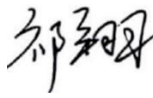




检 测 报 告

试验名称: 背板弯曲试验

主检:  日期: 2025 年 6 月 11 日

审核:  日期: 2025 年 6 月 12 日

批准:  日期: 2025 年 6 月 12 日



声 明

- (1) 报告无实验室“检测专用章”无效。
- (2) 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- (3) 报告涂改无效。
- (4) 复制报告未重新加盖“检测专用章”无效。
- (5) 对检测报告若有异议, 请收到报告后 15 个工作日内通知实验室。
- (6) 送样检测仪对样品负责。
- (7) 电子版报告无安全密码无效。

试验单位: 北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室

地 址: 北京市昌平区流村镇工业园区

电 话: (010) 60793358-5711 邮 编: 102200

样品名称	主驾背板	车 型	欧马可
样品件号	SLT0012566	样品数量	1 件
委托单位	座椅开发部	生产单位	/
送样者及其联系方式	马盼盼 电话: 13731253687	送样日期	2025 年 5 月 27 日
试验地点	北京光华荣昌汽车部件有限公司 实验室	试验日期	2025 年 6 月 9 日
试验项目	背板弯曲试验		
试验标准	详见 GR20250527SQS096 申请单		
样品状态	其他		
试验结论	对 2025 年 5 月 27 日 座椅开发部 送检的欧马可驾驶员座椅总成按照 GR20250527SQS096 申请单进行背板弯曲试验, 经检测符合标准要求。		
备 注	/		

一、试验条件

试验时间:	2025 年 6 月 9 日—2025 年 6 月 10 日
试验地点:	北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室
试验人员:	祁翔
环境温/湿度:	温度: 23℃; 湿度: 52%

二、试验仪器设备

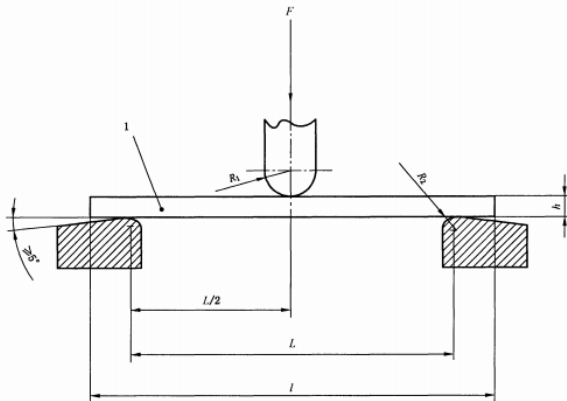
序号	设备名称	设备编号	规格型号	厂家	精度	有效期
1	拉力试验机	N-074	QT-1176	高泰检测仪器有限公司	±0.5%	2025 年 7 月 4 日
2	数显卡尺	L-180	0~150mm	东莞三量量具有限公司	0.01mm	2025 年 11 月 19 日

三、试验方法及评价标准

1、试验方法

用精度为 0.02 mm 以上的卡尺准确地测量试样的宽度和厚度,按 GB/T 9341—2008 的规定进行试验。压头半径为 5 mm,跨距为试样厚度的 16 倍,试验速度为(2.0±0.4)mm/min。双层蜂窝板压头压在平面一面。

两个支座和中心压头的位置情况如图 2 所示,在试样宽度方向上,支座和压头之间的平行度应在±0.2 mm以内。



1—试样;
 A—试样厚度;
 F—施力;
 l—试样长度;
 R₁—压头半径;
 R₂—支座半径;
 L—支座间跨距的长度。

2、评价标准

弯曲强度 ≥ 3.0MPa

四、标准偏离

1、标准偏离

/

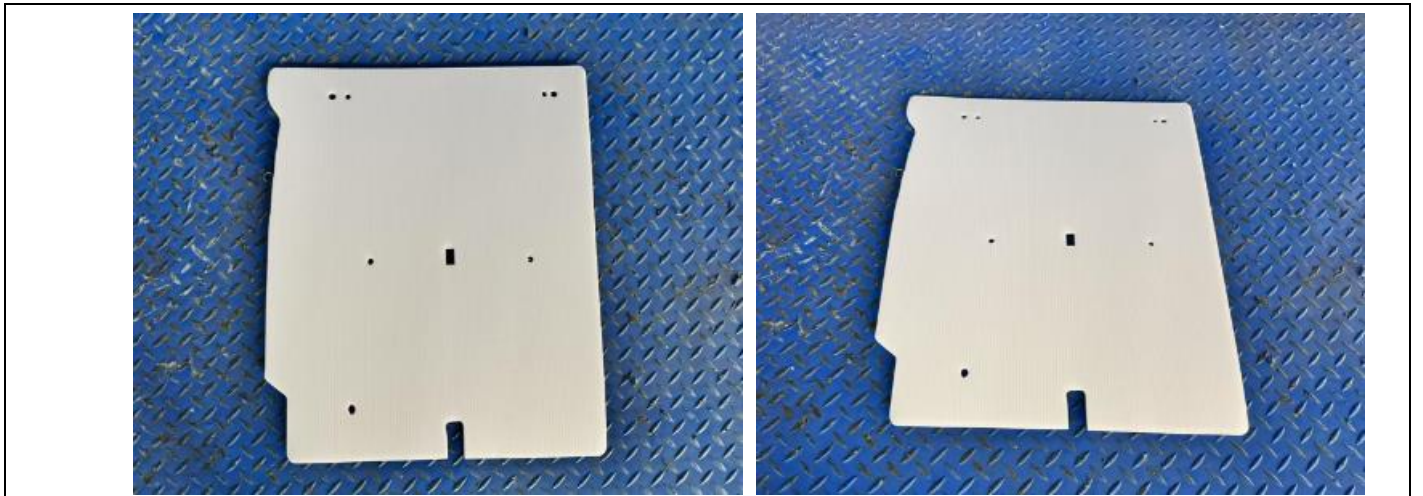
五、试验结果

1、试验结果

--

样品名称及编号	序号	NO.1	NO.2	NO.3	NO.4	NO.5
主架背板 096-010-202505 ~ 096-014-202505	厚度 (mm)	10.27	10.52	10.3	10.0	10.21
	宽度 (mm)	3	3	3	3	3
	跨距 (mm)	48	48	48	48	48
	最大力值 (N)	16.92	14.86	17.28	13.86	18.62
	弯曲强度 (MPa)	10.15	8.92	10.37	8.32	10.96
	弯曲强度 (MPa) 平均值	9.74				

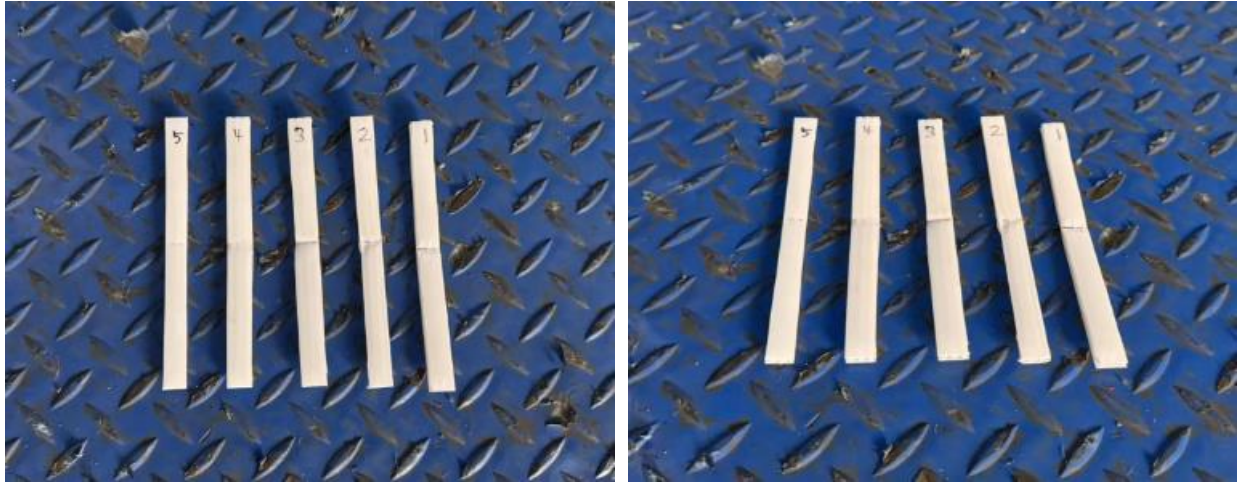
六、试验照片



试验前



试验中



试验后

****报告结束****