



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春	<i>[Signature]</i>	

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年7月28日

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)		(H)	(H)
14	1	15	8	120	193	100%	88%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000109	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(不带减震+内侧扶手)-基础款	2	2	82	0.7
2	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	58	58	82	19.0
3	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	46	46	118	21.7
4	L168100000150	M4-副驾驶员座椅-奥铃织物(1880车身)	2	2	55	0.4
5	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	2	2	118	0.9
6	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配全黑)-KD件	60	60	111	26.6
7	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配全黑)-KD件	60	60	111	26.6
8	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配黑灰)-KD件	60	60	111	26.6
9	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配黑灰)-KD件	60	60	111	26.6
10	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			440	440	1019	192.5

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
	147副驾小背未生产	14	前工序没有小背的背板	生产管理部			
	163副驾小背未生产	2	前工序没有小背的背板	生产管理部			
	金琥座椅	15	座盆螺母滑丝	质量部			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年7月27日

1) 出勤工时

HNGR-53-00-031

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)		(H)	(H)
14	1	15	2	30	41	100%	50%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M1-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	53	53	82	17.4
2	L168100000147	M1-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	50	50	118	23.6
3						0.0
4						0.0
5						0.0
6						0.0
7						0.0
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			103	103	200	41.0

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾	28	靠背手柄不落锁, 滑齿				



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年7月26日

1) 出勤工时



HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)			
15	1	16	6	96	140	100%	83%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配黑棕)-上线计划	34	34	111	15.1
2	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配黑棕)-上线计划	34	34	111	15.1
3	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配黑灰)-上线计划	73	73	111	32.4
4	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配黑灰)-上线计划	73	73	111	32.4
5	SCS0011843	M16后排整体坐垫(黑灰)-F01发泡-销售配件	13	13	111	5.8
6	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	38	38	82	12.5
7	L168100000146	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(不带减震-内侧扶手)-基础款	10	10	72	2.9
8	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	50	50	118	23.6
9						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			325	325	827	139.7

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	C40DB-F09后排整体靠背(高配全黑)	13	成品库座椅清灰, 换包装膜				
2	C40DB-F09后排整体坐垫(高配全黑)	13	成品库座椅清灰, 换包装膜				

 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 <input checked="" type="checkbox"/> 白 <input type="checkbox"/> 晚	2025年7月24日	何胜春	

1) 出勤工时


HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)			
15	1	16	6	96	196	100%	83%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	40	40	82	13.1
2	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	82	0.7
3	L168100000109	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(不带减震+内侧扶手)-基础款	1	1	82	0.3
4	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	33	33	118	15.6
5	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物(2060车身)	3	3	118	1.4
6	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	11	11	118	5.2
7	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	3	3	118	1.4
8	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8
9	L168100000553	M4-驾驶员座椅连接组	35	35	111	15.5
11	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配黑棕)-上线计划	160	160	111	71.0
12	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配黑棕)-上线计划	160	160	111	71.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			450	450	1154	196.1

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
	欧马可皮革主驾197款(12V)改成162款(24V)	1	零公里返修				
	欧马可皮革主驾197款(12V)改成729款(24V)	2	零公里返修				

 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 <input checked="" type="checkbox"/> 白 <input type="checkbox"/> 晚	2025年7月21日	裁 决	何胜春


1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
4	1	15	6	90	153	100%	83%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时	
1	L168100000113	M1-驾驶员座椅-欧马可织物 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	36	36	82	11.8	
2	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	3	3	82	1.0	
3	L168100000109	M4-驾驶员座椅-奥铃织物 (不带减震+内侧扶手)-基础款	1	1	82	0.3	
4	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物 (2060车身)	46	46	118	21.7	
5	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物 (2060车身)	3	3	118	1.4	
6	L168100000150	M4-副驾驶员座椅-奥铃织物 (1880车身)	1	1	55	0.2	
7	L168100000553	M1-驾驶员座椅连接组装	8	8	55	1.8	
8	SCS0011848	C40DB-F09后排整体靠背 (低配全黑) 上线计划	10	10	111	4.4	
9	SCS0011857	C40DB-F09后排整体坐垫 (低配全黑) 上线计划	10	10	111	4.4	
10	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背 (高配全黑) 上线计划	40	40	111	17.8	
11	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫 (高配全黑) 上线计划	40	40	111	17.8	
12	SCS0011848	C40DB-F09后排整体靠背 (低配全黑) - 上线计划	70	70	111	31.1	
13	SCS0011857	C40DB-F09后排整体坐垫 (低配全黑) - 上线计划	70	70	111	31.1	
14	SCS0006666	中联座椅 (织物+扶手)	30	29	68	7.9	
15						0.0	
16						0.0	
17						0.0	
18						0.0	
19						0.0	
20						0.0	
29			368	367	1326	152.7	
No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
	M1主驾座垫	10	螺母批量脱焊	湘潭湘和			
	中联座椅	1	靠背骨架坏	湘潭湘和			

 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			裁决 何胜春	编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 ■白 □晚		2025年7月17日	何胜春	

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
14	1	16	4	64	88	100%	75%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时	
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	20	20	82	6.6	
2	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	26	26	82	8.5	
3	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物 (2060车身)	12	12	118	5.7	
4	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物 (2060车身)	17	17	118	8.0	
5	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物 (1880车身)	6	6	118	2.8	
6	L168100000150	M4-副驾驶员座椅-奥铃织物 (1880车身)	3	3	118	1.4	
7	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革 (24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8	
8	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革 (2060车身)	2	2	118	0.9	
9	SCS0011848	C40DB-F09后排整体靠背 (低配全黑) -KD	60	60	111	26.6	
10	SCS0011857	C40DB-F09后排整体坐垫 (低配全黑) -KD	60	60	111	26.6	
11						0.0	
12						0.0	
13						0.0	
14						0.0	
15						0.0	
16						0.0	
17						0.0	
18						0.0	
19						0.0	
20						0.0	
29			208	208	1079	88.1	
No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
	M4主驾	2	靠背手柄不落锁, 滑齿				



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决

编制	审核	批准
何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年7月11日


HNGR-53-00-03

1) 出勤工时

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
15	1	15	8	120	261	100%	88%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时	
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	69	69	82	22.6	
2	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	51	51	118	24.1	
3	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	4	4	103	1.6	
4	SCS0011848	C40DB-F09后排整体靠背(低配全黑)-KD件	240	240	111	106.6	
5	SCS0011857	C40DB-F09后排整体坐垫(低配全黑)-KD件	240	240	111	106.6	
6						0.0	
7						0.0	
8						0.0	
9						0.0	
10						0.0	
11						0.0	
12						0.0	
13						0.0	
14						0.0	
15						0.0	
16						0.0	
17						0.0	
18						0.0	
19						0.0	
20						0.0	
29			604	604	525	261.5	
No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
	M4主驾	5	靠背手柄不落锁, 滑齿				

 湖南光华宗昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡			生产线-A	班别 ■白 □晚	2025年7月10日
				裁决	何胜春	


1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)		(H)	(H)
14	1	15	8	120	187	96%	88%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时	
1	SCS0006166	C32B-F05前排正司机座椅-带升降(豪华-全黑)-成品库房14个座椅清灰,换包装膜	78	64	60	15.4	
2	SCS0011563	2B-F05前排副司机座椅-不带升降(SBR-豪华-全黑)-成品库房6个座椅清灰,换包装	78	72	60	17.3	
3	SCS0006166	C32B-E18前排正司机座椅-带升降(豪华-灰白)	2	2	60	0.5	
4	SCS0011563	C32B-E18前排副司机座椅-不带升降(SBR-豪华-灰白)	2	2	60	0.5	
5	SCS0000739	C32B-E18前排正司机座椅-带升降(豪华-灰白)-带气囊	3	3	60	0.7	
6	SCS0000742	C32B-E18前排副司机座椅-不带升降(SBR-豪华-灰白)-带气囊	3	3	60	0.7	
7	SCS0006167	C32B-F05前排正司机座椅-带升降(黑灰-织物)	4	4	60	1.0	
8	SCS0011560	C32B-F05前排副司机座椅-不带升降(SBR-黑灰-织物)	4	4	60	1.0	
9	SCS0007561	金城主驾座椅(中联罩壳,中联调角器,新滑轨)	90	90	120	43.2	
10	SCS0011848	C40DB-F09后排整体靠背(低配全黑)	120	120	111	53.3	
11	SCS0011857	C40DB-F09后排整体坐垫(低配全黑)	120	120	111	53.3	
12	L168100000197	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(12V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	103	0.4	
13						0.0	
14						0.0	
15						0.0	
16						0.0	
17						0.0	
18						0.0	
19						0.0	
20						0.0	
29			505	485	925	187.1	
No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
	金城主驾座椅()	5	座盆螺母滑丝				
	C32B	20	前排清灰				

 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRAPE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 <input checked="" type="checkbox"/> 白 <input type="checkbox"/> 晚	2025年7月8日	裁决 何胜春	


1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)		(H)	(H)
15	1	16	8	128	174	100%	88%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时	
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	47	47	82	15.4	
2	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	4	4	82	1.3	
3	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	43	43	118	20.3	
4	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	4	4	118	1.9	
5	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8	
6	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	3	3	118	1.4	
7	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	103	0.4	
8	SCS0011579	C40DB后排整体靠背-头靠一体(出租车)	32	32	80	10.2	
9	SCS0006518	C40DB后排整体坐垫-Z02(出租车)	32	32	80	10.2	
10	SCS0006519	C40DB后排整体靠背(新网约)	3	3	80	1.0	
11	SCS0006518	C40DB后排整体坐垫-Z02(新网约)-带SBR	3	3	80	1.0	
12	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配黑棕)	2	2	111	0.9	
13	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配黑棕)	2	2	111	0.9	
14	SCS0011848	C40DB-F09后排整体靠背(低配全黑)-KD件120	122	122	111	54.2	
15	SCS0011857	C40DB-F09后排整体坐垫(低配全黑)-KD件120	122	122	111	54.2	
16						0.0	
17						0.0	
18						0.0	
19						0.0	
20						0.0	
29			422	422	1488	174.1	
No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
	M4主驾	5	靠背手柄不落锁,滑齿				
	C40DB-F09后排整体靠背(低配全黑)	7	面套压痕/拆解面套返修				

 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 ■白 □晚	2025年7月4日	裁 决	何胜春

HNGR-53-00#03


1) 出勤工时

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)		(H)	(H)
15	1	16	6	96	203	100%	83%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	37	37	82	12.1
2	L168100000146	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(不带减震-内侧扶手)-基础款	1	1	72	0.3
3	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	41	41	118	19.4
4	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	9	9	103	3.7
5	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	9	9	118	4.2
6	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8
7	L1681010104A0	M4-驾驶员座椅连接组装	3	3	72	0.9
8	SCS0011848	C40DB-F09后排整体靠背(低配全黑)	120	120	111	53.3
9	SCS0011857	C40DB-F09后排整体坐垫(低配全黑)	120	120	111	53.3
10	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配黑灰)	60	60	111	26.6
11	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配黑灰)	60	60	111	26.6
12	SCS0011857	C40DB-F09后排整体坐垫(低配全黑)-试制带SBR	3	3	111	1.3
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			465	465	1223	202.6

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
	M4主驾	3	靠背手柄不落锁,滑齿				
	C40DB-F09		座面套批量不良/拆解面套9个				

 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡			生产线-A	班别 <input checked="" type="checkbox"/> 白 <input type="checkbox"/> 晚	2025年7月2日
				裁决	何胜春	

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
15	1	16	5	80	126	100%	80%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时	
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	36	36	82	11.8	
2	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	5	5	82	1.6	
3	L168100000146	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(不带减震-内侧扶手)-基础款	3	3	72	0.9	
4	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	40	40	118	18.9	
5	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物(2060车身)	5	5	118	2.4	
6	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	1	1	118	0.5	
7	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	103	0.4	
8	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	4	4	118	1.9	
9	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8	
10	L168100000197	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(12V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	103	0.4	
11	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2	
12	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2	
13						0.0	
14						0.0	
15						0.0	
16						0.0	
17						0.0	
18						0.0	
19						0.0	
20						0.0	
29			278	278	1257	126.0	
No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
	M4主驾	4	靠背手柄不落锁, 滑齿				
	金虎主驾	5	座盆螺母脱焊				
	金虎副驾	7	座盆螺母脱焊, 滑丝				