



工作联系函

(外部)

编号: JTHR2023

申请

通知

通报

报告

主题: 河北科力出差总结报告

2025年7月24-25号出差去河北科力装备公司, 双方就腰托气阀7套模具回收事宜进行了协商。

双方协商结果:

1、模具及模具设变费用协商结果:

VDC 阀(膜片式)5套模具, 合同总金额248600元, 2021年安路普公司已经支付124300元, 发票已开, 后经查实模具未启动开发; 升降阀设变修模费用42940元, 修模费用未支付, 发票未开, 待双方财务确认后开票, 费用相互抵充;

2、逾期贷款+储备库存产品货款+老轻卡阀库存货款协商结果:

上述费用抵扣模具多支付费用8.136万元, 剩余结存金额188.2581万元, 此费用双方反复协商, 最终科力公司给出最终结算方式: 费用分三期支付, 8月份支付80万元、9月份支付70万元、10月份支付38万元左右, 此支付方式待安路普公司确认后执行。(详见明细)

3、阀杆模具及产品协商结果:

阀杆产品成品库存25312件, 不锈钢金属轴: 32100件; 宝理POM-SW-01注塑原料250KG; 合计库存金额21.376万元, 阀杆产品现有库存持续消耗, 并进行相关试验, 试验结果决定是否将模具移转。试验相关: 科力公司安排7月28日寄出样件, 安路普收到样件后, 进行500万次的耐久度试验, 若试验合格, 则科力可按照此状态正常供货。若试验不合格, 则需要将模具转移, 并解决此模具费用及产品库存。

4、后期合作支付方式协商结果:

后续与安路普公司正常合作支付方式因用量比较小, 双方就货款账期问题

反复协商，最终科力公司合作账期由现款现结改为 60 天；

5、腰托阀 7 套模具转移协商结果：

综合上述问题点双方达成一致意见同意转移，待双方起草法律条文后，双方履行权力与责任，首批转移货款到账后，启动模具转移程序；

协商结果双方共同签署了会议纪要；



河北科力汽车装备股份有限公司
Hebei Keli Automobile Equipment Co., Ltd.

会议纪要

共 1 页，第 1 页

会议主题	关于安路普模具移转相关事宜
会议日期	2025年7月25日
会议地点	河北科力 1001会议室
主持部门/主持人	总经理助理/张志青
参加会议人员	光华莱昌：方立金、周洪基、裴世建 河北科力：张志青、曲莹、孙俊蕊、姜旭、姬忠伟、张博博
会议内容	安路普模具移转相关事宜
会议内容	<p>1、模具费用及模具设变费用部分： 预付款124300处理方式和未开票模具费用打包处理； 42940正常开票，开票公司待确认，待双方确认后，签订相关补充协议；</p> <p>2、后续正常货款账期改为60天；</p> <p>3、逾期货款+当期移转产品货款、相关库存费用支付方式（费用明细详见附件）； 支付方式分3期支付， 8月 80万，9月 70万，10月 38万左右（需安路普确认后执行）；</p> <p>4、阀杆产品，现有库存持续消耗，并进行相关试验，决定是否将模具移转。 试验相关：科力安排7月28日寄出样件，安路普收到样件后，进行500万次的耐久度试验，若试验合格，则科力可按照此状态正常供货。若试验不合格，则需将模具移转。</p> <p>5、老状态轻卡阀库存，由安路普吸收，费用包含在第三项清单中</p> <p>6、腰托阀相关7套模具双方同意移转。双方起草法律条文，以此规范双方权利与责任，首批预付款到账后启动移转程序。</p>
会签	张礼青 2025.7.25 曲莹 2025.7.25 孙俊蕊 2025.7.25 姜旭 2025.7.25 姬忠伟 2025.7.25 张博博 2025.7.25

安路普金额清单						
项目	单价	数量	税	金额(含税)	备注	
调杆材料	宝理POM SV-01	45元/kg	250kg	/	X 11,250.0000	调杆材料
	轴心	2.7元/根	32100个	/	X 86,670.0000	轴心
逾期+当期					1,247,590.4000	
已开票金额	委托调				530,474.0100	
小计					1,875,984.4100	
预付款					-124,300.0000	昌平公司材料
未开票模具费					42,940.0000	模具费
库存	00158	1.1	10672	1.13	13,265.2960	材料
	00159	0.6	15269	1.13	10,352.3820	材料
	00160	0.99	13073	1.13	14,624.7651	材料
	10207	0.4411	24187	1.13	12,055.8408	OK
	10210	0.343		1.13	-	NO
	10201	0.392	110213	1.13	48,819.9505	OK
	10202	0.539	55505	1.13	33,806.4304	OK
	10205	0.4508	27890	1.13	14,207.2776	OK
	10206	0.441	54665	1.13	27,241.2095	OK
	10200	1.421	7164	1.13	11,503.4497	NO
0083(调杆)	4.05	25312	1.13	X 115,840.3680	材料	
库存小计					301,716.9695	
小计					220,356.9695	
合计					2,096,341.3795	
其他(月结)					X 44,646.3000	

双向新测
重新测

材料
处理
先清库存

材料

材料

同方可三期
每月付款金额待排布;
不排布付三分金额及排布代排排伍;

1782581.00 排布金额
40% - 44% - 2% (80 - 70 - 38.25)

物料代码	物料名称	规格型号	单位	数量	单价	总价
CZ069700	螺栓	BP-C0010158	个	10672	1.3	13873.6
CZ069800	螺栓	BP-C0010159	个	15269	0.6	9161.4
CZ069900	螺栓	BP-C0010160	个	13073	0.99	12942.27
CZ077100	螺栓	BP-C0010207	个	24187	0.441	10666.287
CZ077200	螺栓	BP-C0010210	个	0	0.343	0
CZ077300	螺栓	BP-C0010201	个	110213	0.392	43393.496
CZ077400	螺栓	BP-C0010202	个	55505	0.539	29816.145
CZ077500	螺栓	BP-C0010205	个	27690	0.6508	18011.276
CZ077600	螺栓	BP-C0010206	个	54665	0.441	24085.265
CZ077700	螺栓	BP-C0010200	个	7164	1.421	10180.884
合计				318638		165871.864

附件
附件

以上结果评价会签

拟文:

部门领导审批:

2025.7.28

总经理: