



工作联系函

申请

报告

通报

通知

主题：关于济南重汽成品运输工装采购的申请

会签栏	公司领导、采购部：	
刘敬乾	一、目的	
刘敬乾	满足客户需求、保证产品质量、保证生产需求！	
张文昌	二、现有器具数量	
	现有重汽 NX 正司机工装 1 个，副司机 1 个，共计 2 个；T5 工装 18 个（可改	
	制成 TX 通用工装），共计 20 个。	
	三、现状及主机厂用量	
文件抄送：	由于济南市场前期产量较少，我公司并未投入运输工装，而是采用围板箱运输到	
综合管理部	三方库再倒工装，借用 T5 工装和其它厂家工装上线，现主机厂产量增加每日产量达	
相关部门	到 200 多台，并且是多地同时生产，客户要求我公司投入工装器具进行直接运输，	
	经过我司相关部门讨论投入较大成本较高，因此申请先投入部分工装放到三方库满足	
2. 签字位置	客户上线需求；具体数量分析见附页！	
对应会签栏	四、结果	
内文字上方	根据数量分析需投入工装器具 52 个，正司机工装 46 个（NX 正司机、TX 正副	
	通用），可改制 18 个，需求 28 个，每个费用 3000 元左右，84000 元，NX 副司机	
	工装 6 个，每个费用 3500 元左右，21000 元左右，共计购买 34 个，共计费用 105000	
	元。具体尺寸数据见附页图纸！	
	以上请领导批示！	
发起部门：销售管理部	编制：张文昌	审核：张文昌 7.12
领导批准：		签批日期：

概述:

1. 济南市场产量增加, 客户要求我公司提供上线工装满足生产需求;
2. 按照区域市场需求数量分析工装器具数量!

工装器具分析

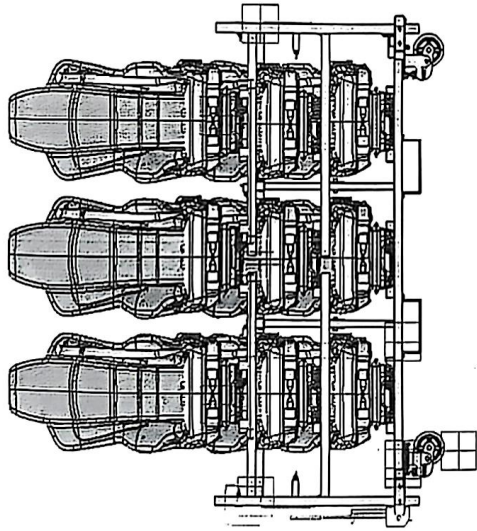
序号	客户名称	车型	送货地点	路程km	主机厂上线包装方式	产品名称	规格型号	现有器具数量	器具容量	主机厂日生产量	日用器具数量	需求数量	实际在用数量	是否满足	需增加数量	备注
1	济南重汽	TX	济南莱芜	300	工装车	正副司机座椅	2200*1060*1120	0	9	100	24	24	0	否	24	
			济南市中	280	工装车	正副司机座椅	2200*1060*1120	0	9	60	18	18	0	否	18	可用T5工装改制
			济南章丘	270	工装车	正副司机座椅	2200*1060*1120	0	9	36	8	8	0	否	8	
						工装车	正司机座椅	2200*1060*1120	1	9	40	4	4	1	否	3
		NX	济宁	450	工装车	副司机座椅	2100*1100*1530	1	6	40	6	6	1	否	5	
		合计						2				54	2		52	

济南各市场产量增加, 客户要求我公司由原来的围板箱改为工装运输到三方库, 减少倒包环节, 经过我司多部门讨论投入较大成本较高, 因此决定先投入部分工装放到三方库满足客户上线需求

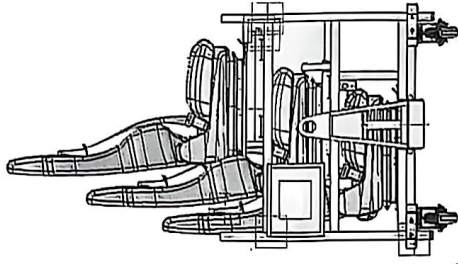
说明

根据以上分析需投入工装器具52个, 正司机工装46个 (NX正司机、TX正副通用), 可改制18个, 需求28个, 每个费用3000元左右, 84000元, 副司机6个, 每个费用3500元左右, 21000元左右, 共计费用105000元;

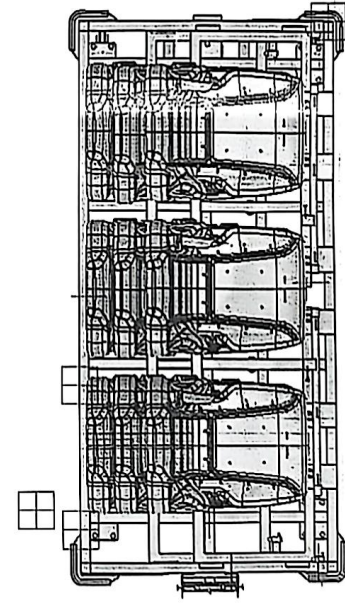
驾驶座椅器具：
器具尺寸：2200*1060*1120
容量：9件



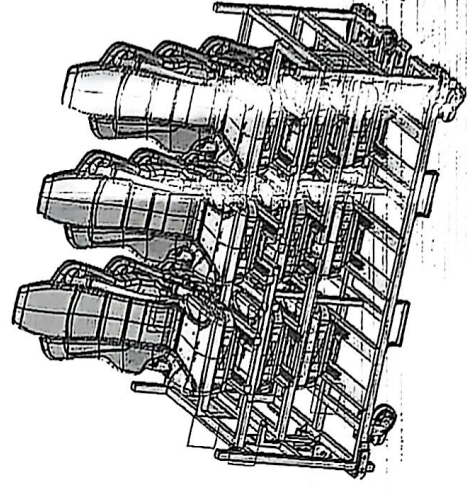
主视图



左视图

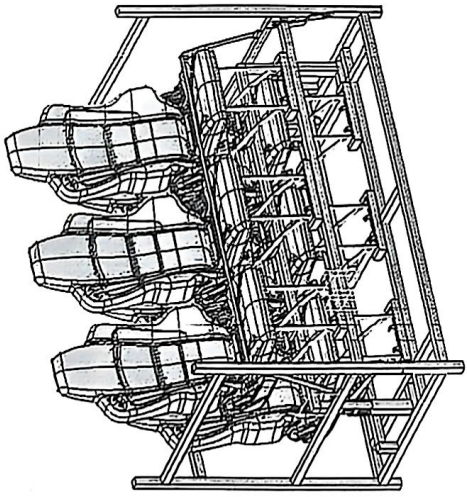


俯视图

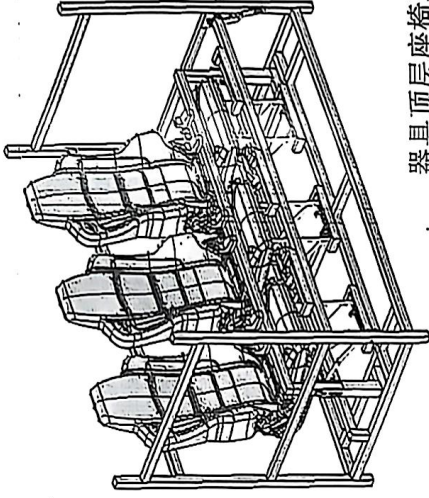


轴测图

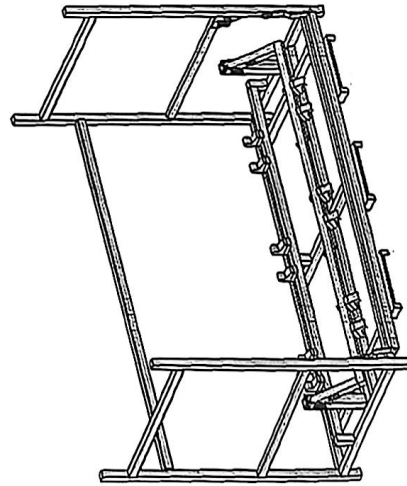
副驾驶座椅器具方案



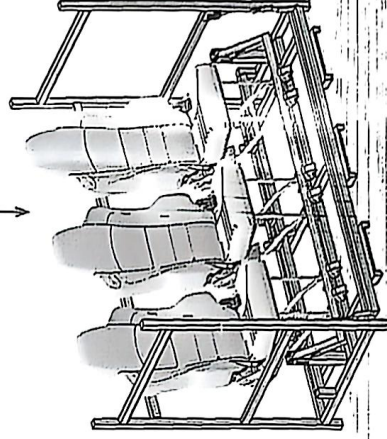
副驾驶座椅器具满载状态



器具顶层座椅取出时状态



器具座椅全部取出时状态



顶层座椅原位放倒时状态

器具尺寸: 1100*1100*1530
容量: 6件