控制计划
Control Plan

○ 工装样件生产　○ 试生产　◉ 生产

SOR号码/名称：

控制计划号码：CP(M)-SLT0010530

零件号：	SLT0010530	零件名称：	绞架连杆1	车型：一汽轻卡减震模块	供应商名称：黄骅市兴岳五金制品有限公司	编制人：林涛	联系电话：18612905890
核心小组：吴孝伟、高冰川、冯敬乾、林涛、滕克强				供应商批准/日期：	苏东	编制日期：2021.11.09	最新修改日期：2025.5.14

顾客批准/日期：

受控

北京光华荣昌汽车部件有限公司 前期质量部

过程编号	过程名称/操作描述	机器、设备、工装、夹具	特性				方法							
			编号	产品	过程	特殊特性分类	产品/过程标准/公差	评估/测量方法	样本容量	样本频率	负责人	控制方法	操作规范/记录表单编号	反应计划
件名/件号	绞架连杆1(SLT0010530)													
30	绞架连杆1检验		1	外观			/	/	/	/	/	/	/	通知质量工程师+按照不合格品控制程序
			2	长			197±0.2mm	卡尺/0.01mm	按照GB2828-2012抽样表一般检验水平I执行,详见附表	每批	检验员	检验报告	IQC来料检验报告No.GR-71-01-04	
			3	轴径			$2*\phi 12^{0}_{-0.02}$mm	卡尺/0.01mm		每批	检验员	检验报告	IQC来料检验报告No.GR-71-01-04	
			4	长			2*23.5+0.2mm	卡尺/0.01mm		每批	检验员	检验报告	IQC来料检验报告No.GR-71-01-04	
			5	热处理			调制处理，热处理后硬度为HRC22-26	核对供应商实验报告		每批	检验员	检验报告	IQC来料检验报告No.GR-71-01-04	
			6	粗糙度			未注表面粗糙度为：$\sqrt{3.2}$。	核对供应商实验报告		每批	检验员	检验报告	IQC来料检验报告No.GR-71-01-04	
			1	禁用物质要求		[1]	有毒有害物质应满足GB/T30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定	核查供应商实验报告	1次	每年	检验员	供应商实验报告	实验报告	
			2	化学成份与机械性能			20# φ=17 化学成份：C：0.17~0.23； Si：0.17~0.37；Mn：0.35~0.65；P：≤0.035；S：≤0.035；Ni：≤0.30；Cr：≤0.25；Cu：≤0.25 机械性能：屈服：≥250、抗拉：≥420、延伸：≥25	核查供应商实验报告	1次	每批	检验员	供应商实验报告	实验报告	

说明：

1.安全法规特殊特性:[1] 主机厂特性标识：[A]；　关键特殊特性（SPC控制）:[2] 主机厂特性标识：无；

变更记录

编号	变更前描述	变更后描述	版本号	变更时间
1	无	新编	A0	
2	无	增加化学成份与机械性能检测项目	A1	2025.5.14