



## 工作联系函



Of202506090015

## 基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2025/06/09 17:21:22	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	设变申请		
编码:	GZLXH-20250609-093	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目助理工程师	申请类型:	申请
内容说明:	共计2个设变: 1.3.1平台卡板限位塑料件倒角增大, 现河北工厂无库存, 不涉及旧件消耗, 预计6.30日修模完成 2. J6P升级靠背骨架增加安全带出口罩壳钣金, 现新状态安全带出口罩壳及固定钣金已验证完成, 需在骨架总成上增加安全带出口罩壳钣金, 不涉及库存 现下发ECN, 请领导批示	审批人:	苏东,冯永江

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2025/06/09 17:24:57
2	苏东	审批一	问题: 底座模块化减震过程中有顿挫感: 1、卡板限位塑料件与下框撞击产生顿挫感 2、底座模块化总成公差累积, 卡板限位塑料件和下框的位置与设计有偏差, Y向间隙偏向一侧, 接触时产生顿挫感 对策: 卡板限位塑料件导向面增大, 减少顿挫感 卡板限位塑料件厚度减小0.3mm, 增大卡板限位塑料件与下框的间隙, 减小Y向偏差, 减少顿挫感 手板验证: 手工打磨样件验证, 将卡板限位塑料件导向面增大、厚度减小后, 底座模块化减震过程中顿挫感消失	同意	2025/06/09 18:11:03
3	冯永江	审批二		同意	2025/06/09 19:13:45