



工作联系函



Of202507090012

基本信息

申请人：	郭锐	岗位：	
日期：	2025/07/09 17:12:08	申请人部门：	后视镜开发中心
邮箱：	guorui@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	Volvo 日本镜杆项目手板件制作		
编码：	GZLXH-20250709-117	申请人：	郭锐
组织架构：	工程研究院	部门：	后视镜开发中心
职位：	项目经理	申请类型：	申请
内容说明：	接收到Volvo 客户手板件订单需求，需要我司协助制作手板件，并装配总成提交Volvo总部，为后续项目做铺垫。报价客户已承认。	审批人：	刘水泉,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	郭锐	发起		新建申请	2025/07/09 17:18:15
2	刘水泉	审批一		同意	2025/07/10 11:59:39
3	冯永江	审批二		同意	2025/07/10 12:03:39
4	葛雁宇	审批三		同意	2025/07/10 14:14:22
5	刘海英	审批四	新产品，除标准件外，请提供3D数据及图纸	同意	2025/07/10 14:34:40

样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/1)
	纸张	A4(210×297)
	顺序号	20250709-1
项目名称：Volvo后视镜	编制/日期	2025.07.09
项目编码：HSJ2501	审核/日期	
需求场地：河北光华荣昌汽车部件有限公司	批准/日期	











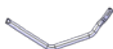


用途：Volvo快速成型件订单交付及开模前手板件验证（订单分“1-8”和“1-13”--2个）

技术负责人：刘水泉总

到货要求：2025.08.11

收货人：郭锐 18201382432 河北省沧州市黄骅河北光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件名称	材质	颜色	加工方式	形象	重量-g	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	备注
1	上壳体	PBT+PET-GF30	BK	硅胶模注塑		210	1	2	/	/	4	个	黑色哑光喷漆
2	下壳体	PBT+PET-GF30	BK	硅胶模注塑		110.48	1	2	/	/	4	个	黑色哑光喷漆
3	压板	PA6-GF30	BK	CNC		13.4	2	4	/	/	6	个	黑色哑光喷漆
4	底座	PA6-GF30	BK	CNC		16.68	2	4	/	/	6	个	黑色哑光喷漆
5	上盖	ASA	BK	CNC		8.24	1	2	/	/	4	个	黑色哑光喷漆
6	下盖	ASA	BK	CNC		8.24	1	2	/	/	4	个	黑色哑光喷漆
7	螺钉	Q235	BK	/		2	12	24	/	/	50	个	采购标准件
8	镜杆	Q235	BK	折弯、焊接、钻孔		693.8	1	2	/	/	4	个	黑色哑光喷漆
0	总成	/	BK	折弯、焊接、钻孔		3592	1	1	/	/	2	个	2D/3D
	安装座组件分总成												
1	安装座	Q235	BK	CNC		400	1	1	/	/	2	个	黑色哑光喷漆

2	连接杆	Q235	BK	CNC		50	1	1	/	/	2	个	黑色哑光喷漆
3	螺母	/	BK	/		10	1	1	/	/	5	个	外购件 M14
4	垫片	/	BK	/		5	2	2	/	/	10	个	外购件 2.5*M14黑色
5	圆头螺母	/	BK	/		15	1	1	/	/	5	个	外购件 M12黑色
	主镜杆组件分总成												
6	主镜杆	Q235	BK	切割、折弯、钻孔、焊接		470	1	1	/	/	2	个	黑色哑光喷漆
7	内螺杆	Q235	BK	CNC		30	1	1	/	/	2	个	黑色哑光喷漆
8	螺杆	Q235	BK	CNC		40	1	1	/	/	2	个	黑色哑光喷漆
9	垫圈	Q235	BK	CNC		20	1	1	/	/	2	个	黑色哑光喷漆
10	螺母	/	BK	/		10	1	1	/	/	5	个	外购件 M12黑色
11	镜杆二	Q235	BK	切割、折弯、钻孔、焊接		510	1	1	/	/	2	个	黑色哑光喷漆
	主镜杆组件分总成												
12	镜杆三	Q235	BK	切割、折弯、钻孔、焊接		490	1	1	/	/	2	个	黑色哑光喷漆
13	垫块	Q235	BK	CNC		20	1	1	/	/	2	个	黑色哑光喷漆

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d