



工作联系函

(内部)

编号: QR7.4-02 NO.sc-162

关于总装车间的补偿申请报告

关于总装车间补偿申请报告

尊敬的公司领导:

2025年7月1日至7月31日由于湘和的金琥主驾靠背螺母扭力不达标以及M4主驾座垫螺母批量脱焊,凌天副驾座盆螺母扭矩不达标,广亿金琥主驾座盆螺母扭矩不达标,严重影响总装车间生产进度和产能,组织总装人员返工返修等。合计总工时103.5小时,按照总装车间15元/小时对员工进行薪资补偿,总金额为1552.5元!具体补偿名单以实际出勤人数为准(见附近)

序号	日期	原因	数量	人数	工时	总工时	补偿金额
1	7月9日	金琥副驾-座盆批量滑丝-凌天	90	14	1.5	21	315
2	7月26日	金琥副驾全检功能和外观	90	3	4	12	180
3	7月28日	金琥主驾-座盆螺母批量滑丝-广亿/主驾靠背批量滑丝-湘和	90	15	1.5	22.5	337.5
4	7月20日	下午支援发泡车间UN座垫贴海棉条返修	420	4	4.5	18	270
5	7月12批次	M4主驾座垫螺母脱焊60件-湘和	604	15	2	30	450
合计总金额						103.5	1552.5

相关费用已经核算完毕
安否?
请领导批示。

拟文:	审核:	日期: 2025-7-29	发起部门: 生产制造部
批准:			批准日期: 2025.7.29