



工作联系函



Of202506100014

基本信息

| | | | |
|-------|--|--------|-------------|
| 申请人： | 李宁 | 岗位： | |
| 日期： | 2025/06/10 15:07:00 | 申请人部门： | 产品开发部 |
| 邮箱： | lining@bjghrc.com | 联系电话： | |
| 标题： | 打印通风加热堵盖 | | |
| 编码： | GZLXH-20250610-096 | 申请人： | 李宁 |
| 组织架构： | 工程研究院 | 部门： | 产品开发部 |
| 职位： | 助理工程师 | 申请类型： | 申请 |
| 内容说明： | 河北工厂提出汕德卡驾驶员座椅通风加热盖板与左罩壳之间存在间隙不均匀问题，经分析应该是盖板上固定的孔是长圆孔导致，现将长圆孔改为圆孔打印5个件进行验证，若可以解决此问题之后提出设变，请批准； | 审批人： | 冯永江,葛雁宇,刘海英 |

审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤 | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间 |
|----|-----|-----|------|------|---------------------|
| 1 | 李宁 | 发起 | | 新建申请 | 2025/06/10 15:12:46 |
| 2 | 冯永江 | 审批一 | | 同意 | 2025/06/10 16:08:51 |
| 3 | 葛雁宇 | 审批二 | | 同意 | 2025/06/10 17:11:06 |
| 4 | 刘海英 | 审批三 | | 同意 | 2025/06/10 17:18:42 |



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

2025. 6. 10

项目名称: 汕德卡

编制/日期

项目编码: ZY2129

审核/日期

需求场地: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

批准/日期

| 序号 | 零件号 | 零件名称 | 单件定额 (a) | 需求订单数量 (b) | 定额数量 (c=a*b) | 预计损耗量 (d) | 计划采购量 (e=c+d) | 单位 | 供应商信息 |
|----|------------|--------|----------|------------|--------------|-----------|---------------|----|-------|
| 1 | SHT0011975 | 通风加热底座 | 1 | 5 | 5 | 0 | 5 | 个 | 3D打印 |
| 2 | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | |

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d