   |                                  |            |        |       |         | 50天               |         | 45天               |  | 30天               |  |  |
| 工艺部       |    | 评价     | 详见《模具供<br>应商技术交流<br>判定表》 | 评价标准:<br>1、设计能力<br>2、开发周期<br>3、维修配合度          | 1、设计能力可以<br>2、开发周期满足<br>3、维修配合度高 |            |        |       |         |                   |         |                   |  |                   |  |  |
| 采购部       |    | 评价     | 详见《模具供<br>应商技术交流<br>判定表》 | 评价标准:<br>1、合作意向<br>2、在产品<br>3、供应商报价<br>4、付款方式 | 1、有合作意向<br>2、吉利CS项目模具在制          |            |        |       |         |                   |         |                   |  |                   |  |  |
| 定点供应商     |    |        |                          |   |                                  |            |        |       |         |                   |         |                   |  |                   |  |  |

编制: 方立金 审核: 会签:

批准

1月25日 2023.12.07

张健臣 2023.12.5

魏 2023.12.5 王学

轻卡绞架上下固定  
块定点定...要.pdf

643K



企业微信电脑版

@葛总，轻卡绞架固定块上午和和冯总、部健康当面和占瑞热流道厂家和艾尔特技术确认，维持四个尖点设计，热流道厂家把两个件热流道直径根据两个件的大小配比，直径大小改变下，费用维持开会评审6万；您抽空给签字回传，我走合同评审，谢谢。

我在外边，费用维持不变，同意

