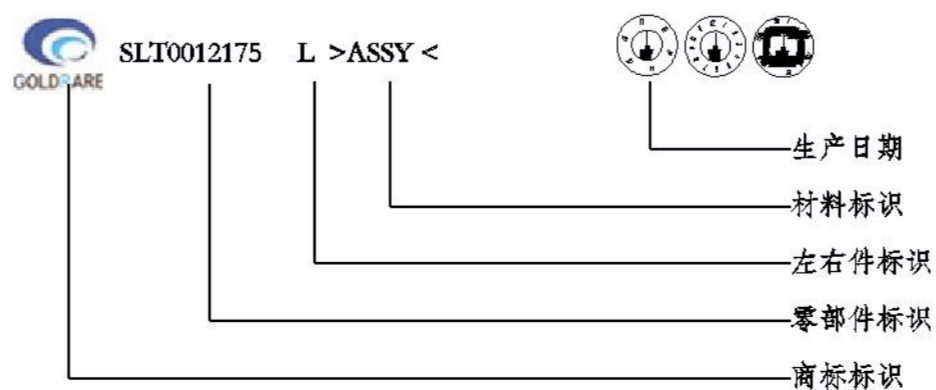
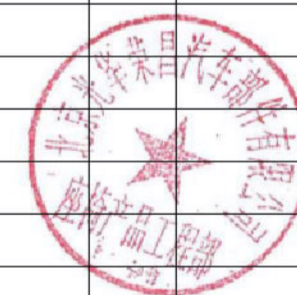


- 技术要求:
- 1.本零件为塑胶件,未注尺寸公差参考塑胶件图中公差表执行;未注尺寸见三维数模;
 - 2.零件表面应平整,不允许有影响强度、使用性能及外观的波纹、凹陷、开裂、气泡、缩痕、划痕等缺陷,分模线处无飞边;
 - 3.未注工艺圆角R0.5,允许拔模角度0.5°-1°;不应有影响装配安全性、外观或功能的毛刺、飞边和尖角;
 - 4.燃烧性能满足GB/T8410-2006《汽车内饰材料的燃烧特性》,燃烧速度≤80mm/min;
 - 5.汽车产品中有毒有害物质应满足Q/JL J160001-2020①表1要求;
 - 6.耐光色牢度要求:试样按照ISO 105-B06中曝晒方法2、条件组3、光照3个周期进行。试样表面应无渗出物、黑斑、粉化、龟裂、光泽度无明显变化,按GB/T 250的要求目测评定,与预留样品相比色牢度等级≥4级;
 - 7.气味性满足Q/JLYJ711139C-2020 II类要求,气味性等级要求为6级;
 - 8.挥发物质VOC符合Q/JLY J7111545A-2020-车内总成件VOC挥发量限值标准的规定;
 - 9.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内;

塑料件打刻标识要求:仿宋字体3mm,凸出高度0.3mm



受控



B	B	更改外部加强筋尺寸	马盼盼20250731
A	A	新增零件, 图纸下发	马盼盼 20240820
3D版本	分区	更改文件号	2D版本
		更改描述	更改日期
		审核日期	批准日期

第一角投影视图	一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司
	线性	GB/T 14486	
	角度		材料 PA6
	形位		名称 从动头枕导套本体
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性		阶段标记	重量(Kg) 比例
设计	标准化	A	0.0132 1:1
校对	审核		件号(图号) SLT0012175
工艺	批准		共 1 张 第 1 张