

修模通知单

编号：

项目名称	A6	零部件名称	扶手底座
图号（数模名称）	SHT0017846	模具编号	RCS0277-0
修模申请时间	20225.7.15	要求完成时间	2025.8.5
模具厂联系人	朴日刚	联系电话	18522907717
申请人	张甲	联系电话	15028210325

修模原因：

变更申请前：

扶手旋转螺杆与此孔配合间隙过大，导致扶手总成装配后，使用过程中总成晃动产生异响。

修模方案：

变更申请后：

扶手底座孔由 $\varnothing 10.4\text{mm}$ 减小为 $\varnothing 10.15\text{mm}$ ，经验证~~该~~扶手总成装配后，总成使用过程中晃动不会产生异响。

试模要求：满足产品数据，试模提交样件，满足量产需求。

编制	王召学	审核		批准	
----	-----	----	--	----	--

修模厂家详细修模计划：

模具厂计划编制：		模具厂审核：	
----------	--	--------	--

修模进度和效果确认：

签字：

采购部付款评价和考核：

签字：

备注：若需制造部将模具调至模具厂，将此单复印一份发制造部。 需要 不需要