

右置前下视镜-圆镜头设备

技术协议

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：天津艾沃智能科技发展有限公司（以下简称乙方）



主体目录

- 一、主体供货清单
- 二、关键部件配置
- 三、动力源
- 四、设备主要用途说明
- 五、操作流程描述
- 六、设备方案示意图
- 七、安全
- 八、验收标准及条件
- 九、质保与售后服务



一、二、三、四、五、六、七、八、九、十、十一、十二、十三、十四、十五、十六、十七、十八、十九、二十、二十一、二十二、二十三、二十四、二十五、二十六、二十七、二十八、二十九、三十、三十一、三十二、三十三、三十四、三十五、三十六、三十七、三十八、三十九、四十、四十一、四十二、四十三、四十四、四十五、四十六、四十七、四十八、四十九、五十、五十一、五十二、五十三、五十四、五十五、五十六、五十七、五十八、五十九、六十、六十一、六十二、六十三、六十四、六十五、六十六、六十七、六十八、六十九、七十、七十一、七十二、七十三、七十四、七十五、七十六、七十七、七十八、七十九、八十、八十一、八十二、八十三、八十四、八十五、八十六、八十七、八十八、八十九、九十、九十一、九十二、九十三、九十四、九十五、九十六、九十七、九十八、九十九、一百



经甲乙双方技术交流确认,签订本技术协议作为合同附件,内容如下:

一、主体供货清单:

供货范围包括如下:

序号	设备名称	数量	用途/说明
1	右置前下视镜-圆镜头 设备	1台	镜片与主臂组装

二、关键部件配置

序号	名称	数量	品牌	备注
1	移动气缸	1	亚德客	
2	下压气缸	1	亚德客	
3	时间继电器	1	欧姆龙	
4	真空吸盘	1	SMC	
5	真空发生器	1	亚德客	
6	电磁阀	3	亚德客	
7	安全光栅	1	台邦	

三、动力源及环境要求:

1. 供电电源: AC220V 设备功率: 500W
2. 进气口 $\phi 8$, 进气气源不低于 0.6MPa



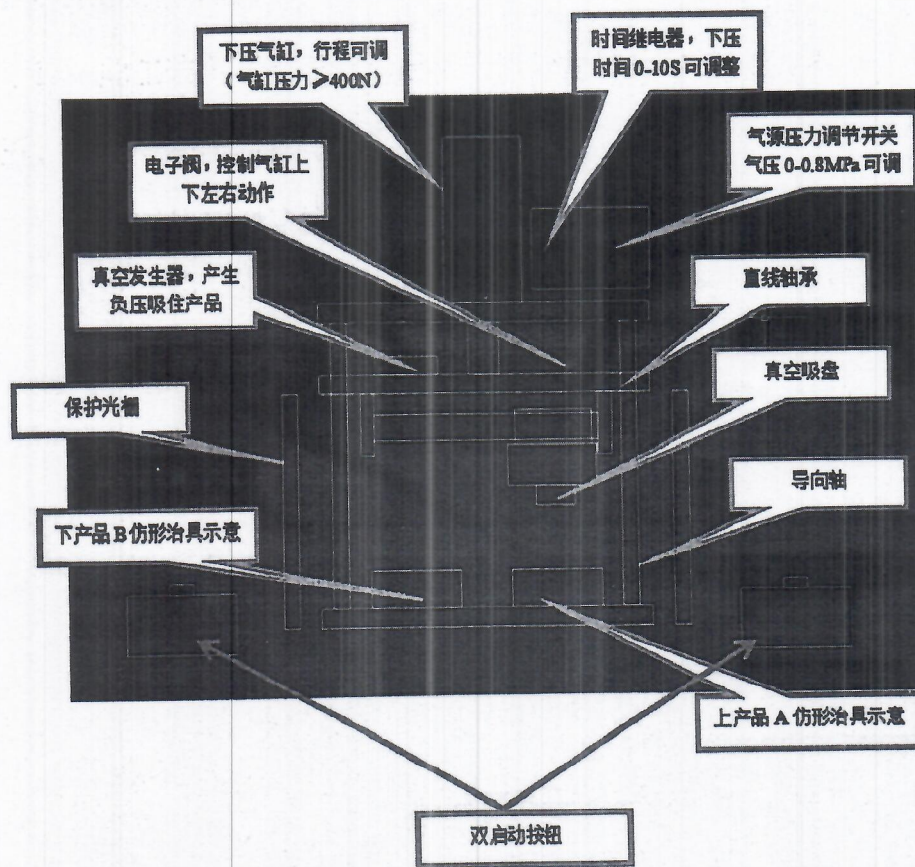
四、工装主要用途：

1. 此工装主要用于汽车后视镜镜片与镜片主臂的组装

五、操作流程简易描述：

1. 人工将后视镜镜片和镜片主臂放入到对应的治具当中，然后按下启动按钮，真空吸盘利用真空发生器产生的负压将镜片吸住，然后向左移动，下压气缸下压将镜片压入到主臂中。

六、设备方案示意图



此方案图只是示意，具体工装以实际设计为准。

七、安全

1. 配备安全光栅，防止设备动作期间人将手伸入设备内部。
2. 启动设备采用双启动按钮，防止启动设备时人将手伸入设备内部。



八、验收标准及条件

1. 按照上述条款及双方签署的右置前下视镜-圆镜头设备采购合同进行验收。
2. 主机及随机附件检查：确认产品规格及数量是否与合同相符。工装出厂配备使用说明书，说明书写明工装各部位名称、外形尺寸、操作流程、各按钮说明、易损件清单。

九、质保与售后服务

1. 质量保证期：质量保证期：12月。起始时间从设备安装调试完毕正常运行日起计算；
2. 售后服务：质保期内设备及其附件发生故障，供应商在接到河北光华荣昌公司电话或传真2小时内答复解决办法；并电话指导维修。如指导维修无法排除故障，供应商服务人员24小时内到达现场进行维修和更换零件。设计、制造、零配件质量等原因引起故障供应商无偿处理或更换全新件。

本协议一式两份，甲乙双方各持一份，经双方盖章后，即行生效

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司 乙方：天津艾沃智能科技有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：沈文标

法定代表人/授权代表签字

2025年6月27日

2025年6月27日



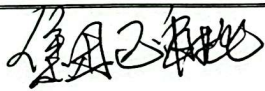
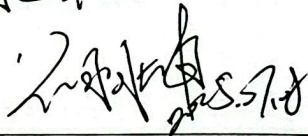

扫描全能王 创建



扫描全能王 创建



合同审批单

部门	生产管理部		时间	2025年7月8日	
承办人	张强	联系人	张强	手机	19831788689
合同 内容 概述	项目令号:		合同编号: GHRCHE20250273		
	项目名称: 采购合同书/技术协议		签约单位: 天津艾沃智能科技发展有限公司		
	合同描述: 采购 右置前下视镜-圆镜头设备				
	合同金额: 30000 元				
付款方式: 预付 50%, 调试验收后支付 40%, 10%质保金一年					
技术协议已经过沈文标签字确认。					
领导意见:					
财务部意见:	 				
厂长意见:					
批准领导意见					
总经理意见:	 10 15 / 25				



右置前下视镜-圆镜头设备

技术协议



甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：天津艾沃智能科技发展有限公司（以下简称乙方）



主体目录

- 一、主体供货清单
- 二、关键部件配置
- 三、动力源
- 四、设备主要用途说明
- 五、操作流程描述
- 六、设备方案示意图
- 七、安全
- 八、验收标准及条件
- 九、质保与售后服务

能
合



经甲乙双方技术交流确认,签订本技术协议作为合同附件,内容如下:

一、主体供货清单:

供货范围包括如下:

序号	设备名称	数量	用途/说明
1	右置前下视镜-圆镜头 设备	1台	镜片与主臂组装

二、关键部件配置

序号	名称	数量	品牌	备注
1	移动气缸	1	亚德客	
2	下压气缸	1	亚德客	
3	时间继电器	1	欧姆龙	
4	真空吸盘	1	SMC	
5	真空发生器	1	亚德客	
6	电磁阀	3	亚德客	
7	安全光栅	1	台邦	

三、动力源及环境要求:

1. 供电电源: AC220V 设备功率: 500W
2. 进气口 $\phi 8$, 进气气源不低于 0.6MPa



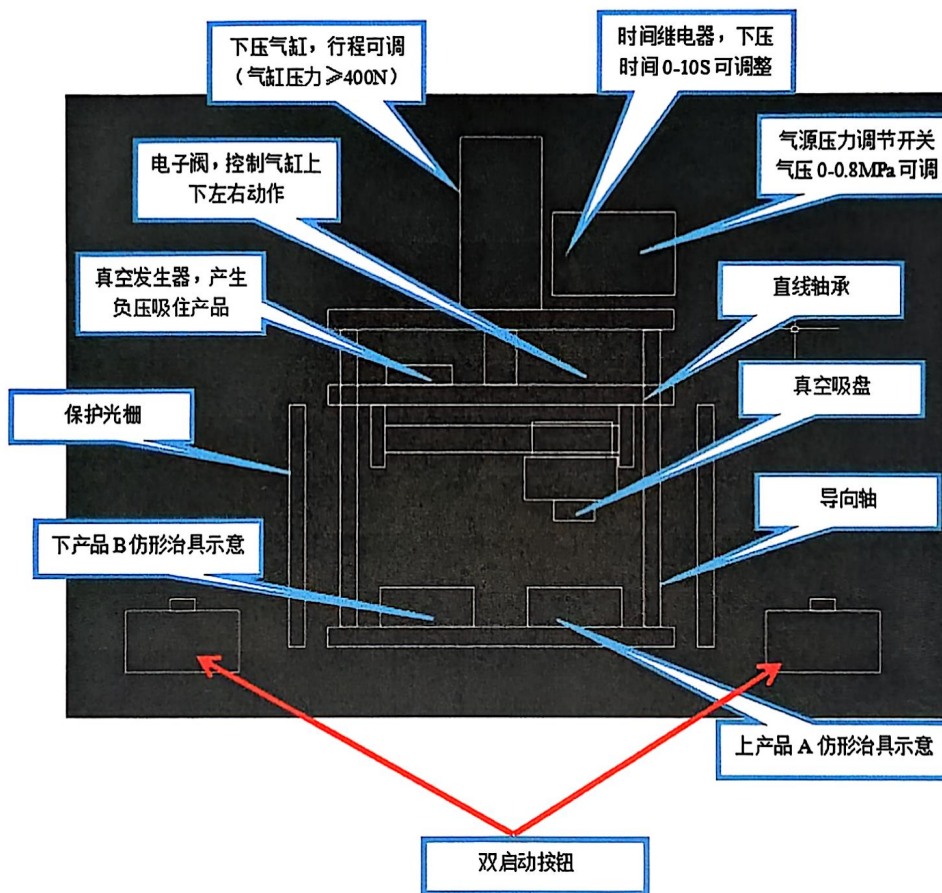
四、工装主要用途：

1. 此工装主要用于汽车后视镜镜片与镜片主臂的组装

五、操作流程简易描述：

1. 人工将后视镜镜片和镜片主臂放入到对应的治具当中，然后按下启动按钮，真空吸盘利用真空发生器产生的负压将镜片吸住，然后向左移动，下压气缸下压将镜片压入到主臂中。

六、设备方案示意图



此方案图只是示意，具体工装以实际设计为准。

七、安全

1. 配备安全光栅，防止设备动作期间人将手伸入设备内部。
2. 启动设备采用双启动按钮，防止启动设备时人将手伸入设备内部。



八、验收标准及条件

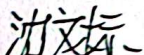
1. 按照上述条款及双方签署的右置前下视镜-圆镜头设备采购合同进行验收。
2. 主机及随机附件检查：确认产品规格及数量是否与合同相符。工装出厂配备使用说明书，说明书写明工装各部位名称、外形尺寸、操作流程、各按钮说明、易损件清单。

九、质保与售后服务

1. 质量保证期：质量保证期：12月。起始时间从设备安装调试完毕正常运行日起计算；
2. 售后服务：质保期内设备及其附件发生故障，供应商在接到河北光华荣昌公司电话或传真2小时内答复解决办法；并电话指导维修。如指导维修无法排除故障，供应商服务人员24小时内到达现场进行维修和更换零件。设计、制造、零配件质量等原因引起故障供应商无偿处理或更换全新件。

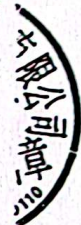
本协议一式两份，甲乙双方各持一份，经双方盖章后，即行生效

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司 乙方：天津艾沃智能科技发展有限公司
(盖章)

法定代表人/授权代表签字：  法定代表人/授权代表签字

2025年6月27日

2025年6月27日



扫描全能王 创建



扫描全能王 创建