



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年8月UNEA订单3)

采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025072802
订单时间:	20250728 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	重庆厚元汽车配件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		

收货联系人:	收货人联系方式:
--------	----------

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位				合计	要求交货期	备注
1	SBS0010807	BYDQ916A0160	面套固定搭扣12*465	个			28000	28000	2025年8月	请按交期准时到货，如有问题请提前通知！
3	SBS0010858	BYDQ916A0020	面套固定搭扣12*59	个			0	0		
4	SBS0010834	BYDQ916A0120	面套固定搭扣12*349	个			18000	18000		
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字 (盖章): \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年8月UNEA订单3）

采购订单号： HNGR-43-00-01  
NO. 2025072804

订单时间： 20250728 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	广州市三泰汽车内饰材料有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	
电话：	18075767587	接收人：	
联系人：	李晶	联系电话：	
		电话：	13719360832
		联系人：	冷玲芳

送货地址： 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人： \_\_\_\_\_ 收货人联系方式： \_\_\_\_\_

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位					合计	要求交货期	备注
2	SBS0010841	UNEA-7005124	左后靠背发泡撑形XPE材质	个		4800			4800	2025年8月	请按交期准时到货，如有问题请提前通知！
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											

备注： 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传。

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： \_\_\_\_\_ 日期： \_\_\_\_\_



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年8月UNEA订单3）

采购订单号: HNGR-43-00-01  
NO. 2025072805

订单时间: 20250728 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	长春超力内饰件有限公司		
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	吉林省长春市宽城区兰家镇富盈路18号		
电话:	18075767587	接收:		电话:	15584436474		
联系人:	李晶	联系电话:		联系人:	安爽		
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人:				收货人联系方式:			

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
								合计		
1	SBS0010843	UNEA-7005126	左后靠背发泡撑形板2	个			5500	5500	2025年8月	请按交期准时到货，如有问题请提前通知！
2	SBS0010842	UNEA-7005125	左后靠背发泡撑形板1	个			4700	4700		
3	SBS0010844	UNEA-7005226	左后靠背发泡撑形板3	个			0	0		
4	SBS0010849	UNEA-7005132	右后靠背发泡撑形板1	个			6800	6800		
5	SBS0010840	UNEA-7005122	左后靠背发泡撑形PE片	个			6400	6400		
6	SBS0010848	UNEA-7005123	右后靠背发泡撑形PE片	个			5400	5400		
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认并回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字（盖章）: \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年8月UNEA订单3)

采购订  
单号:

HNGR-43-00-01  
NO. 2025072807

订  
单时  
间:

20250728 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	黄骅市汇铭汽车部件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	河北省黄骅市开发区振龙炊具院内
电话:	18075767587	接收	电话: 13931782232
联系人:	李晶	联系电话	联系人: 王新建

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: \_\_\_\_\_ 收货人联系方式: \_\_\_\_\_

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
					8-6			合计		
1	SBS0010803	SK2F-6805128	靠背风扇固定支架	个	30000			30000	2025年8月 请按交期准时到 货, 如有问题请 提前通知!	
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;  
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字 (盖章): \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年8月UNEA订单3）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 2025072809

订单时  
间：

20250728 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	江阴同威科技有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	
电话：	18075767587	接收	电话：
联系人：	李晶	联系电	联系人：
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：		收货人联系方 式：	

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
							合计		
1	SBS0010825	UNEA-6803125	主驾座垫发泡支撑块	个		3000	3000	2025年8月 请按交期准时到 货，如有问题请 提前通知！	
2	SBS0010826	UNEA-6903125	副驾座垫发泡支撑块	个		2400	2400		
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： \_\_\_\_\_ 日期： \_\_\_\_\_



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年8月UNEA订单3)

采购订  
单号:

HNGR-43-00-01  
NO. 2025072811

订单时  
间:

20250728 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湖南凌天汽车零部件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋
电话:	18075767587	接收人	电话: 139 6890 9341
联系人:	李晶	联系电	联系人: 熊英
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:		收货人联系方 式:	

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SBS0010859	UNEA-7003510	左后座椅座垫骨架 焊接总成	根	1050	1050	1050	1050	4200	2025年8月	请按交期准时 到货, 如有问 题请提前通 知!
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;  
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:	李晶	稽核:	熊英	审批:	熊英
日期:	2025.07.28	日期:	2025.07.28	日期:	2025.07.28

供应商签字 (盖章): \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年8月UNEA订单3）

采购订  
单号： HNGR-43-00-01  
NO. 2025072812

订单时  
间： 20250728 14:00

需方： 湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方： 湘潭湘和汽车零部件制造有限公司
地址： 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址： 湘潭市经济技术开发区
电话： 18075767587	电话： 136 4732 6889
联系人： 李晶	联系人： 刘小平
接收人	接收人
联系电话	联系电话
送货地址： 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	
收货联系人：	收货人联系方 式：

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SBS0010859	UNEA-7003510	左后座椅座垫骨架 焊接总成	根	450	450	450	450	1800	2025年8月	请按交期准时 到货，如有问 题请提前通 知！
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：	稽核：	审批：	批准：
日期：	日期：	日期：	日期：

供应商签字（盖章）： \_\_\_\_\_ 日期： \_\_\_\_\_